

CONSORZIO DEL TICINO

TRAVERSA DELLA MIORINA
COMUNE DI CASTELLETTO SOPRA TICINO (NO)



LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DI RITENUTA

INTERVENTO SU CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA DESTRA TICINO

PROGETTO ESECUTIVO

PIANO DI SICUREZZA E COORDINAMENTO



PROGETTAZIONE, COORDINAMENTO DELLE
ATTIVITÀ SPECIALISTICHE, STRUTTURE
PROVVISIONALI E CANTIERIZZAZIONE

MAJONE&PARTNERS

DOTT. ING. DENIS CERLINI DOTT. ING. NICOLA PESSARELLI DOTT. ING. BEATRICE MAJONE

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: DORIANA BELLANI

CARPENTERIE



DOTT. ING. STEFANO BARBARESI DOTT. ING. FRANCESCO BARBARESI

VIA DEL MONACO, 3 - 61121 PESARO (PU) TEL. 0721403695 - FAX 072140895 EMAIL: bbprogetti.barbaresi@gmail.com P.I. 02304940410

COORDINAMENTO PER LA SICUREZZA

STUDIO DI ARCHITETTURA ED INGEGNERIA

MICRON

DOTT.ING. MASSIMO MARSILI via Brescia n.2 - 20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Tel. 335.67.63.018 E-Mail: massimo.marsili@studiomicron.it ASPETTI IDRAULICI PAESAGGISTICI E AMBIENTALI



DOTT. ING. MASSIMO SARTORELLI

DATA:	REV.1 LUGLIO 2021	SCALA:	TAVOLA:
MAG 2021	REV.2		PSC 45
	REV.3	FILE:	La presente tavola è tutelata dai diritti di copyright. Artt. 1151-2-3 C.C.

Comune di COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA

Provincia di VERBANIA

PIANO DI SICUREZZA E COORDINAMENTO

(Allegato XV e art. 100 del D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i.) (D.Lgs. 3 agosto 2009, n. 106)

OGGETTO:

TRAVERSA DELLA MIORINA: LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DELLA RITENUTA - INTERVENTO SULLE

CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA PIEMONTESE.

COMMITTENTE:

CONSORZIO DEL TICINO.

CANTIERE:

COMUNE CASTELLETTO TICINO, COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA (VERBANIA)

CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA

(Ingegnere Marsili Massimo)

per presa visione

IL COMMITTENTE

(Direttore Bellani Doriana)

Ingegnere Marsili Massimo

Via Brescia, 2

20063 Cemusco s/N (Milano)

Tel.: +39 335.73.51.626 - Fax: +39 02.92.10.44.61

E-Mail: massimo.marsili@studiomicron.it

CerTus by Guido Cianciulli - Copyright ACCA software S.p.A.

PREMESSE:

NOTA BENE:

Il presente Piano di Sicurezza e Coordinamento riguarda la sola parte di intervento eseguito direttamente in cantiere; la prima fase, che riguarda invece l'approvvigionamento e l'assemblaggio delle ventole da osstituire, essendo tutte realizzate in officina, per quanto riguarda la sicurezza, sono sottoposte alle norme previste dal D.Lgs 626/94 e ss.mm.ii..

In particolare l'importo totale dell'appalto risulta essere complessivamente di euro. 2.560.089,96 comprensivo delle opere di sicurezza di cantiere pari ad euro 39.078,29 mentre l'importo delle opere di Carpenteria in stabilimento sommano euro 1.346.208,17.

LAVORO

(punto 2.1.2, lettera a, punto 1, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

CARATTERISTICHE GENERALI DELL'OPERA:

Natura dell'Opera: Opera Idraulica e di Carpenteria Metallica

OGGETTO: TRAVERSA DELLA MIORINA: LAVORI DI MANUTENZIONE

STRAORDINARIA PER IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DELLA RITENUTA - INTERVENTO SULLE CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA

PIEMONTESE.

Importo presunto dei Lavori: 1'213'881,79 euro

Numero imprese in cantiere: 3 (previsto)
Numero di lavoratori autonomi: 2 (previsto)

Numero massimo di lavoratori: 6 (massimo presunto) Entità presunta del lavoro: 1229 uomini/giorno

Data inizio lavori: 15/07/2022 Data fine lavori (presunta): 10/04/2023

Durata in giorni (presunta): 270

Dati del CANTIERE:

Indirizzo: COMUNE CASTELLETTO TICINO

Città: COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA (VERBANIA)

COMMITTENTI

DATI COMMITTENTE:

Ragione sociale: CONSORZIO DEL TICINO Indirizzo: CORSO DI PORTA NUOVA,18

CAP: 20121 Città: MILANO (MI)

Telefono / Fax: 02/29004722 02/29004733

nella Persona di:

Nome e Cognome: Doriana Bellani

Qualifica: Direttore

Indirizzo: Corso di Porta Nuova 18

Città: Milano (MI)

Telefono / Fax: 02/29004722 02/29004733

Partita IVA: 80130230156 Codice Fiscale: 80130230156

RESPONSABILI

(punto 2.1.2, lettera b, punto 1, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Progettista:

Nome e Cognome: Beatrice Majone

Qualifica:IngegnereIndirizzo:Via InamaCAP:20100Città:Milano (MI)

Telefono / Fax: +39.02.70120918 +39.02.70120923

Indirizzo e-mail: bmajone@studiomajione.it

Direttore dei Lavori:

Nome e Cognome: Beatrice Majone

Qualifica:IngegnereIndirizzo:Via InamaCAP:20100Città:Milano (MI)

Telefono / Fax: +39.02.70120918 +39.02.70120923

Indirizzo e-mail: bmajone@studiomajione.it

Responsabile dei Lavori:

Nome e Cognome: Doriana Bellani

Qualifica: Direttore

Indirizzo: Corso di Porta Nuova 18

CAP: 20121 Città: Milano (MI)

Telefono / Fax: 02/29004722 02/29004733 Indirizzo e-mail: regolazione@ticinoconsorzio.it

Partita IVA: 80130230156

Coordinatore Sicurezza in fase di progettazione:

Nome e Cognome:

Qualifica:

Ingegnere

Indirizzo:

CAP:

Massimo Marsili

Ingegnere

Via Brescia, 2

20063

Città: Cernusco s/N (Milano)

Telefono / Fax: +39 335.73.51.626 +39 02.92.10.44.61

Indirizzo e-mail: massimo.marsili@studiomicron.it

Codice Fiscale: MRSMSM55D03H501F

Partita IVA: 10199650960

Coordinatore Sicurezza in fase di esecuzione:

Nome e Cognome:

Qualifica:
Ingegnere
Indirizzo:

CAP:

Massimo Marsili
Ingegnere
Via Brescia, 2
20063

Città: Cernusco s/N (Milano)

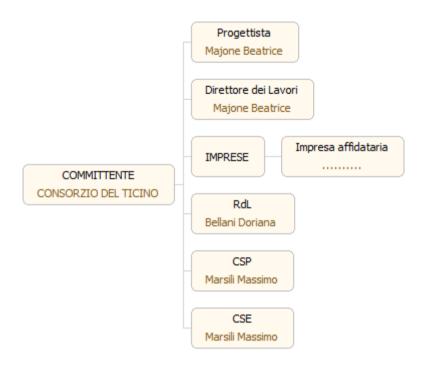
Telefono / Fax: +39 335.73.51.626 +39 02.92.10.44.61

Indirizzo e-mail: massimo.marsili@studiomicron.it

Codice Fiscale: MRSMSM55D03H501F Partita IVA: 10199650960

IMPRESE			
	(punto 2.1.2, lettera b, punto 1, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)		

ORGANIGRAMMA DEL CANTIERE



DOCUMENTAZIONE

Telefoni ed indirizzi utili

Carabinieri pronto intervento: tel. 112

Servizio pubblico di emergenza Polizia: tel. 113

Polizia Locale -

Comando Vvf chiamate per soccorso: tel. 115

Pronto Soccorso tel. 118

Soccorso Stradale tel. 116

NUMERI UTILI EMERGENZA - Comune Golasecca (VA) - SPONDA SX

VIGILI FUOCO

Arona 0322 242222 Busto Arsizio 0331 680222 Somma Lombardo 0331 256222 Varese 0332 285513

CARABINIERI

Gallarate 0331 790733 Somma Lombardo 0331 256444 Sesto Calende 0331 924219

POLIZIA DI STATO

Busto Arsizio 0331 630190 Varese 0332 251611

CORPO FORESTALE DELLO STATO

Vergiate 0331 948775

POLIZIA LOCALE

Golasecca 0331 959414 int. 8 Sesto Calende 0331 913341 Castelletto Ticino 0331 971000 Somma Lombardo 0331 256725 Vergiate 0331 928721

PROTEZIONE CIVILE - Roma 06 6820265

PROTEZIONE CIVILE PARCO TICINO

SEDE 0331/958023

CELL. 335/7407197

SANITARI

coord. urgenze 0332 264800

AMBULANZA 118

Somma Lombardo 0331 252787

Angera 0331 961111 Gallarate 0331 798777

OSPEDALE Pronto Soccorso

Angera 0331 961222 Gallarate 0331 751364 Somma Lombardo 0331 751816 Busto Arsizio 0331 381222

NUMERI UTILI EMERGENZA - Comune Castelletto Sopra Ticino (NO) - SPONDA DX

VIGILI FUOCO

Borgomanero 032282122

CARABINIERI

Castelletto Sopra Ticino 0331972412

CORPO FORESTALE DELLO STATO

Gozzano 032294168

POLIZIA LOCALE

Castelletto Sopra Ticino 0331 971000

PROTEZIONE CIVILE - Roma 06 6820265

PROTEZIONE CIVILE PARCO TICINO

SEDE 0331/958023

CELL. 335/7407197

SANITARI

coord. urgenze 0332 264800

AMBULANZA 118

Somma Lombardo 0331 252787 Dormelletto 0322497211

OSPEDALE Pronto Soccorso

Veruno 0322884711

Documentazione da custodire in cantiere

Ai sensi della vigente normativa le imprese che operano in cantiere dovranno custodire presso gli uffici di cantiere la seguente documentazione:

- 1. Notifica preliminare (inviata alla A.S.L. e alla D.P.L. dal committente e consegnata all'impresa esecutrice che la deve affiggere in cantiere art. 90, D.Lgs. n. 81/2008);
- 2. Piano di Sicurezza e di Coordinamento;
- 3. Fascicolo con le caratteristiche dell'Opera;
- 4. Piano Operativo di Sicurezza di ciascuna delle imprese operanti in cantiere e gli eventuali relativi aggiornamenti;
- 5. Titolo abilitativo alla esecuzione dei lavori;
- 6. Copia del certificato di iscrizione alla Camera di Commercio Industria e Artigianato per ciascuna delle imprese operanti in cantiere;
- 7. Documento unico di regolarità contributiva (DURC)
- 8. Certificato di iscrizione alla Cassa Edile per ciascuna delle imprese operanti in cantiere;

- 9. Copia del registro degli infortuni per ciascuna delle imprese operanti in cantiere;
- 10. Copia del libro matricola dei dipendenti per ciascuna delle imprese operanti in cantiere;
- 11. Verbali di ispezioni effettuate dai funzionari degli enti di controllo che abbiano titolo in materia di ispezioni dei cantieri (A.S.L., Ispettorato del lavoro, I.S.P.E.S.L., Vigili del fuoco, ecc.);
- 12. Registro delle visite mediche periodiche e idoneità alla mansione;
- 13. Certificati di idoneità per lavoratori minorenni;
- 14. Tesserini di vaccinazione antitetanica.
- 15. Piano per lo smaltimento amianto inviato alla ASL di competenza con approvazione della stessa o silenzio assenso -

Inoltre, sempre che sia necessario a Norma di Legge, dovrà essere conservata negli uffici del cantiere anche la seguente documentazione:

- 1. Contratto di appalto (contratto con ciascuna impresa esecutrice e subappaltatrice);
- 2. Autorizzazione per eventuale occupazione di suolo pubblico;
- Denuncia di installazione all'I.S.P.E.S.L. degli apparecchi di sollevamento di portata superiore a 200 kg, con dichiarazione di conformità a marchio CE;
- 7. Denuncia all'organo di vigilanza dello spostamento degli apparecchi di sollevamento di portata superiore a 200 kg;
- 8. Richiesta di visita periodica annuale all'organo di vigilanza degli apparecchi di sollevamento non manuali di portata superiore a 200 kg;
- 9. Documentazione relativa agli apparecchi di sollevamento con capacità superiore ai 200 kg, completi di verbali di verifica periodica;
- Verifica trimestrale delle funi, delle catene incluse quelle per l'imbracatura e dei ganci metallici riportata sul libretto di omologazione degli apparecchi di sollevamenti;
- 11. Libretto d'uso e manutenzione delle macchine e attrezzature presenti sul cantiere;
- 12.. Schede di manutenzione periodica delle macchine e attrezzature;
- 13. Dichiarazione di conformità delle macchine CE;
- 14. Libretto matricolare dei recipienti a pressione, completi dei verbali di verifica periodica;
- 15. Copia di autorizzazione ministeriale all'uso dei ponteggi e copia della relazione tecnica del fabbricante per i ponteggi metallici fissi;
- 16. Piano di montaggio, trasformazione, uso e smontaggio (Pi.M.U.S.) per i ponteggi metallici fissi;
- 17. Dichiarazione di conformità dell'impianto elettrico da parte dell'installatore;
- 18. Dichiarazione di conformità dei quadri elettrici da parte dell'installatore;
- 19. Dichiarazione di conformità dell'impianto di messa a terra, effettuata dalla ditta abilitata, prima della messa in esercizio;
- 20. Dichiarazione di conformità dell'impianto di protezione dalle scariche atmosferiche, effettuata dalla ditta abilitata;
- Denuncia impianto di messa a terra e impianto di protezione contro le scariche atmosferiche (ai sensi del D.P.R. 462/2001);
- 22. Comunicazione agli organi di vigilanza della "dichiarazione di conformità " dell'impianto di protezione dalle scariche atmosferiche.

DESCRIZIONE DEL CONTESTO IN CUI È COLLOCATA L'AREA DEL CANTIERE

(punto 2.1.2, lettera a, punto 2, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Il contesto geografico ove si svolgeranno le opere interessa sia la riva destra piemontese - nel cui trritorio si svolgeranno le opere di sostituzione delle portine di campata 3 e 4 - sia quella sinistra lombarda ove avvverranno comunque delle operazioni cantieristiche come, ad esempio, il varo dei pontoni ed il caricamento di mezzi e palancole. Nella riva sinistra è presente un Presidio del Consorzio del Ticino proprio in corrispondenza della diga che ormai da più di sessanta anni funziona da regimentazione delle acque che , dal lago Maggiore, posto a monte a poca distanza dalla sbarraemnto, arrivano verso la pianura Padana fino a gettarsi nel Po.

Poichè tutti i lavori da effettuarsi riguaderanno l'alveo del fiume delle campate 3 e 4 , provvisoriamente messo in asciutta, in maniera parziale, per evitare onde di piena verso monte, le problematiche per l'installazione del cantiere riguardano principalmente l'aggravio della viabilità durante il trasporto dei manufatti, macchine , attrezzature che dovranno essere utilizzate allo scopo. Una parte delle quali seguiranno la discesa che, partendo dalla strada provinciale 29, dalla via Vernone, in Comune di Castelletto Ticino, arrivano, nell'alzaia del Ticino proprio in vicinanza della traversa. Mentre dalla parte opposta la strada di accesso, che segue l'Alzaia in sponda destra, risulta di calibro limitato con l'esigenza di utilizzare mezzi non particolarmente grandi fino all'ingresso, recintato, del Consorzio, dal quale si accede alle due discese, con strada asfaltata di larghezza ca. m. 4.50 alla sponda ove è collocata la conca di Navigazione.

Cosa oltremodo importante è che l'area di accantieramento dalla parte lombarda è presidiata giorno e notte perchè un custode è provvisto dell'alloggio all'interno dei corpi di fabbrica e 3/4 addetti sono sempre presenti durante il giorno per le operazioni ordinarie di lavoro.







DESCRIZIONE SINTETICA DELL'OPERA

(punto 2.1.2, lettera a, punto 3, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Le opere previste nel presente intervento riguardano la sostituzione integrale delle ventole mobili tipo Chanoine che costituiscono l'organo di ritenuta dello sbarramento della Miorina sito nel comune di Golasecca in provincia di Varese; tale manufatto, con la regolazione delle 120 portine che costituiscono le quattro campate, con la mezzeria che divide le Regioni Lombardia e Piemonte, opera la regolazione delle acque del lago Maggiore modificando la portata del fiume Ticino anche per permettere l'utilizzo irriguo ed idroelettrico oltre che per regimare le onde di piena e le siccità provenienti dal Lago Maggiore posto a monte della traversa.

Dal punto di vista esecutivo si opererà, in questa seconda fase , per non interrompere il deflusso delle acque del lago, soltanto sulle ventole relative alle due campate dello sbarramento prospicienti la sponda piemontese, posto che sono già state progettate ed in esecuzione quelle sulle due campate lombarde.

Tale opera si è resa necessaria a causa della corrosione, sempre più incipiente, delle ventole per le quali le operazioni di sicurezza, sott'acqua, creano delle difficoltà insormontabili per la loro esecuzione. A tal fine si è scelto infatti di operare la sostituzione con del materiale - acciaio inox - molto più resistente ed affidabile rispetto al preesistente.

Le procedure di lavoro descritte nel CSA prevedono la messa in asciutta del corso d'acqua , per mezzo di opere provvisionali come palancole e cassoni, prima della campata 4 e, successivamente, anche della campata 3 in maniera da poter eseguire le lavorazioni con mezzi passanti sopra le fondazioni della diga e senza la presenza d'acqua.

Terminate le opere provvisionali avverrà lo smontaggio di tutti i componenti che saranno sostituiti o sabbiati in officina - ventola, cavalletto, puntone, soglia e minuteria varia - e la rimessa in pristino di quelli oggetto di sola manutenzione - cremagliera e poco altro-. Dalle officine di produzione, già pronti, arriveranno poi i nuovi componenti che saranno assemblati in opera secondo le tecniche individuate in fase di progetto e da realizzare secondo tempi contingentati e stabiliti al fine di evitare il periodo di morbida. e possibili sofferenze all'andamento stagionale del corso d'acqua.

AREA DEL CANTIERE

Individuazione, analisi e valutazione dei rischi concreti

(punto 2.1.2, lettera c, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Scelte progettuali ed organizzative, procedure, misure preventive e protettive

(punto 2.1.2, lettera d, punto 1, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

L'area di cantiere sarà approntata, in sponda lombarda, per quanto riguarda la zona logistica, (spogliatoi, baracca di cantiere, mensa etc.) in adiacenza alla Palazzina Uffici e Comandi del Consorzio del Ticino in una superificie, che può essere resa disponibile per il Consorzio, delimitata da due cancelli; il primo verso sud sull'Alzaia del fiume, e il secondo il cui accesso avviene direttamente dal terreno di sedime del Corpo di Fabbrica esistente.

Inoltre sarà recintato e messo a disposizione dell'Impresa Appaltatrice un'ulteriore area verso monte in fregio alla strada dell'alzaia ove vi è la possibilità non solo di stoccare del materiale ma anche di poter caricare i pontoni con i mezzi d'opera e le attrezzature di un certo ingombro (es. palancole) che con difficoltà potrebbero essere movimentati in altra zona.

Clò anche perchè la strada di accesso verso la sponda destra, nella parte piemontese, risulta essere poco agevole sia per il calibro della stessa, sia per la presenza di una curva a mo' di tornante, sia infine, per la presenza di cavi elettrici aerei che ne limitano il passaggio in altezza. Per questo motivo seppur una parte di accantieramento sarà eseguito, come da lay out, nell'intorno della traversa lato piemontese, la maggior parte degli apprestamente di cantiere avverrà nel lato opposto. In ogni caso è anche prevista dal Consorzio, la pulizia, il taglio di essenze non importanti e un allargamento dell'ultima parte di via, sterrata, che conduce allo sbarramento.









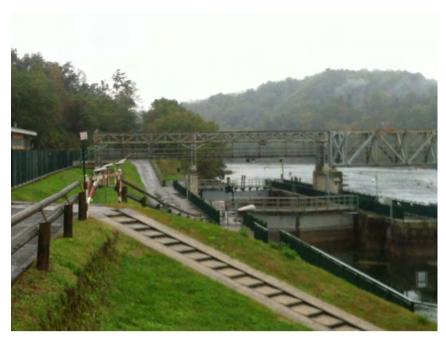
CARATTERISTICHE AREA DEL CANTIERE

(punto 2.2.1, lettera a, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Il contesto in cui è collocato lo sbarramento ed il tipo di lavorazione da svolgere, obbligatoriamente in asciutta, implica un'attenta analisi di quello che risulta essere l'andamento idraulico del Fiume Ticino durante i mesi di lavorazione; le caratteristiche dell'area di cantiere da prendere in considerazione non riguardano tanto la zona di "accantieramento" quanto quella di lavoro ubicata, in questa seconda fase di lavoro, , tra la sponda destra e la Pila n.3 (con una sola campata chiusa) nel periodo massimo di finestra 15 settembre 30 marzo e, successivamente, anche tra la Pila 2 e la Pila 3 (con le due campate in sponda piemontese entrambe chiuse) nel periodo 15 dicembre - 15 marzo. Ciò perchè anche soltanto parzialmente lo sbarramento deve comunque consentire la regimazione delle acque provenienti dal Lago Maggiore e prevedere, in caso di onde di piena eccezionali, la possibilità d garantire la sicurezza del personale e delle attrezzature di lavoro oltre che il mantenimento delle opere provvisionali (palancole, panconcelli etc.) che possano permettere la riorganizzazione del cantiere in tempi brevi e la ripresa delle operazioni non appena passato il periodo critico.

Per quanto riguarda invece l'organizzazione del cantiere, lo stesso sarà implementato parte, la più importante, in area esterna al Consorzio per il posizionamento delle Baracche Uffici e Mensa/Spogliatoio - lo spazio sarà messo a disposizione dal Parco Ticino (come già avvenuto durante altri appalti effettuati negli anni scorsi) - e anche all'interno dell'Area di proprietà, di fronte al magazzino) creando uno spazio compartimentato con Pannelli di Recinzione metallici zavorrati per l'accatastamento dei materiali provenienti dalle rimozioni e lo stoccaggio dei nuovi manufatti; parte sarà invece eseguita, con lo spostamento della recinzione a maglia sciolta attualmente presente nella parte opposta del corso d'acqua lato piemonte. Tale compartimentazione è resa necessaria sia per posizionare materiale minuto data la vicinanza della zona di intervento, sia per poter effettuare il rilevato in terra per l'accesso alle fondazioni della trasversa, sia, infine, per permettere il posizionamento ed il passaggio dei mezzi d'opera di sollevamento necessari per la movimentazione dei manufatti da sostituire.













FATTORI ESTERNI CHE COMPORTANO RISCHI PER IL CANTIERE

(punto 2.2.1, lettera b, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Il fattore esterno che comporta maggiori rischi per la sicurezza del cantiere risulta essere la possibilità che, nel periodo di esecuzione dei lavori eventi meteorologici importanti possano creare onde di piena che, sfiorando al di sopra degli elementi provvisionali di ritenuta, palancole e panconcelli, possa allagare la superficie asciutta della campata 4 ovvero della campata 3+4, creando innanzitutto problemi di salvaguardia delle maestranze, successivamente alle attrezzature e manufatti in alveo, infine, cosa non marginale, alla regolazione del lago Maggiore.

Per questo motivo è stata implementata una disposizione di sicurezza che riguarda i comportamenti da tenere in base alle quote del lago e dello sbarrramento, riportata anche nel Piano di Monitoraggio Idrologico e di Allertamento , che viene ripresa nel presente P.S.C. e che sarà consegnata all'Appaltatore e al personale del Consorzio del Ticino operante normalmente presso la Miorina al fine di prevenire danni a persone e cose.

L'evacuazione del cantiere, l'eventuale successivo svuotamento alla fine dell'ondata di piena, e la ripresa delle operazioni saranno prese in esame dal punto di vista dei costi negli Oneri di Sicurezza e saranno corrisposti, a misura, solo in caso di effettivo accadimento dell'evento.

DISPOSIZIONE DI SICUREZZA

Qualora si verifichino una o più delle seguenti condizioni:

- superamento del livello idrometrico del lago Maggiore +50 cm;
- allertamento da parte dei centri funzionali della protezione civile
- previsione di crescita degli afflusi nelle successive 72 ore

con livello a monte dello sbarramento a circa 192,00/192,50 l'Ingegnere Responsabile attivatosi per la vigilanza, avviserà immediatamente il Direttore dei Lavori, il Coordinatore per la sicurezza e il responsabile del cantiere per conto dell'impresa della situazione in atto. Il Consorzio del Ticino controllerà con frequenza trioraria l'andamento dei parametri idrometrici e delle previsioni; tale attività sarà sempre e comunque svolta anche nei giorni non lavorativi e nelle ore notturne.

Non appena l'ingegnere responsabile della diga riscontrerà che ci siano le condizioni (superamento livello soglia + previsione di piena) per attuare il **preallertamento**, egli provvederà a comunicarlo immediatamente a DL, CSE e Impresa, che metteranno in atto le procedure preventive con l'allontanamento dall'area di cantiere di materiali e attrezzature non strettamente necessari alle operazioni che si stanno eseguendo in quel momento. L'eventuale piena sarebbe prevista, in caso di chiusura di 1 delle 4 campate (anche periodo autunnale), non prima di 42 ore dalla comunicazione. In caso di chiusura di 2 delle 4 campate (solo periodo invernale) non prima di 33 ore dall'evento.

Il preallertamento sarà annotato nel Giornale dei Lavori e si concluderà entro il tempo massimo previsto per l'instaurarsi della procedura di Allertamento ovvero con la chiusura dell'allarme e la ripresa in tempo reale delle opere . Anche tale comunicazione, certificata dall'Ingegnere Responsabile sarà annotata nel Giornale dei Lavori.

Qualora invece ci siano le condizioni (superamento livello soglia + previsione di piena) per attuare la procedura di allertamento, l'Apppaltatore dovrà organizzare lo sgombero del cantiere che dovrà necessariamente avvenire entro i tempi, circa 24 ore in caso di chiusura di una sola campata e circa 20 ore (chiusura due campate) al fine di prevenire danni alle attrezzature di cantiere e fa evacuare il personale in servizio.

In particolare, salvo diverse specifiche che potranno essere implementate insieme all'Appaltatore nelle prima Riunioni di Coordinamento le fasi previste risultano essere:

• Ricezione dell'allertamento, via email o altra comunicazione scritta da parte dell'ing. Responsabile che sarà disposto non oltre 24 ore ovvero 20 ore prima del fenomeno che potrebbe produrre lo sfioro

degli elementi provvisionali predisposti per la messa in asciutta;

• Chiamata dell'autogru con arrivo della stessa al massimo entro 10 ore; 4 ore se l'allerta viene comunicato tra le 6 del mattino e le 14 del pomeriggio - posizionamento dell'autogru in sponda sinistra a valle della traversa con utilizzo dell'ingresso B; rimozione di tutte le attrezzature, macchinari, manufatti in alveo (portine, pompe etc.) inferiori a 10 q.li di peso, carico delle stesse su pontone mobile e trasporto in sponda sx; evacuazione del muletto girevole telescopico attraverso la rampa di accesso e posizionamento dello stesso nell'area attrezzata a quota superiore in sponda destra. Tale sgombero deve essere effettuato in un tempo massimo di ore 6 dall'inizio delle operazioni corrispondente alla fase nella quale autogru, pontone e altri mezzi di sollevamento siano perfettamente operativi.

Es. allerta ore 6 arrivo e posizionamento autogru entro Ore 10 - termine operazioni ore 16

allerta ore 9 arrivo e posizionamento autogru entro 0re 13 - termine operazioni ore 19 - anche con fari e luce artificiale

allerta ore 12 arrivo e posizionamento autogru entro 0re 16 - termine operazioni ore 10 del mattino successivo

allerta ore 15 arrivo e posizionamento autogru entro Ore 6 del mattino sucessivo - termine operazioni ore 12

allerta ore 18 e oltre arrivo e posizionamento autogru entro 0re 7 del mattino sucessivo - termine operazioni ore 13

Tutto ciò prendendo come riferimento le statitiche delle ondate di piena riferite alle scorse annate così come indicato nel Piano di Monitoraggio che dovrà essere la guida di riferimento per la sequenza delle operazioni in alveo.

RISCHI CHE LE LAVORAZIONI DI CANTIERE COMPORTANO PER L'AREA CIRCOSTANTE

(punto 2.2.1, lettera c, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

I rischi principali per i lavoratori riguardano la possibilità di annegamento, sia per i lavoratori che opereranno dal pontone durante l'esecuzione e la rimozione delle opere provvisionali (scavi, palancole, panconcelli), sia successivamente, durante le lavorazioni in asciutta per ventuali eventi di piena che potrebbero allagare il cantiere.

Per le due specificità si precisa che il pontone dovrà essere dotato di tutte le disposizioni di Norma affinchè le maestranze possano operare in sicurezza, mentre per la seconda possibilità è già stata indicata la procedura da implementare in caso di allarme per l'evacuazione controllata del cantiere. In entrambi i casi l'Appaltatore è tassativamente obbligato a seguire gli standard specificati pena la sospensione delle opere in esecuzione.

Al momento della stesura del Progetto Esecutivo il paese è interessato dall'emergenza Covid 19. Per questo devono essere rispettate tutte le procedure di distanziamento sociale e uso dei D.P.I. inerenti la salvaguarda dal virus. Salvo che al momento dell'inizio del cantiere lo stato di emergenza sia terminato (per assenza di virus o per la vaccinazione) ovvero che siano prese differenti misure di contenimento (nel qual caso il C.S.E. provvederà ad emanare ulteriori norme) dovranno essere garantite le seguenti prescrizioni:

INFORMAZIONE:

- il personale, prima dell'accesso al cantiere dovrà essere sottoposto al controllo della temperatura corporea. Se tale temperatura risulterà superiore ai 37,5°, non sarà consentito l'accesso al cantiere. Le persone in tale condizione nel rispetto delle indicazioni riportate in nota l saranno momentaneamente isolate e fornite di mascherine, non dovranno recarsi al Pronto Soccorso e/o nelle infermerie di sede, ma dovranno contattare nel più breve tempo possibile il proprio medico curante e seguire le sue indicazioni o, comunque, l'autorità sanitaria;
- la consapevolezza e l'accettazione del fatto di non poter fare ingresso o di poter permanere in cantiere e di doverlo dichiarare tempestivamente laddove, anche successivamente all'ingresso, sussistano le condizioni di pericolo (sintomi di influenza, temperatura, provenienza da zone a rischio o contatto con persone positive al virus nei 14 giorni precedenti, etc) in cui i provvedimenti dell'Autorità impongono di informare il medico di famiglia e l'Autorità sanitaria e di rimanere al proprio domicilio;
- l'impegno a rispettare tutte le disposizioni delle Autorità e del datore di lavoro nel fare accesso in cantiere (in particolare: mantenere la distanza di sicurezza, utilizzare gli strumenti di protezione individuale messi a disposizione durante le lavorazioni che non consentano di rispettare la distanza interpersonale di un metro e tenere comportamenti corretti sul piano dell'igiene);
- l'impegno a informare tempestivamente e responsabilmente il datore di lavoro della presenza di qualsiasi sintomo influenzale durante l'espletamento della prestazione lavorativa, avendo cura di rimanere ad adequata distanza dalle persone presenti;
- l'obbligo del datore di lavoro di informare preventivamente il personale, e chi intende fare ingresso nel cantiere, della preclusione dell'accesso a chi, negli ultimi 14 giorni, abbia avuto contatti con soggetti risultati positivi al COVID-19 o provenga da zone a rischio secondo le indicazioni dell'OMS;

MODALITA' DI ACCESSO DEI FORNITORI ESTERNI AI CANTIERI:

- Se possibile, gli autisti dei mezzi di trasporto devono rimanere a bordo dei propri mezzi: non è consentito l'accesso ai locali chiusi comuni del cantiere per nessun motivo. Per le necessarie attività di approntamento delle attività di carico e scarico, il trasportatore dovrà attenersi alla rigorosa distanza minima di un metro:
- Per fornitori/trasportatori e/o altro personale esterno individuare/installare servizi igienici dedicati, prevedere il divieto di utilizzo di quelli del personale dipendente e garantire una adeguata pulizia giornaliera;

• Ove sia presente un servizio di trasporto organizzato dal datore di lavoro per raggiungere il cantiere, va garantita e rispettata la sicurezza dei lavoratori lungo ogni spostamento, se del caso facendo ricorso a un numero maggiore di mezzi e/o prevedendo ingressi ed uscite dal cantiere con orari flessibili e scaglionati oppure riconoscendo aumenti temporanei delle indennità specifiche, come da contrattazione collettiva, per l'uso del mezzo proprio. In ogni caso, occorre assicurare la pulizia con specifici detergenti delle maniglie di portiere e finestrini, volante, cambio, etc. mantenendo una corretta areazione all'interno del veicolo.

PULIZIA E SANIFICAZIONE NEL CANTIERE

- Il datore di lavoro assicura la pulizia giornaliera e la sanificazione periodica degli spogliatoi e delle aree comuni limitando l'accesso contemporaneo a tali luoghi; ai fini della sanificazione e della igienizzazione vanno inclusi anche i mezzi d'opera con le relative cabine di guida o di pilotaggio. Lo stesso dicasi per le auto di servizio e le auto a noleggio e per i mezzi di lavoro quali gru e mezzi operanti in cantiere;
- Il datore di lavoro verifica la corretta pulizia degli strumenti individuali di lavoro impedendone l'uso promiscuo, fornendo anche specifico detergente e rendendolo disponibile in cantiere sia prima che durante che al termine della prestazione di lavoro;
- Il datore di lavoro deve verificare l'avvenuta sanificazione di tutti gli alloggiamenti e di tutti i locali, compresi quelli all'esterno del cantiere ma utilizzati per tale finalità, nonché dei mezzi d'opera dopo ciascun utilizzo, presenti nel cantiere e nelle strutture esterne private utilizzate sempre per le finalità del cantiere;
- nel caso di presenza di una persona con COVID-19 all'interno del cantiere si procede alla pulizia e sanificazione dei locali, alloggiamenti e mezzi secondo le disposizioni della circolare n. 5443 del 22 febbraio 2020 del Ministero della Salute nonché, laddove necessario, alla loro ventilazione
- la periodicità della sani cazione verrà stabilita dal datore di lavoro in relazione alle caratteristiche ed agli utilizzi dei locali e mezzi di trasporto, previa consultazione del medico competente aziendale e del Responsabile di servizio di prevenzione e protezione, dei Rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza (RLS o RSLT territorialmente competente);
- nelle aziende che effettuano le operazioni di pulizia e sanificazione vanno definiti i protocolli di intervento specifici in comune accordo con i Rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza (RLS o RSLT territorialmente competente);
- Gli operatori che eseguono i lavori di pulizia e sanificazione debbono inderogabilmente essere dotati di tutti gli indumenti e i dispositivi di protezione individuale;
- Le azioni di sani cazione devono prevedere attività eseguite utilizzando prodotti aventi le caratteristiche indicate nella circolare n 5443 del 22 febbraio 2020 del Ministero della Salute;

PRECAUZIONI IGIENICHE PERSONALI

- è obbligatorio che le persone presenti in azienda adottino tutte le precauzioni igieniche, in particolare assicurino il frequente e minuzioso lavaggio delle mani, anche durante l'esecuzione delle lavorazioni;
- il datore di lavoro, a tal fine, mette a disposizione idonei mezzi detergenti per le mani;

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

- le mascherine dovranno essere utilizzate in conformità a quanto previsto dalle indicazioni dell'Organizzazione mondiale della sanità;
- è favorita la predisposizione da parte dell'azienda del liquido detergente secondo le indicazioni dell'OMS (https://www.who.int/gpsc/5may/Guide to Locai Production.pdf);
- qualora la lavorazione da eseguire in cantiere imponga di lavorare a distanza interpersonale minore di un metro e non siano possibili altre soluzioni organizzative è comunque necessario l'uso delle mascherine e altri dispositivi di protezione (guanti, occhiali, tute, cuffie, ecc...) conformi alle disposizioni delle autorità scientifiche e sanitarie; in tali evenienze, in mancanza di idonei D.P.I., le lavorazioni dovranno essere sospese con il ricorso se necessario alla Cassa Integrazione Ordinaria (CIGO) ai sensi del Decreto Legge n. 18 del 17 marzo 2020, per il tempo strettamente necessario al reperimento degli idonei DPI;

- il coordinatore per l'esecuzione dei lavori provvederà ad integrare il presente Piano di sicurezza e di coordinamento secondo la peculiarità del cantiere assicurando la concreta attuazione del presente protocollo (se ancora valido); non avendo contezza dell'applicazione gli eventuali extra costi saranno definiti al momento dell'avvio del cantiere;
- il datore di lavoro provvede a rinnovare a tutti i lavoratori gli indumenti da lavoro prevedendo la distribuzione a tutte le maestranze impegnate nelle lavorazioni di tutti i dispositivi individuale di protezione anche con tute usa e getta;

GESTIONE DI UNA PERSONA SINTOMATICA IN CANTIERE

- Nel caso in cui una persona presente in cantiere sviluppi febbre con temperatura superiore ai 37,5° e sintomi di infezione respiratoria quali la tosse, lo deve dichiarare immediatamente al datore di lavoro o al direttore di cantiere che dovrà procedere al suo isolamento in base alle disposizioni dell'autorità sanitaria e del coordinatore per l'esecuzione dei lavori ove nominato ai sensi del Decreto legislativo 9 aprile 2008 , n. 81 e procedere immediatamente ad avvertire le autorità sanitarie competenti e i numeri di emergenza per il COVID-19 forniti dalla Regione o dal Ministero della Salute;
- Il datore di lavoro collabora con le Autorità sanitarie per l'individuazione degli eventuali "contatti stretti" di una persona presente in cantiere che sia stata riscontrata positiva al tampone COVID-19. Ciò al fine di permettere alle autorità di applicare le necessarie e opportune misure di quarantena. Nel periodo dell'indagine, il datore di lavoro potrà chiedere agli eventuali possibili contatti stretti di lasciare cautelativamente il cantiere secondo le indicazioni dell'Autorità sanitaria

SORVEGLIANZA SANITARIA/MEDICO COMPETENTE/RLS o RLST

- La sorveglianza sanitaria deve proseguire rispettando le misure igieniche contenute nelle indicazioni del Ministero della Salute (cd. decalogo):
- nell'integrare e proporre tutte le misure di regolamentazione legate al COVID-19 il medico competente collabora con il datore di lavoro e le RLS/RLST nonché con il direttore di cantiere e il coordinatore per l'esecuzione dei lavori ove nominato ai sensi del Decreto legislativo 9 aprile 2008, n. 81;
- Il medico competente segnala al datore di lavoro situazioni di particolare fragilità e patologie attuali o pregresse dei dipendenti e il datore di lavoro provvede alla loro tutela nel rispetto della privacy il medico competente applicherà le indicazioni delle Autorità Sanitarie;

DESCRIZIONE CARATTERISTICHE IDROGEOLOGICHE

(punto 2.1.4, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Lo sbarramento funziona da regolazione del Fiume Ticino attraverso l'apertura, più o meno ampia, con modifica della portata, di paratie regolabili; le stesse sono comandate tramite manovre effettuate da personale del Consorzio, attraverso bracci oleodinamici, oparanti all'interno della cabina che scorre sulla struttura reticolare della diga; in particolare la prima resterà inutilizata a causa della chiusura/e delle prime due campate mentre la seconda continerà a regimare il fiume modificando la posizione delle 60 ventole di terza e quarta campata.

Il regime idraulico del fiume influenzerà perciò l'andamento delle opere ed i relativi rischi soltanto per eventuali piene che dovessero verificarsi durante i lavori ma che presuppongono una sospensione delle operazioni con l'evacuazione controllata di materiali, attrezzature, macchine e maestranze. Ciò , come indicato nel Piano di evacuazione, con intervento previsto almeno 24 ore prima della piena.

ORGANIZZAZIONE DEL CANTIERE

Individuazione, analisi e valutazione dei rischi concreti

(punto 2.1.2, lettera c, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Scelte progettuali ed organizzative, procedure, misure preventive e protettive

(punto 2.1.2, lettera d, punto 2, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

In merito all'organizzazione del cantiere, alle situazioni di pericolosità e le necessarie misure preventive da utilizzare si specifica quanto segue:

- RECINZIONE DI CANTIERE: Nell'ambito dell'area esterna ove sono ubicati gli uffici per i comandi dello sbarramento viene individuata una superficie delimitata da pannelli di recinzione mobili zavorrati al cui interno saranno stoccati parte dei materiali occorrenti; la baracca che sarà utilizzata a spogliatoio / mensa, quella per l'Ufficio ed il bagno saranno invece posizionati an area compartimentata adiacente, verso sud, chiusa da due cancelli pedonali, messa a disposizione dal Consorzio del Ticino. Anche dalla parte opposta, lato piemonte, verrà spostata la recinzione esistente aumentando considerevolmente la superficie a disposizione del cantiere ed inglobando la strada sterrata attualemnte fuori dalla recinzione.
- VIABILITA' AREA CANTIERE: saranno utilizzati entrambi gli accessi esitenti in sponda lombarda, opposti tra di loro, verso la conca di navigazione; gli stessi serviranno sia agli autocarri per scaricare i materiale e i mezzi d'opera. Inoltre è stata individuata un'ulteriore zona, a monte a monte del Consorzio, ove potranno essere caricate sul pontone le attrezzature più pesanti (escavatore, battipalo, muletto telescopico etc.).

Per quanto riguarda invece la sponda piemontese si procederà alla bonifica ed allargamento dell'ultimo tratto di strada sterrata in alzaia al fine di favorire il trasporto dei mezzi di lavoro da quella parte, ll materiale per la formazione del rilevato e, infine, il trasporto dei manufatti da sostituire e manutentare.

INDIVIDUAZIONE DEL MAGGIORE FATTORE DI RISCHIO RELATIVO ALLE LAVORAZIONI PREVISTE:

ANNEGAMENTO: sia durante le opere provvisionali che, per eventuali ondate di piena, il maggior rischio è quello dell'annegamento; dovrà essere sempre presente un' imbarcazione di sicurezza, per l'emergenza con presenza di salvagenti in tutto lo sbarramento; la stessa dovrebbe garantire un pronto soccorso in caso di accidentale caduta in acqua; saranno anche posizionate due scale di emergenza che, dalle pile 3 e 4 scenderanno verso la fondazione (ove avverrà la sostituzione delle portine mobili) e che possano funzionare (insieme al passaggio sopra le porte vinciane della conca, esistenti) da uscite di sicurezza immediata dal luogo di lavoro.

MODALITA' ORGANIZZATIVE DELLA COOPERAZIONE, DEL COORDINAMENTO E DELLA RECIPROCA INFORMAZIONE TRA LE IMPRESE/LAVORATORI AUTONOMI:

- IMPRESE SELEZIONATE: le imprese identificate per l'esecuzione delle varie lavorazioni, saranno presenti in cantiere in tempi significativamente diversi senza interferire particolarmente l'una con l'altra; è appena da ricordare che i manufatti da montare saranno eseguiti in officina e solo da assemblare presso lo sbarramento; in caso di sovrapposizione delle lavorazioni sarà comunque organizzata riunione di coordinamento per definire tempi e modalità di intervento; prima dell'inizio delle opere, presso gli uffici del consorzio, la prima riunione stabilirà compiti, comportamenti e tempi di lavoro.

Cooperazione e coordinamento delle attività

Prima dell'inizio dei lavori e successivamente durante, con intervalli non superiore ai 30 giorni, o comunque in caso di necessità, sarà effettuata una riunione di Coordinamento con la Direzione Lavori,

l'Impresa Appaltatrice e il rappresentante del Consorzio del Ticino, per definire le procedure di cooperazione per una corretta gestione dei lavori e della conduzione della traversa fluviale.

Misure Preventive e Protettive generali:

1) Cooperazione e coordinamento delle attività: misure organizzative;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Cooperazione e coordinamento delle attività. Prima dell'inizio dei lavori ed ogni qualvolta si ritenga necessario, il Coordinatore della Sicurezza in fase di Esecuzione può riunire i Datori di Lavoro delle imprese esecutrici ed i lavoratori autonomi per illustrare i contenuti del Piano di Sicurezza e Coordinamento, con particolare riferimento agli aspetti necessari a garantire il coordinamento e la cooperazione, nelle interferenze, nelle incompatibilità, nell'uso comune di attrezzature e servizi.

Baracche

Le baracche di cantiere saranno due: la prima ove sarà posizionato lo spogliatoio delle maestranze con i dispositivi di protezione degli stessi; la seconda fungerà da ufficio con la conservazione della documentazione e l'utilizzo per le pratiche amministrative e tecniche (visita D.L., consultazione elaborati etc.); in una delle due vi sarà un posto ove i lavoratori che opereranno nel cantiere potranno consumare i pasti

Misure Preventive e Protettive generali:

1) Posti di lavoro: misure organizzative;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Porte di emergenza. 1) le porte di emergenza devono aprirsi verso l'esterno; 2) le porte di emergenza non devono essere chiuse in modo tale da non poter essere aperte facilmente e immediatamente da ogni persona che abbia bisogno di utilizzarle in caso di emergenza; 3) le porte scorrevoli e le porte a bussola sono vietate come porte di emergenza.

Areazione e temperatura. 1) ai lavoratori deve essere garantita una sufficiente e salubre quantità di aria; 2) qualora vengano impiegati impianti di condizionamento d'aria o di ventilazione meccanica, essi devono funzionare in modo tale che i lavoratori non vengano esposti a correnti d'aria moleste; 3) ogni deposito e accumulo di sporcizia che possono comportare immediatamente un rischio per la salute dei lavoratori a causa dell'inquinamento dell'aria respirata devono essere eliminati rapidamente; 4) durante il lavoro, la temperatura per l'organismo umano deve essere adeguata, tenuto conto dei metodi di lavoro applicati e delle sollecitazioni fisiche imposte ai lavoratori.

Illuminazione naturale e artificiale. I posti di lavoro devono disporre, nella misura del possibile, di sufficiente luce naturale ed essere dotati di dispositivi che consentano un'adeguata illuminazione artificiale per tutelare la sicurezza e la salute dei lavoratori.

Pavimenti, pareti e soffitti dei locali. 1) i pavimenti dei locali non devono presentare protuberanze, cavità o piani inclinati pericolosi; essi devono essere fissi, stabili e antisdrucciolevoli; 2) le superfici dei pavimenti, delle pareti e dei soffitti nei locali devono essere tali da poter essere pulite e intonacate per ottenere condizioni appropriate di igiene; 3) le pareti trasparenti o translucide, in particolare le pareti interamente vetrate nei locali o nei pressi dei posti di lavoro e delle vie di circolazione devono essere chiaramente segnalate ed essere costituite da materiali di sicurezza ovvero essere separate da detti posti di lavoro e vie di circolazione, in modo tale che i lavoratori non possano entrare in contatto con le pareti stesse, né essere feriti qualora vadano in frantumi.

Finestre e lucernari dei locali. 1) le finestre, i lucernari e i dispositivi di ventilazione devono poter essere aperti, chiusi, regolati e fissati dai lavoratori in maniera sicura. Quando sono aperti essi non devono essere posizionati in modo da costituire un pericolo per i lavoratori; 2) le finestre e i lucernari devono essere progettati in maniera congiunta con le attrezzature ovvero essere dotati di dispositivi che ne consentano la pulitura senza rischi per i lavoratori che effettuano questo lavoro nonché per i lavoratori presenti.

Porte e portoni. 1) La posizione, il numero, i materiali impiegati e le dimensioni delle porte e dei portoni sono determinati dalla natura e dall'uso dei locali; 2) un segnale deve essere apposto ad altezza d'uomo sulle porte trasparenti; 3) le porte ed i portoni a vento devono essere trasparenti o essere dotati di pannelli trasparenti; 4) quando le superfici trasparenti o translucide delle porte e dei portoni non sono costituite da materiale di sicurezza e quando c'è da temere che i lavoratori possano essere feriti se una porta o un portone va in frantumi, queste superfici devono essere protette contro lo sfondamento.

Gabinetti

Il Wc sarà predisposto, con apposito scarico, in una dei due piccoli prefabbricati di cantiere; in caso di

impossibilità verrà utilizzato un WC chimico appositamento noleggiato con relativa manutenzione settimanale.

Misure Preventive e Protettive generali:

1) Gabinetti: misure organizzative;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Caratteristiche di sicurezza. I locali che ospitano i lavabi devono essere dotati di acqua corrente, se necessario calda e di mezzi detergenti e per asciugarsi. I servizi igienici devono essere costruiti in modo da salvaguardare la decenza e mantenuti puliti. I lavabi devono essere in numero minimo di uno ogni 5 lavoratori e 1 gabinetto ogni 10 lavoratori impegnati nel cantiere.

Bagni mobili chimici. Quando per particolari esigenze vengono utilizzati bagni mobili chimici, questi devono presentare caratteristiche tali da minimizzare il rischio sanitario per gli utenti.

Convenzione con strutture ricettive. In condizioni lavorative con mancanza di spazi sufficienti per l'allestimento dei servizi di cantiere, e in prossimità di strutture idonee aperte al pubblico, è consentito attivare delle convenzioni con tali strutture al fine di supplire all'eventuale carenza di servizi in cantiere: copia di tali convenzioni deve essere tenuta in cantiere ed essere portata a conoscenza dei lavoratori.

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Allegato 13, Parte 2, Punto 3.

Impianti di alimentazione (elettricità, acqua, ecc.)

Per l'impianto di alimentazione elettrica si farà ricorso ad uno o più gruppi elettrogeni da posizionare nella posizione più idonea al'interno dell'area stoccaggio materiali lato piemontese e/o lombardo; in caso di particolare necessità per l'utilizzo delle pompe di svuotamento dell'area compartimentata si verificherà la possibilità di posizionare il gruppo nei pressi della Pila n. 3 baricentrica tra le campate di lavoro 3 e 4.

Una presa d'acqua, con relativo rubinetto di intercettazione sarà derivata dall'impianto della Palazzina del Consorzio del Ticino. In caso di richesta sarà posizionato idoneo sottocontatore per la misura dei consumi.

Misure Preventive e Protettive generali:

1) Impianto elettrico: misure organizzative;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Caratteristiche di sicurezza. Per la fornitura di energia elettrica al cantiere l'impresa deve rivolgersi all'ente distributore. Dal punto di consegna della fornitura ha inizio l'impianto elettrico di cantiere, che solitamente è composto da: quadri (generali e di settore); interruttori; cavi; apparecchi utilizzatori. Agli impianti elettrici dei servizi accessori quali baracche per uffici, mense, dormitori e servizi igienici non si applicano le norme specifiche previste per i cantieri. Gruppo elettrogeno. Quando la rete elettrica del cantiere viene alimentata da proprio gruppo elettrogeno le masse

Gruppo elettrogeno. Quando la rete elettrica del cantiere viene alimentata da proprio gruppo elettrogeno le masse metalliche del gruppo e delle macchine, apparecchiature, utensili serviti devono essere collegate elettricamente tra di loro e a terra.

Rete elettrica di terzi. Quando le macchine e le apparecchiature fisse, mobili, portatile e trasportabili sono alimentate, anziché da una rete elettrica dell'impresa, da una rete di terzi, l'impresa stessa deve provvedere all'installazione dei dispositivi e degli impianti di protezione in modo da rendere la rete di alimentazione rispondente ai requisiti di sicurezza a meno che, prima della connessione, non venga effettuato un accertamento delle condizioni di sicurezza con particolare riferimento all'idoneità dei mezzi di connessione, delle linee, dei dispositivi di sicurezza e dell'efficienza del collegamento a terra delle masse metalliche. Tale accertamento può essere effettuato anche a cura del proprietario dell'impianto che ne dovrà rilasciare attestazione scritta all'impresa.

Dichiarazione di conformità. L'installatore è in ogni caso tenuto al rilascio della dichiarazione di conformità, integrata dagli allegati previsti dal D.M. 22 gennaio 2008, n. 37, che va conservata in copia in cantiere.

2) Impianto idrico: misure organizzative;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Caratteristiche di sicurezza. La distribuzione dell'acqua per usi lavorativi deve essere fatta in modo razionale, evitando in quanto possibile l'uso di recipienti improvvisati in cantiere. Le tubature devono essere ben raccordate tra loro e, se non interrate, devono risultare assicurate a parti stabili della costruzione o delle opere provvisionali. Si deve

evitare il passaggio di tubature in corrispondenza dei conduttori o di altre componenti degli impianti elettrici. In corrispondenza dei punti di utilizzo devono essere installati idonei rubinetti e prese idriche; inoltre devono essere installati idonei sistemi per la raccolta dell'acqua in esubero o accidentalmente fuoriuscita.

RISCHI SPECIFICI:

1) Elettrocuzione;

Accesso dei mezzi di fornitura materiali

L'ingresso dei mezzi in cantiere, per a sponda lombarda, avverrà dalla via alzaia esistente sulla sponda sinistra idraulica, che sarà accessibile dalla SP. 27 unicamente dal bivio di monte in prossimità della spiaggia della Melissa. Sia i mezzi transitanti sulla SP 27 in arrivo da Sesto Calende che quelli provenienti dalla direzione di Somma Lombardo o Golasecca dovranno utilizzare tale accesso alla via Alzaia poiché gli altri accessi di valle, sia provenendo da Porto della Torre che dalla strada che scende da Coarezza sono interdetti ai mezzi pesanti a causa della presenza di una teleferica posta sull'alzaia tra lo sbarramento e il bivio per Coarezza.

Per quanto riguarda invece l'accesso dalla parte opposta piemontese, lo stesso avverà attraverso la discesa che, partendo dalla strada provinciale 29, dalla via Vernone, in Comune di Castelletto Ticino, porta nell'alzaia del Ticino proprio in vicinanza delle campate di cui alle lavorazioni del presente PSC. Anche in questo caso il percorso risulta esserepoco agevole per la larghezza della carreggiata, la presenza di una curva a gomito e di una linea elettrica aerea non molto alta. Inoltre dovrà essere risanato ed allargato l'ultimo tratto di strada in sterrato.

Misure Preventive e Protettive generali:

1) Accesso dei mezzi di fornitura materiali: misure organizzative;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Accesso dei mezzi di fornitura materiali. L'accesso dei mezzi di fornitura dei materiali dovrà sempre essere autorizzato dal capocantiere che fornirà ai conducenti opportune informazioni sugli eventuali elementi di pericolo presenti in cantiere. L'impresa appaltatrice dovrà individuare il personale addetto all'esercizio della vigilanza durante la permanenza del fornitore in cantiere.

RISCHI SPECIFICI:

1) Investimento;

Zone di stoccaggio materiali

Le zone di stoccaggio materiali, per quanto limitate, saranno 2; la prima, sponda sinistra, ubicata di fronte, verso il fondo, alla Palazzina Uffici e Magazzino del Consorzio ove sarà compartimentato uno spazio utile oltre che al posizionamento di attrezzature fisse (es. Gruppo Elettrogeno), anche all'immagazzinaggio di piccole attrezzature manuali o bancali di materiale da utilizzare ovvero rimosso; la seconda, sponda destra, servirà a gestire materiali ed attrezzature di dimensioni limitate ma utili al cantiere perchè in prossimità dell'area di lavoro.

Misure Preventive e Protettive generali:

1) Zone di stoccaggio materiali: misure organizzative;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Zone di stoccaggio materiali. Le zone di stoccaggio dei materiali devono essere identificate e organizzate tenendo conto della viabilità generale e della loro accessibilità. Particolare attenzione deve essere posta per la scelta dei percorsi per la movimentazione dei carichi che devono, quanto più possibile, evitare l'interferenza con zone in cui si svolgano lavorazioni. Le aree devono essere opportunamente spianate e drenate al fine di garantire la stabilità dei depositi. È vietato costituire depositi di materiali presso il ciglio degli scavi; qualora tali depositi siano necessari per le condizioni di lavoro, si deve provvedere alle necessarie puntellature o sostegno preventivo della corrispondente parete di scavo.

RISCHI SPECIFICI:				
1) Caduta di materiale dall'alto o a livello;				
2) Investimento, ribaltamento;				

SEGNALETICA GENERALE PREVISTA NEL CANTIERE

	Divieto di accesso
	Vietato fumare.
(3)	Vietato ai pedoni.
	Divieto di accesso alle persone non autorizzate.
	Pericolo generico.
A	Tensione elettrica pericolosa.
	Uscita autoveicoli
	Caduta materiali
0	Casco di protezione obbligatoria.

	Calzature di sicurezza obbligatorie.
	Guanti di protezione obbligatoria.
	Estintore.
2	Telefono per salvataggio pronto soccorso.
	Pronto soccorso.

LAVORAZIONI e loro INTERFERENZE

Individuazione, analisi e valutazione dei rischi concreti

(punto 2.1.2, lettera c, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Scelte progettuali ed organizzative, procedure, misure preventive e protettive

(punto 2.1.2, lettera d, punto 3, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

ORGANIZZAZIONE E ALLESTIMENTO DEL CANTIERE

La Lavorazione è suddivisa nelle seguenti Fasi e Sottofasi:

Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi Realizzazione di un'area compartimentata Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere

Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi (fase)

Allestimento di depositi per materiali e attrezzature, zone scoperte per lo stoccaggio dei materiali e zone per l'istallazione di impianti fissi di cantiere (compressore, gruppi di continuità, tubi giunti etc.).

LAVORATORI:

Addetto all'allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto all'allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi;









PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti ai lavoratori adeguati dispositivi di protezione individuale: **a)** casco; **b)** guanti; **c)** calzature di sicurezza con suola antisdrucciolo e imperforabile; **d)** occhiali di sicurezza.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta di materiale dall'alto o a livello

[P2 x E3] = MEDIO



Rumore

[P2 x E2]= MODERATO

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autocarro;
- 2) Sega circolare;
- 3) Attrezzi manuali;
- 4) Avvitatore elettrico;
- 5) Trapano elettrico.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Getti, schizzi; Inalazione polveri, fibre; Rumore; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Elettrocuzione; Inalazione polveri, fibre; Punture, tagli, abrasioni; Scivolamenti, cadute a livello; Urti, colpi, impatti, compressioni; Ustioni; Punture, tagli, abrasioni; Elettrocuzione; Rumore; Vibrazioni.

Realizzazione di un'area compartimentata (fase)

Realizzazione di compartimentazione di aree di cantiere con moduli prefabbricati zavorrati .

LAVORATORI:

Addetto alla realizzazione di un'area di decontaminazione del personale

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto alla realizzazione di un'area di decontaminazione del personale;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti ai lavoratori adeguati dispositivi di protezione individuale: a) casco; b) guanti; c) calzature di sicurezza con suola antisdrucciolo e imperforabile; d) occhiali di sicurezza; e) respiratore con filtri efficienti; f) indumenti protettivi.

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autocarro;
- 2) Attrezzi manuali;
- 3) Scala semplice.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Getti, schizzi; Inalazione polveri, fibre; Rumore; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Punture, tagli, abrasioni; Urti, colpi, impatti, compressioni; Caduta dall'alto; Movimentazione manuale dei carichi.

Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere (fase)

Allestimento di servizi igienico-sanitari in strutture prefabbricate appositamente approntate.

LAVORATORI:

Addetto all'allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto all'allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivi.

RIFERIMENTI NORMATIVI: D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autocarro;
- 2) Autogru;
- 3) Attrezzi manuali;
- 4) Scala semplice;
- 5) Smerigliatrice angolare (flessibile);
- 6) Trapano elettrico.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Getti, schizzi; Inalazione polveri, fibre; Rumore; Incendi, esplosioni; Investimento,

ribaltamento; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Caduta di materiale dall'alto o a livello; Elettrocuzione; Punture, taali, abrasioni: Caduta dall'alto: Movimentazione manuale dei carichi: Rumore: Vibrazioni.

OPERE PROVVISIONALI

La Lavorazione è suddivisa nelle seguenti Fasi e Sottofasi:

Scavo di sbancamento in terreni incoerenti

Infissione di palancole

Montaggio panconi

Impermeabilizzazione di superfici con materiale argilloso

Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione

Formazione di rilevato stradale

Messa in asciutta

Scavo di sbancamento in terreni incoerenti (fase)

Scavi di sbancamenti in alveo, a cielo aperto, eseguiti con l'ausilio di mezzi meccanici in terreni incoerenti.

LAVORATORI:

Addetto alla scavo di sbancamento in terreni incoerenti

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto alla scavo di sbancamento in terreni incoerenti;







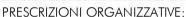












Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) occhiali protettivi; d) maschera antipolvere; e) quanti; f) calzature di sicurezza; g) indumenti protettivi; h) indumenti ad alta visibilità; i) giubbotto salvagente

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:

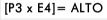


Caduta dall'alto





Investimento, ribaltamento





Seppellimento, sprofondamento

[P2 x E3] = MEDIO



Annegamento

 $[P1 \times E1] = BASSO$

MACCHINE E ATTREZZI:

- Escavatore; 1)
- 2) Autogru;
- 3) Pontone;
- 4) Motobarca;
- Attrezzi manuali. 5)

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Elettrocuzione; Inalazione polveri, fibre; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Rumore; Scivolamenti, cadute a livello; Vibrazioni; Caduta di materiale dall'alto o a livello; Getti, schizzi; Punture, tagli, abrasioni; Urti, colpi, impatti, compressioni; Annegamento; Caduta dall'alto.

Infissione di palancole (fase)

Infissione di palancole metalliche per opere di difesa costiera e/o opere di contenimento durante gli scavi.

LAVORATORI:

Addetto alla infissione di palancole

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: Addetto alla infissione di palancole;











PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) maschera antipolvere; c) quanti; d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivif) giubotto salvagente

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Elettrocuzione

Urti, colpi, impatti, compressioni



Rumore



[P1 x E1]= BASSO



[P1 x E1] = BASSO

Punture, tagli, abrasioni



[P3 x E3]= RILEVANTE



M.M.C. (sollevamento e trasporto) [P1 x E1]= BASSO



[P1 x E1] = BASSO



[P1 x E1]= BASSO

Annegamento

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Pontone:
- 2) Autogru;
- 3) Battipalo;
- 4) Motobarca;
- 5) Attrezzi manuali;
- Smerigliatrice angolare (flessibile); 6)
- Vibroinfissore idraulico. 7)

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Annegamento; Caduta dall'alto; Caduta di materiale dall'alto o a livello; Cesoiamenti, stritolamenti; Investimento, ribaltamento; Urti, colpi, impatti, compressioni; Elettrocuzione; Getti, schizzi; Incendi, esplosioni; Punture, tagli, abrasioni; Rumore; Vibrazioni; M.M.C. (sollevamento e trasporto); Inalazione polveri, fibre; Rumore; Vibrazioni.

Montaggio panconi (fase)

Montaggio dei panconi per la tenuta sulle pile.

LAVORATORI:

Addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio;













PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) attrezzatura anticaduta; f) indumenti protettivi; g) giubotto salvagente

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta dall'alto

[P4 x E4] = ALTO

[P1 x E1] = BASSO



Caduta di materiale dall'alto o a livello



R.O.A. (operazioni di saldatura)

[P4 x E4] = ALTO

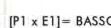
[P1 x E1] = BASSO Annegamento



M.M.C. (sollevamento e trasporto)



[P1 x E1] = BASSO



Impermeabilizzatore

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: impermeabilizzatore;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) occhiali protettivi; d) maschera con filtro specifico; e) guanti; f) calzature di sicurezza; g) indumenti protettivi. g) giubotto salvagente

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta di materiale dall'alto o a livello

[P2 x E3] = MEDIO



Rumore

[P3 x E3] = RILEVANTE



Annegamento

[P1 x E1] = BASSO

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autogru;
- 2) Pontone,
- 3) Escavatore;
- Motobarca: 4)
- 5) Attrezzi manuali;
- 6) Avvitatore elettrico;
- 7) Saldatrice elettrica;
- Smerigliatrice angolare (flessibile). 8)

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Caduta di materiale dall'alto o a livello; Elettrocuzione; Getti, schizzi; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Punture, tagli, abrasioni; Rumore; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Annegamento; Caduta dall'alto; Cesoiamenti, stritolamenti; Inalazione polveri, fibre; Scivolamenti, cadute a livello; Inalazione fumi, gas, vapori; Radiazioni non ionizzanti; Rumore; Vibrazioni.

Impermeabilizzazione di superfici con materiale argilloso (fase)

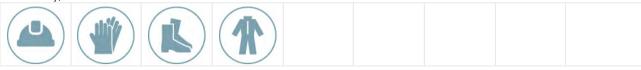
Impermeabilizzazione di superfici orizzontalie/o verticali con materiale argilloso posato a secco.

LAVORATORI:

Addetto all'impermeabilizzazione di superfici orizzontali controterra (teli bentonitici posati a secco)

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto all'impermeabilizzazione di superfici orizzontali controterra (teli bentonitici posati a secco);



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: **a)** casco; **b)** guanti; **c)** calzature di sicurezza; **d)** indumenti protettivi; **e)** giubotto salvagente RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:

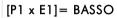


Urti, colpi, impatti, compressioni

 $[P1 \times E1] = BASSO$



M.M.C. (elevata frequenza)





Annegamento

 $[P1 \times E1] = BASSO$

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Escavatore:
- 2) Attrezzi manuali.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Elettrocuzione; Inalazione polveri, fibre; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Rumore; Scivolamenti, cadute a livello; Vibrazioni; Punture, tagli, abrasioni; Urti, colpi, impatti, compressioni.

Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione (fase)

Esecuzione di getti di cls per la realizzazione di strutture in calcestruzzo (tappo di fondo)

LAVORATORI:

Addetto al getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto al getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione;













PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivi; f) giubotto salvagente

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta dall'alto



Chimico



Getti, schizzi

[P1 x E1] = BASSO

[P3 x E4] = ALTO
Annegamento



[P1 x E1]= BASSO

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autobetoniera;
- 2) Autopompa per cls;
- 3) Attrezzi manuali.

 $[P1 \times E1] = BASSO$

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Caduta di materiale dall'alto o a livello; Cesoiamenti, stritolamenti; Getti, schizzi; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Rumore; Scivolamenti, cadute a livello; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Elettrocuzione; Punture, tagli, abrasioni.

Formazione di rilevato stradale (fase)

Formazione per strati di rilevato stradale con materiale proveniente da cave, preparazione del piano di posa, compattazione eseguita con mezzi meccanici.

LAVORATORI:

Addetto alla formazione di rilevato stradale

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto alla formazione di rilevato stradale;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) occhiali protettivi; d) maschera antipolvere; e) guanti; f) calzature di sicurezza; g) indumenti protettivi; h) indumenti ad alta visibilità.

RIFFRIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Investimento, ribaltamento

[P3 x E3] = RILEVANTE



Rumore

 $[P1 \times E1] = BASSO$

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Pala meccanica;
- 2) Rullo compressore;
- 3) Attrezzi manuali.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Inalazione polveri, fibre; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Rumore; Scivolamenti, cadute a livello; Vibrazioni; Inalazione fumi, gas, vapori; Punture, tagli, abrasioni; Urti, colpi, impatti, compressioni.

Messa in asciutta (fase)

Messa in asciutta area di lavoro con realizzazione di impianto di sollevamento per lo svuotamento dei acqua vrso l'esterno caratterizzato dall'installazione di elettropompe sommergibili, da posizionarsi sommersa nella zona di lavoro. Le attrezzature elettriche utilizzate devono essere a basso voltaggio.

LAVORATORI:

Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile)

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento fognario (elettropompa sommergibile);















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) visiera protettiva; d) maschera antipolvere; e) calzature di

sicurezza; **f)** indumenti protettivi. RIFERIMENTI NORMATIVI: D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta di materiale dall'alto o a livello



R.O.A. (operazioni di saldatura)

 $[P4 \times E4] = ALTO$



Rumore

[P3 x E3] = RILEVANTE

P2 x E3]= MEDIO

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Attrezzi manuali;
- 2) Avvitatore elettrico;
- 3) Cannello per saldatura ossiacetilenica;
- 4) Scala semplice;
- 5) Trapano elettrico.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Punture, tagli, abrasioni; Urti, colpi, impatti, compressioni; Elettrocuzione; Inalazione fumi, gas, vapori; Incendi, esplosioni; Radiazioni non ionizzanti; Rumore; Caduta dall'alto; Movimentazione manuale dei carichi; Inalazione polveri, fibre; Vibrazioni.

RIMOZIONI E MANTENZIONI

La Lavorazione è suddivisa nelle seguenti Fasi e Sottofasi:

Rimozione di manufatti in ferro

Sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso

Estrazione palancole

Smontaggio di manfatti in metallo - panconi -

Rimozione di manufatti in ferro (fase)

Rimozione di manufatti in ferro. Durante la fase lavorativa si prevede il trasporto del materiale con piattaforma telescopica l'accatastamento del materiale, sollevamento del manfatto d ulteriore piattaforma in sponda destra e caricamento su autocarro. Le attrezzature elettriche utilizzate devono essere a basso voltaggio.

LAVORATORI:

Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: **a)** casco; **b)** otoprotettori; **c)** occhiali protettivi; **d)** maschera antipolvere; **e)** guanti; **f)** calzature di sicurezza; **g)** indumenti protettivi.

Rumore

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



M.M.C. (sollevamento e trasporto)

[P1 x E1]= BASSO



[P3 x E3]= RILEVANTE



R.O.A. (operazioni di saldatura)

 $[P4 \times E4] = ALTO$



Vibrazioni

 $[P3 \times E3] = RILEVANTE$

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autocarro:
- Piattaforma sviluppabile; 2)
- 3) Attrezzi manuali;
- 4) Martello demolitore elettrico;
- 5) Smerigliatrice angolare (flessibile);
- Saldatrice elettrica. 6)

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Getti, schizzi; Inalazione polveri, fibre; Rumore; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Caduta dall'alto; Caduta di materiale dall'alto o a livello; Elettrocuzione; Punture, tagli, abrasioni; Rumore; Vibrazioni; Inalazione fumi, gas, vapori; Radiazioni non ionizzanti.

Sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso (fase)

Sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso, mediante sistema di proiezione degli abrasivi ad aria compressa e aspirazione detriti (con rigenerazione dell'abrasivo). Le attrezzature elettriche utilizzate devono essere a basso voltaggio.

LAVORATORI:

Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) otoprotettori; b) occhiali protettivi; c) maschera antipolvere; d) quanti; e) calzature di sicurezza; f) indumenti protettivi.

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:

[P3 x E3] = RILEVANTE



Rumore



Vibrazioni

[P2 x E2]= **MODERATO**



MACCHINE E ATTREZZI:

- Attrezzi manuali:
- Sabbiatrice a ciclo chiuso. 2)

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Punture, tagli, abrasioni; Urti, colpi, impatti, compressioni; Getti, schizzi; Rumore.

Estrazione palancole (fase)

Rimozione di strutture metalliche - palancole -. in alveo. Le attrezzature elettriche utilizzate devono essere a basso voltaggio.

LAVORATORI:

Addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) quanti; d) calzature di sicurezza; e) attrezzatura anticaduta; f) indumenti protettivi.

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

b) DPI: Giubbotto salvagente;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) quanti; d) calzature di sicurezza; e) attrezzatura anticaduta; f) indumenti protettivi; g) giubbotto salvagente

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

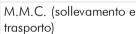
D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta dall'alto

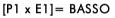
 $[P4 \times E4] = ALTO$



[P1 x E1]= BASSO



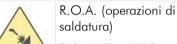
Caduta di materiale dall'alto o a livello





Annegamento

 $[P1 \times E1] = BASSO$



saldatura)

 $[P4 \times E4] = ALTO$



- 1) Autogru;
- 2) Pontone;
- 3) Escavatore con pinza o cesoia idraulica;
- Attrezzi manuali;
- Smerigliatrice angolare (flessibile).

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Caduta di materiale dall'alto o a livello; Elettrocuzione; Getti, schizzi; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Punture, tagli, abrasioni; Rumore; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Annegamento; Caduta dall'alto; Cesoiamenti, stritolamenti; Inalazione polveri, fibre; Scivolamenti, cadute a livello; Rumore; Vibrazioni.

Smontaggio di manfatti in metallo - panconi - (fase)

Smontaggio dei manufatti in metallo (panconi) compreso trasporto, per mezzo di pontoni, sulle sponde. Le attrezzature elettriche utilizzate devono essere a basso voltaggio.

LAVORATORI:

Addetto allo smontaggio dei panconi

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto allo smontaggio di torre faro in acciaio;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) attrezzatura anticaduta; f) indumenti protettivi.

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

b) DPI: Giubbotto salvagente;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) attrezzatura anticaduta; f) indumenti protettivi; g) giubbotto salvagente

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta dall'alto

 $[P4 \times E4] = ALTO$

M.M.C. (sollevamento e trasporto)

 $[P1 \times E1] = BASSO$



Caduta di materiale dall'alto o a livello

 $[P1 \times E1] = BASSO$



Annegamento

 $[P1 \times E1] = BASSO$

R.O.A. (operazioni di saldatura)

[P4 x E4]= ALTO

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autogru;
- 2) Pontone;
- 3) Terna;
- 4) Attrezzi manuali;
- 5) Avvitatore elettrico;
- 6) Saldatrice elettrica;
- 7) Smerigliatrice angolare (flessibile).

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Caduta di materiale dall'alto o a livello; Elettrocuzione; Getti, schizzi; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Punture, tagli, abrasioni; Rumore; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Annegamento; Caduta dall'alto; Cesoiamenti, stritolamenti; Inalazione polveri, fibre; Scivolamenti, cadute a livello; Inalazione fumi, gas, vapori; Radiazioni non ionizzanti; Rumore; Vibrazioni.

MONTAGGI E RIPRISTINI

La Lavorazione è suddivisa nelle seguenti Fasi e Sottofasi:

Montaggio di strutture in acciaio inox Realizzazione di rimessa in pristino scogliera

Montaggio di strutture in acciaio inox (fase)

Montaggio di strutture in acciaio inox e loro posizionamento. Le attrezzature elettriche utilizzate devono essere a basso

voltaggio.

LAVORATORI:

Addetto al montaggio di manufatti in acciaio

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto al montaggio di strutture reticolari in acciaio;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) attrezzatura anticaduta; f) indumenti protettivi.

RIFERIMENTI NORMATIVI: D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta dall'alto



Caduta di materiale dall'alto o a livello

 $[P1 \times E1] = BASSO$



R.O.A. (operazioni di saldatura)

 $[P4 \times E4] = ALTO$

4

M.M.C. (sollevamento e trasporto)

[P1 x E1]= BASSO

 $[P4 \times E4] = ALTO$

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Autocarro;
- 2) Piattaforma sviluppabile;
- 3) Attrezzi manuali;
- 4) Avvitatore elettrico;
- 5) Saldatrice elettrica;
- 6) Smerigliatrice angolare (flessibile).

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Getti, schizzi; Inalazione polveri, fibre; Rumore; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Urti, colpi, impatti, compressioni; Vibrazioni; Caduta dall'alto; Caduta di materiale dall'alto o a livello; Elettrocuzione; Punture, tagli, abrasioni; Inalazione fumi, gas, vapori; Radiazioni non ionizzanti; Rumore; Vibrazioni.

Realizzazione di rimessa in pristino scogliera (fase)

Realizzazione di rimessa in pristino scogliera, formata da materiali lapidei calcarei, rimossi per infissione palancole

LAVORATORI:

Addetto alla realizzazione di scogliera (mezzi marittimi)

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto alla realizzazione di scogliera (mezzi marittimi);















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) giubbotto di salvataggio; f) indumenti protettivi.

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75.

b) DPI: Giubbotto salvagente;













PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) attrezzatura anticaduta; f) indumenti protettivi; g) giubbotto salvagente

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 75

Rischi a cui è esposto il lavoratore:

\wedge
100
/ See \

Annegamento

 $[P1 \times E1] = BASSO$

MACCHINE E ATTREZZI:

- 1) Escavatore;
- 2) Pontone;
- 3) Attrezzi manuali.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Cesoiamenti, stritolamenti; Elettrocuzione; Inalazione polveri, fibre; Incendi, esplosioni; Investimento, ribaltamento; Rumore; Scivolamenti, cadute a livello; Vibrazioni; Annegamento; Caduta dall'alto; Caduta di materiale dall'alto o a livello; Urti, colpi, impatti, compressioni; Punture, tagli, abrasioni.

SMOBILIZZO DEL CANTIERE

La Lavorazione è suddivisa nelle seguenti Fasi e Sottofasi:

Smobilizzo del cantiere

Smobilizzo del cantiere (fase)

Smobilizzo del cantiere realizzato attraverso lo smontaggio delle postazioni di lavoro fisse, di tutti gli impianti di cantiere, delle opere provvisionali e di protezione e della recinzione posta in opera all'insediamento del cantiere stesso.

LAVORATORI:

Addetto allo smobilizzo del cantiere

Misure Preventive e Protettive, aggiuntive a quelle riportate nell'apposito successivo capitolo:

a) DPI: addetto allo smobilizzo del cantiere;











PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti ai lavoratori adeguati dispositivi di protezione individuale: a) casco; b) guanti; c) calzature di sicurezza con suola antisdrucciolo e imperforabile; d) occhiali di sicurezza.

Rischi a cui è esposto il lavoratore:



Caduta di materiale dall'alto o a livello

Rumore

[P2 x E3] = MEDIO

[P3 x E3] = RILEVANTE

MACCHINE E ATTREZZI:

1) Attrezzi manuali;

- 2) Scala semplice;
- 3) Trapano elettrico.

Rischi generati dall'uso di macchine e attrezzi:

Punture, tagli, abrasioni; Urti, colpi, impatti, compressioni; Caduta dall'alto; Urti, colpi, impatti, compressioni; Movimentazione manuale dei carichi; Elettrocuzione; Inalazione polveri, fibre; Punture, tagli, abrasioni; Rumore; Vibrazioni.

RISCHI individuati nelle Lavorazioni e relative MISURE PREVENTIVE E PROTETTIVE.

rischi derivanti dalle lavorazioni e dall'uso di macchine ed attrezzi



RISCHIO: "Annegamento"

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Scavo di sbancamento in terreni incoerenti; PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Gli operatori impegnati nelle operazione di demolizione, rimozione o bonifica dovranno essere tutti provvisti di giubbotto di salvataggio; per quanto riguarda gli operatori che si occuperanno di operazioni in immerione, oltre che di essere provvisti di apposita strumentazione dovranno essere assistiti da personale di soccorso, nonce segnalati mediante boe posizionate nella ona di attività



b) Nelle lavorazioni: Realizzazione di rimessa in pristino scogliera; PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Misure organizzative. Nelle attività lavorative devono essere prese misure per evitare l'annegamento accidentale. I lavori devono essere programmati tenendo conto delle variazioni del livello dell'acqua, prevedendo mezzi per la rapida evacuazione. Deve essere approntato un programma di pronto intervento per il salvataggio delle persone sorprese da irruzioni d'acqua o cadute in acqua e previste le attrezzature necessarie. Devono essere disponibili in cantiere giubbotti insommergibili. Gli esposti al rischio, gli incaricati degli interventi di emergenza e tutti gli addetti al cantiere devono essere informati e formati sul comportamento da tenere e addestrati in funzione dei relativi compiti.

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Salvagente ad anello con fune. In prossimità delle lavorazioni, e per tutta la durata delle stesse, deve essere presente almeno un salvagente ad anello fissato ad un punto saldo e stabile con cima di adeguata lunghezza.

RISCHIO: "Caduta dall'alto"

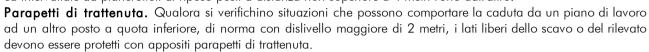
MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Scavo di sbancamento in terreni incoerenti;

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Accesso al fondo dello scavo. L'accesso al fondo dello scavo deve avvenire tramite appositi percorsi (scale a mano, scale ricavate nel terreno, rampe di accesso, ecc.). Nel caso si utilizzino scale a mano, devono sporgere a sufficienza oltre il piano di accesso e devono essere fissate stabilmente per impedire slittamenti o sbandamenti.

Accesso al fondo del pozzo di fondazione. L'accesso nei pozzi di fondazione deve essere predisposto con rampe di scale, anche verticali, purché sfalsate tra loro ed intervallate da pianerottoli di riposo posti a distanza non superiore a 4 metri l'uno dall'altro.



Passerelle pedonali o piastre veicolari. Gli attraversamenti devono essere garantiti da passerelle pedonali o piastre veicolari provviste da ambo i lati di parapetti con tavole fermapiede.

Segnalazione e delimitazione del fronte scavo. La zona di avanzamento del fronte scavo deve essere chiaramente segnalata e delimitata e ne deve essere impedito l'accesso al personale non autorizzato.

b) Nelle lavorazioni: Montaggio panconi; Estrazione palancole; Smontaggio di manfatti in metallo - panconi - ; Montaggio di strutture in acciaio inox;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Preparazione e assemblaggio. Nella fase di preparazione e assemblaggio a terra dei singoli pezzi si deve tenere conto delle misure di sicurezza previste contro il rischio di caduta dall'alto e si devono organizzare gli elementi con le predisposizioni necessarie per la sicurezza di montaggio in quota.

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Misure di sicurezza. Le misure di sicurezza da adottare, compatibilmente con le norme in vigore, possono consistere sostanzialmente in: a) impiego di opere provvisionali indipendenti dall'opera in costruzione quali: impalcature, ponteggi, ponti mobili, cestelli idraulici su carro; b) difese applicate alle strutture a piè d'opera o contestualmente al montaggio quali: balconcini, mensole, parapetti, passerelle; c) protezione a piè d'opera delle aperture mediante parapetti o coperture provvisorie; d) reti di sicurezza; e) difese applicate alle strutture immediatamente dopo il loro montaggio quali reti, posizionate all'interno e/o all'esterno dell'opera in corso di realizzazione, ancorate ai sistemi previsti in fase di progettazione e costruzione della carpenteria; f) attrezzature di protezione anticaduta collegate a sistemi di ancoraggio progettati e definiti negli elementi di carpenteria, da adottare in tutte le fasi transitorie di montaggio e di completamento delle protezioni; g) scale a mano, scale verticali con gabbia di protezione, scale sviluppabili, castello metallico con rampe di scale prefabbricate, cestelli idraulici su carro, da adottare per l'accesso ai posti di lavoro sopraelevati.

c) Nelle lavorazioni: Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione;

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Attrezzatura anticaduta. Il personale addetto a lavori in quota, ogni qual volta non siano attuabili misure di prevenzione e protezione collettiva, dovrà utilizzare idonei sistemi di protezione anticaduta individuali. In particolare sono da prendere in considerazione specifici sistemi di sicurezza che consentono una maggior mobilità del lavoratore quali: avvolgitori/svolgitori automatici di fune di trattenuta, sistema a guida fissa e ancoraggio scorrevole, altri sistemi analoghi.



RISCHIO: "Caduta di materiale dall'alto o a livello"

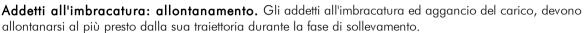
MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi;

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Addetti all'imbracatura: verifica imbraco. Gli addetti, prima di consentire l'inizio della manovra di sollevamento devono verificare che il carico sia stato imbracato correttamente.

Addetti all'imbracatura: manovre di sollevamento del carico. Durante il sollevamento del carico, gli addetti devono accompagnarlo fuori dalla zona di interferenza con attrezzature, ostacoli o materiali eventualmente presenti, solo per lo stretto necessario.



Addetti all'imbracatura: attesa del carico. E' vietato sostare in attesa sotto la traiettoria del carico.

Addetti all'imbracatura: conduzione del carico in arrivo. E' consentito avvicinarsi al carico in arrivo, per pilotarlo fuori dalla zona di interferenza con eventuali ostacoli presenti, solo quando questo è giunto quasi al suo piano di destinazione.

Addetti all'imbracatura: sgancio del carico. Prima di sganciare il carico dall'apparecchio di sollevamento, bisoanerà accertarsi preventivamente della stabilità del carico stesso.

Addetti all'imbracatura: rilascio del gancio. Dopo aver comandato la manovra di richiamo del gancio da parte dell'apparecchio di sollevamento, esso non va semplicemente rilasciato, ma accompagnato fuori dalla zona impegnata da attrezzature o materiali, per evitare agganci accidentali.

b) Nelle lavorazioni: Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere; Montaggio panconi; Messa in asciutta; Estrazione palancole; Smontaggio di manfatti in metallo - panconi - ; Montaggio di strutture in acciaio inox;

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Imbracatura dei carichi. Gli addetti all'imbracatura devono seguire le seguenti indicazioni: a) verificare che il carico sia stato imbracato correttamente; b) accompagnare inizialmente il carico fuori dalla zona di interferenza con attrezzature, ostacoli o materiali eventualmente presenti; c) allontanarsi dalla traiettoria del carico durante la fase di sollevamento; d) non sostare in attesa sotto la traiettoria del carico; e) avvicinarsi al carico in arrivo per pilotarlo fuori dalla zona di interferenza con eventuali ostacoli presenti; f) accertarsi della stabilità del carico prima di sganciarlo; g) accompagnare il gancio fuori dalla zona impegnata da attrezzature o materiali durante la manovra di richiamo.

c) Nelle lavorazioni: Smobilizzo del cantiere;

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Gli addetti all'imbracatura devono seguire le seguenti indicazioni: a) verificare che il carico sia stato imbracato correttamente; b) accompagnare inizialmente il carico fuori dalla zona di interferenza con attrezzature, ostacoli o materiali eventualmente presenti; c) allontanarsi dalla traiettoria del carico durante la fase di sollevamento; d) non sostare in attesa sotto la traiettoria del carico; e) avvicinarsi al carico in arrivo per pilotarlo fuori dalla zona di interferenza con eventuali ostacoli presenti; f) accertarsi della stabilità del carico prima di sgancioarlo; g) accompagnare il gancio fuori dalla zona impegnata da attrezzature o materiali durante la manovra di richiamo.



RISCHIO: Chimico

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione; MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Misure generali. A seguito di valutazione dei rischi, al fine di eliminare o, comunque ridurre al minimo, i rischi derivanti da agenti chimici pericolosi, devono essere adottate adeguate misure generali di protezione e prevenzione: **a)** la progettazione e l'organizzazione dei sistemi di lavorazione sul luogo di lavoro deve essere effettuata nel rispetto delle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori; **b)** le attrezzature di lavoro fornite devono essere idonee per l'attività specifica e mantenute adequatamente; **c)** il numero di lavoratori presenti durante l'attività



specifica deve essere quello minimo in funzione della necessità della lavorazione; d) la durata e l'intensità dell'esposizione ad agenti chimici pericolosi deve essere ridotta al minimo; e) devono essere fornite indicazioni in merito alle misure igieniche da rispettare per il mantenimento delle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori; f) le quantità di agenti presenti sul posto di lavoro, devono essere ridotte al minimo, in funzione delle necessità di lavorazione; g) devono essere adottati metodi di lavoro appropriati comprese le disposizioni che garantiscono la sicurezza nella manipolazione, nell'immagazzinamento e nel trasporto sul luogo di lavoro di agenti chimici pericolosi e dei rifiuti che contengono detti agenti.

RISCHIO: "Getti, schizzi"

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione; PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Operazioni di getto. Durante lo scarico dell'impasto l'altezza della benna o del tubo di getto (nel caso di getto con pompa) deve essere ridotta al minimo.



RISCHIO: "Investimento, ribaltamento"

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Scavo di sbancamento in terreni incoerenti; Formazione di rilevato stradale;

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Presenza di manodopera. Nei lavori di scavo con mezzi meccanici non devono essere eseguiti altri lavori che comportano la presenza di manodopera nel campo di azione dell'escavatore.

RIFERIMENTI NORMATIVI:

D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 118.



RISCHIO: M.M.C. (elevata frequenza)

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Impermeabilizzazione di superfici con materiale argilloso; MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Organizzazione del lavoro. Le attività lavorative devono essere organizzate tenuto conto delle seguenti indicazioni: i compiti dovranno essere tali da evitare prolungate sequenze di movimenti ripetitivi degli arti superiori (spalle, braccia, polsi e mani).



RISCHIO: M.M.C. (sollevamento e trasporto)

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Infissione di palancole; Montaggio panconi; Rimozione di manufatti in ferro; Estrazione palancole; Smontaggio di manfatti in metallo panconi - ; Montaggio di strutture in acciaio inox;

Nelle macchine: Battipalo;

MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Organizzazione del lavoro. Le attività lavorative devono essere organizzate tenuto conto delle seguenti indicazioni: a) l'ambiente di lavoro (temperatura, umidità e ventilazione) deve presentare condizioni microclimatiche adeguate; b) gli



spazi dedicati alla movimentazione devono essere adeguati; c) il sollevamento dei carichi deve essere eseguito sempre con due mani e da una sola persona; d) il carico da sollevare non deve essere estremamente freddo, caldo o contaminato; e) le altre attività di movimentazione manuale devono essere minimali; f) deve esserci adeguata frizione tra piedi e pavimento; g) i gesti di sollevamento devono essere eseguiti in modo non brusco.

RISCHIO: R.O.A. (operazioni di saldatura)

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

 Nelle lavorazioni: Montaggio panconi; Messa in asciutta; Rimozione di manufatti in ferro; Estrazione palancole; Smontaggio di manfatti in metallo panconi -; Montaggio di strutture in acciaio inox;

MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Misure tecniche, organizzative e procedurali. Al fine di ridurre l'esposizione a radiazioni ottiche artificiali devono essere adottate le seguenti misure: a) durante le operazioni di saldatura devono essere adottati metodi di lavoro che comportano una minore esposizione alle radiazioni ottiche; b) devono essere applicate adeguate misure tecniche per ridurre l'emissione delle radiazioni ottiche, incluso,



quando necessario, l'uso di dispositivi di sicurezza, schermatura o analoghi meccanismi di protezione della salute; c) devono essere predisposti opportuni programmi di manutenzione delle attrezzature per le operazioni di saldatura, dei luoghi di lavoro e delle postazioni di lavoro; d) i luoghi e le postazioni di lavoro devono essere progettati al fine di ridurre l'esposizione alle radiazioni ottiche prodotte dalle operazioni di saldatura; e) la durata delle operazioni di saldatura deve essere ridotta al minimo possibile; f) i lavoratori devono avere la disponibilità di adeguati dispositivi di protezione individuale dalle radiazioni ottiche prodotte durante le operazioni di saldatura; g) i lavoratori devono avere la disponibilità delle istruzioni del fabbricante delle attrezzature utilizzate nelle operazioni di saldatura; h) le aree in cui si effettuano operazioni di saldatura devono essere indicate con un'apposita segnaletica e l'accesso alle stesse deve essere limitato.

Devono essere forniti: a) schermo facciale; b) maschera con filtro specifico.

RISCHIO: Rumore

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi;

Fascia di appartenenza. Il livello di esposizione è "Compreso tra i valori inferiori e superiori di azione: 80/85 dB(A) e 135/137 dB(C)".

MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Organizzazione del lavoro. Le attività lavorative devono essere organizzate tenuto conto delle seguenti indicazioni: a) scelta di attrezzature di lavoro adeguate, tenuto conto del lavoro da svolgere, che emettano il minor rumore possibile; b) adozione di metodi di lavoro che implicano una minore esposizione al rumore; c)



riduzione del rumore mediante una migliore organizzazione del lavoro attraverso la limitazione della durata e dell'intensità dell'esposizione e l'adozione di orari di lavoro appropriati, con sufficienti periodi di riposo; d) adozione di opportuni programmi di manutenzione delle attrezzature e macchine di lavoro, del luogo di lavoro e dei sistemi sul posto di lavoro; e) progettazione della struttura dei luoghi e dei posti di lavoro al fine di ridurre l'esposizione al rumore dei lavoratori; f) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore trasmesso per via aerea, quali schermature, involucri o rivestimenti realizzati con materiali fonoassorbenti; g) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore strutturale, quali sistemi di smorzamento o di isolamento; h) locali di riposo messi a disposizione dei lavoratori con rumorosità ridotta a un livello compatibile con il loro scopo e le loro condizioni di utilizzo.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE:

Devono essere forniti: a) otoprotettori.

b) Nelle lavorazioni: Infissione di palancole; Montaggio panconi; Smobilizzo del cantiere;

Nelle macchine: Battipalo; Rullo compressore;

Fascia di appartenenza. Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)". MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Organizzazione del lavoro. Le attività lavorative devono essere organizzate tenuto conto delle seguenti indicazioni:

a) scelta di attrezzature di lavoro adeguate, tenuto conto del lavoro da svolgere, che emettano il minor rumore possibile;
b) adozione di metodi di lavoro che implicano una minore esposizione al rumore;
c) riduzione del rumore mediante una migliore organizzazione del lavoro attraverso la limitazione della durata e dell'intensità dell'esposizione e l'adozione di orari di lavoro appropriati, con sufficienti periodi di riposo;
d) adozione di opportuni programmi di manutenzione delle attrezzature e macchine di lavoro, del luogo di lavoro e dei sistemi sul posto di lavoro;
e) progettazione della struttura dei luoghi e dei posti di lavoro al fine di ridurre l'esposizione al rumore dei lavoratori;
f) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore trasmesso per via aerea, quali schermature, involucri o rivestimenti realizzati con materiali fonoassorbenti;
g) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore strutturale, quali sistemi di smorzamento o di isolamento;
h) locali di riposo messi a disposizione dei lavoratori con rumorosità ridotta a un livello compatibile con il loro scopo e le loro condizioni di utilizzo.

Segnalazione e delimitazione dell'ambiente di lavoro. I luoghi di lavoro devono avere i seguenti requisiti: a) indicazione, con appositi segnali, dei luoghi di lavoro dove i lavoratori sono esposti ad un rumore al di sopra dei valori superiori di azione; b) ove ciò è tecnicamente possibile e giustificato dal rischio, delimitazione e accesso limitato delle aree, dove i lavoratori sono esposti ad un rumore al di sopra dei valori superiori di azione.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE:

Devono essere forniti: a) otoprotettori.

c) Nelle lavorazioni: Formazione di rilevato stradale;

Nelle macchine: Autocarro; Autogru; Escavatore; Autobetoniera; Autopompa per cls; Pala meccanica; Escavatore con pinza o cesoia idraulica; Terna;

Fascia di appartenenza. Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)". MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Organizzazione del lavoro. Le attività lavorative devono essere organizzate tenuto conto delle seguenti indicazioni:

- a) scelta di attrezzature di lavoro adeguate, tenuto conto del lavoro da svolgere, che emettano il minor rumore possibile; b) adozione di metodi di lavoro che implicano una minore esposizione al rumore; c) riduzione del rumore mediante una migliore organizzazione del lavoro attraverso la limitazione della durata e dell'intensità dell'esposizione e l'adozione di orari di lavoro appropriati, con sufficienti periodi di riposo; d) adozione di opportuni programmi di manutenzione delle attrezzature e macchine di lavoro, del luogo di lavoro e dei sistemi sul posto di lavoro; e) progettazione della struttura dei luoghi e dei posti di lavoro al fine di ridurre l'esposizione al rumore dei lavoratori; f) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore trasmesso per via aerea, quali schermature, involucri o rivestimenti realizzati con materiali fonoassorbenti; g) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore strutturale, quali sistemi di smorzamento o di isolamento; h) locali di riposo messi a disposizione dei lavoratori con rumorosità ridotta a un livello compatibile con il loro scopo e le loro condizioni di utilizzo.
- d) Nelle lavorazioni: Messa in asciutta ; Rimozione di manufatti in ferro; Sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso;

Fascia di appartenenza. Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)". MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Organizzazione del lavoro. Le attività lavorative devono essere organizzate tenuto conto delle seguenti indicazioni:

a) scelta di attrezzature di lavoro adeguate, tenuto conto del lavoro da svolgere, che emettano il minor rumore possibile;

b) adozione di metodi di lavoro che implicano una minore esposizione al rumore;

c) riduzione del rumore mediante una migliore organizzazione del lavoro attraverso la limitazione della durata e dell'intensità dell'esposizione e l'adozione di orari di lavoro appropriati, con sufficienti periodi di riposo;

d) adozione di opportuni programmi di manutenzione delle attrezzature e macchine di lavoro, del luogo di lavoro e dei sistemi sul posto di lavoro;

e) progettazione della struttura dei luoghi e dei posti di lavoro al fine di ridurre l'esposizione al rumore dei lavoratori;

f) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore trasmesso per via aerea, quali schermature, involucri o rivestimenti realizzati con materiali fonoassorbenti;

g) adozione di misure tecniche per il contenimento del rumore strutturale, quali sistemi di smorzamento o di isolamento;

h) locali di riposo messi a disposizione dei lavoratori con rumorosità ridotta a un livello compatibile con il loro scopo e le loro condizioni di utilizzo.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE:

Devono essere forniti: a) otoprotettori.

RISCHIO: "Seppellimento, sprofondamento"

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Scavo di sbancamento in terreni incoerenti;

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:

Armature del fronte. Quando per la particolare natura del terreno o per causa di piogge, di infiltrazione, di gelo o disgelo, o per altri motivi, siano da temere frane o scoscendimenti, deve essere provveduto all'armatura o al consolidamento del terreno

Divieto di depositi sui bordi. E' vietato costituire depositi di materiali presso il ciglio degli scavi. Qualora tali depositi siano necessari per le condizioni del lavoro, si deve provvedere alle necessarie puntellature.



D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 118; D.Lgs. 9 aprile 2008 n. 81, Art. 120.



RISCHIO: Vibrazioni

MISURE PREVENTIVE e PROTETTIVE:

a) Nelle lavorazioni: Rimozione di manufatti in ferro;

Fascia di appartenenza. Mano-Braccio (HAV): "Compreso tra 2,5 e 5,0 m/s²"; Corpo Intero (WBV): "Non presente".

MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Misure generali. I rischi, derivanti dall'esposizione dei lavoratori a vibrazioni, devono essere eliminati alla fonte o ridotti al minimo.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE:

Devono essere forniti: **a)** indumenti protettivi; **b)** guanti antivibrazione; **c)** maniglie antivibrazione.

b) Nelle lavorazioni: Sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso;

Fascia di appartenenza. Mano-Braccio (HAV): "Inferiore a 2,5 m/s²"; Corpo Intero (WBV): "Non presente".

MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Misure generali. I rischi, derivanti dall'esposizione dei lavoratori a vibrazioni, devono essere eliminati alla fonte o ridotti al minimo.

c) Nelle macchine: Autocarro; Autogru; Autobetoniera; Autopompa per cls;

Fascia di appartenenza. Mano-Braccio (HAV): "Non presente"; Corpo Intero (WBV): "Inferiore a 0,5 m/s²".

MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Misure generali. I rischi, derivanti dall'esposizione dei lavoratori a vibrazioni, devono essere eliminati alla fonte o ridotti al minimo.

d) Nelle macchine: Escavatore; Battipalo; Pala meccanica; Rullo compressore; Escavatore con pinza o cesoia idraulica; Terna;

Fascia di appartenenza. Mano-Braccio (HAV): "Non presente"; Corpo Intero (WBV): "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²". MISURE TECNICHE E ORGANIZZATIVE:

Misure generali. I rischi, derivanti dall'esposizione dei lavoratori a vibrazioni, devono essere eliminati alla fonte o ridotti al minimo.

Organizzazione del lavoro. Le attività lavorative devono essere organizzate tenuto conto delle seguenti indicazioni:

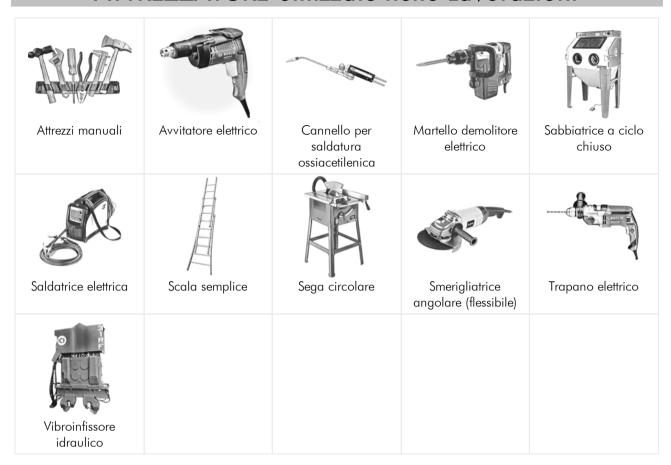
a) i metodi di lavoro adottati devono essere quelli che richiedono la minore esposizione a vibrazioni meccaniche; b) la durata e l'intensità dell'esposizione a vibrazioni meccaniche deve essere opportunamente limitata al minimo necessario per le esigenze della lavorazione; c) l'orario di lavoro deve essere organizzato in maniera appropriata al tipo di lavoro da svolgere; d) devono essere previsti adeguati periodi di riposo in funzione del tipo di lavoro da svolgere.

Attrezzature di lavoro. Le attrezzature di lavoro impiegate: a) devono essere adeguate al lavoro da svolgere; b) devono essere concepite nel rispetto dei principi ergonomici; c) devono produrre il minor livello possibile di vibrazioni, tenuto conto del lavoro da svolgere; d) devono essere soggette ad adeguati programmi di manutenzione. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE:

Devono essere forniti: a) indumenti protettivi; b) dispositivi di smorzamento; c) sedili ammortizzanti.



ATTREZZATURE utilizzate nelle Lavorazioni



ATTREZZI MANUALI

Gli attrezzi manuali, presenti in tutte le fasi lavorative, sono sostanzialmente costituiti da una parte destinata all'impugnatura ed un'altra, variamente conformata, alla specifica funzione svolta.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Punture, tagli, abrasioni;
- 2) Punture, tagli, abrasioni;
- 3) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 4) Urti, colpi, impatti, compressioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore attrezzi manuali;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza.

2) DPI: utilizzatore attrezzi manuali;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti all'utilizzatore adeguati dispositivi di protezione individuale: a) casco; b) calzature di sicurezza; c) occhiali; d) guanti.

3) DPI: utilizzatore attrezzi manuali;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) guanti; d) calzature di sicurezza.

AVVITATORE ELETTRICO

L'avvitatore elettrico è un utensile elettrico di uso comune nel cantiere edile.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Elettrocuzione:
- 2) Urti, colpi, impatti, compressioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore avvitatore elettrico;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) guanti; b) calzature di sicurezza.

2) DPI: utilizzatore avvitatore elettrico;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) guanti; b) calzature di sicurezza.

CANNELLO PER SALDATURA OSSIACETILENICA

Il cannello per saldatura ossiacetilenica è impiegato essenzialmente per operazioni di saldatura o taglio di parti metalliche.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Inalazione fumi, gas, vapori;
- 2) Incendi, esplosioni;
- 3) Radiazioni non ionizzanti;
- 4) Rumore;
- 5) Urti, colpi, impatti, compressioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore cannello per saldatura ossiacetilenica;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) otoprotettori; b) occhiali protettivi; c) maschera con filtro specifico; d) guanti; e) calzature di sicurezza; f) grembiule per saldatore; g) indumenti protettivi.

MARTELLO DEMOLITORE ELETTRICO

Il martello demolitore è un'attrezzatura la cui utilizzazione risulta necessaria ogni qualvolta si presenti l'esigenza di un elevato numero di colpi ed una battuta potente.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Elettrocuzione;
- 2) Inalazione polveri, fibre;
- 3) Rumore;
- 4) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 5) Vibrazioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore martello demolitore elettrico;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) occhiali protettivi; d) maschera antipolvere; e) guanti antivibrazioni; f) calzature di sicurezza; g) indumenti protettivi.

SABBIATRICE A CICLO CHIUSO

La sabbiatrice a ciclo chiuso è un'attrezzatura destinata alla pulitura di superfici mediante proiezione violenta di sabbia quarzosa o graniglia metallica e contemporanea aspirazione dei detriti per evitarne l'immissione in atmosfera o ambiente confinato.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Getti, schizzi;
- 2) Punture, tagli, abrasioni;
- 3) Rumore;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore sabbiatrice a ciclo chiuso;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) occhiali protettivi; d) guanti; e) calzature di sicurezza; f) indumenti protettivi.

SALDATRICE ELETTRICA

La saldatrice elettrica è un utensile ad arco o a resistenza per l'effettuazione di saldature elettriche.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Elettrocuzione;
- 2) Inalazione fumi, gas, vapori;
- 3) Incendi, esplosioni;
- 4) Radiazioni non ionizzanti;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore saldatrice elettrica;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) occhiali protettivi; c) maschera con filtro specifico; d) guanti; e) calzature di sicurezza; f) grembiule per saldatore; g) indumenti protettivi.

SCALA SEMPLICE

La scala a mano semplice è adoperata per superare dislivelli o effettuare operazioni di carattere temporaneo a quote non altrimenti raggiungibili.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Caduta dall'alto:
- 2) Movimentazione manuale dei carichi;
- 3) Urti, colpi, impatti, compressioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) Scala semplice: misure preventive e protettive;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Caratteristiche di sicurezza: 1) le scale a mano devono essere costruite con materiale adatto alle condizioni di impiego, possono quindi essere in ferro, alluminio o legno, ma devono essere sufficientemente resistenti ed avere dimensioni appropriate all'uso; 2) le scale in legno devono avere i pioli incastrati nei montanti che devono essere trattenuti con tiranti in ferro applicati sotto i due pioli estremi; le scale lunghe più di 4 m devono avere anche un tirante intermedio; 3) in tutti i casi le scale devono essere provviste di dispositivi antisdrucciolo alle estremità inferiori dei due montanti e di elementi di trattenuta o di appoggi antisdrucciolevoli alle estremità superiori.

2) DPI: utilizzatore scala semplice;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) guanti; c) calzature di sicurezza.

3) Scala semplice: misure preventive e protettive;

PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Caratteristiche di sicurezza: 1) le scale a mano devono essere costruite con materiale adatto alle condizioni di impiego, possono quindi essere in ferro, alluminio o legno, ma devono essere sufficientemente resistenti ed avere dimensioni appropriate all'uso; 2) le scale in legno devono avere i pioli incastrati nei montanti che devono essere trattenuti con tiranti in ferro applicati sotto i due pioli estremi; le scale lunghe più di 4 m devono avere anche un tirante intermedio; 3) in tutti i casi le scale devono essere provviste di dispositivi antisdrucciolo alle estremità inferiori dei due montanti e di elementi di trattenuta o di appoggi antisdrucciolevoli alle estremità superiori.

4) DPI: utilizzatore scala semplice;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) guanti; c) calzature di sicurezza.

SEGA CIRCOLARE

La sega circolare, quasi sempre presente nei cantieri, viene utilizzata per il taglio del legname da carpenteria e/o per quello usato nelle diverse lavorazioni. Dal punto di vista tipologico, le seghe circolari si differenziano, anzitutto, per essere fisse o mobili; altri parametri di diversificazione possono essere il tipo di motore elettrico (mono o trifase), la profondità del taglio della lama, la possibilità di regolare o meno la sua inclinazione, la trasmissione a cinghia o diretta. Le seghe circolari con postazione fissa sono costituite da un banco di lavoro al di sotto del quale viene ubicato un motore elettrico cui è vincolata la sega vera e propria con disco a sega o dentato. Al di sopra della sega è disposta una cuffia di protezione, posteriormente un coltello divisorio in acciaio ed inferiormente un carter a protezione delle cinghie di trasmissione e della lama. La versione portatile presenta un'impugnatura, affiancata



al corpo motore dell'utensile, grazie alla quale è possibile dirigere il taglio, mentre il coltello divisore è posizionato nella parte inferiore.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Elettrocuzione;
- 2) Inalazione polveri, fibre;
- 3) Punture, tagli, abrasioni;
- 4) Scivolamenti, cadute a livello;
- 5) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 6) Ustioni;

Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore sega circolare;













PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti al lavoratore adeguati dispositivi di protezione individuale: a) casco; b) calzature di sicurezza; c) occhiali; d) otoprotettori; e) guanti.

SMERIGLIATRICE ANGOLARE (FLESSIBILE)

La smerigliatrice angolare, più conosciuta come mola a disco o flessibile o flex, è un utensile portatile che reca un disco ruotante la cui funzione è quella di tagliare, smussare, lisciare superfici.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Elettrocuzione;
- 2) Inalazione polveri, fibre;
- 3) Punture, tagli, abrasioni;
- 4) Rumore;
- 5) Vibrazioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore smerigliatrice angolare (flessibile);

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) occhiali protettivi; d) maschera antipolvere; e) guanti antivibrazioni; f) calzature di sicurezza; g) indumenti protettivi.

TRAPANO ELETTRICO

Il trapano è un utensile di uso comune adoperato per praticare fori sia in strutture murarie che in qualsiasi materiale.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Elettrocuzione;
- 2) Inalazione polveri, fibre;
- 3) Punture, tagli, abrasioni;
- 4) Rumore;
- 5) Vibrazioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore trapano elettrico;













PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) otoprotettori; b) maschera antipolvere; c) guanti; d) calzature di sicurezza.

2) DPI: utilizzatore trapano elettrico;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) otoprotettori; b) maschera antipolvere; c) guanti; d) calzature di sicurezza.

VIBROINFISSORE IDRAULICO

Il vibroinfissore idraulico è un'attrezzatura per la posa in opera nel terreno di elementi in acciaio (pali, palancole, tubi ecc.) che, installato all'estremità del braccio di un escavatore, provoca la diminuzione temporanea della consistenza del substrato, tramite le vibrazioni emesse, raggiungendo così la profondità d'infissione desiderata.

Rischi generati dall'uso dell'Attrezzo:

- 1) Rumore;
- 2) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 3) Vibrazioni;



Misure Preventive e Protettive relative all'Attrezzo:

1) DPI: utilizzatore vibroinfissore idraulico;



PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) copricapo; b) otoprotettori; c) guanti antivibrazioni; d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivi.

MACCHINE utilizzate nelle Lavorazioni



| AUTOBETONIERA

L'autobetoniera è un mezzo d'opera destinato al trasporto di calcestruzzi dalla centrale di betonaggio fino al luogo della posa in opera.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Caduta di materiale dall'alto o a livello;
- 2) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 3) Getti, schizzi;
- 4) Incendi, esplosioni;
- 5) Investimento, ribaltamento;
- 6) Rumore;
- 7) Scivolamenti, cadute a livello;
- 8) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 9) Vibrazioni;

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore autobetoniera;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) otoprotettori (all'esterno della cabina); c) occhiali protettivi (all'esterno della cabina); d) guanti (all'esterno della cabina); e) calzature di sicurezza; f) indumenti protettivi; g) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).



AUTOCARRO

L'autocarro è un mezzo d'opera utilizzato per il trasporto di mezzi, materiali da costruzione, materiali di risulta ecc.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 2) Getti, schizzi;
- 3) Inalazione polveri, fibre;
- 4) Incendi, esplosioni;
- 5) Investimento, ribaltamento;
- 6) Rumore;
- 7) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 8) Vibrazioni;



1) DPI: operatore autocarro;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: **a)** casco (all'esterno della cabina); **b)** maschera antipolvere (in presenza di lavorazioni polverose); **c)** guanti (all'esterno della cabina); **d)** calzature di sicurezza; **e)** indumenti protettivi; **f)** indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

2) DPI: operatore autocarro;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) maschera antipolvere (in presenza di lavorazioni polverose); c) guanti (all'esterno della cabina); d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivi; f) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

AUTOGRU

L'autogru è un mezzo d'opera dotato di braccio allungabile per la movimentazione, il sollevamento e il posizionamento di materiali, di componenti di macchine, di attrezzature, di parti d'opera, ecc.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Caduta di materiale dall'alto o a livello;
- 2) Elettrocuzione;
- 3) Getti, schizzi;
- 4) Incendi, esplosioni;
- 5) Investimento, ribaltamento;
- 6) Punture, tagli, abrasioni;
- 7) Rumore;
- 8) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 9) Vibrazioni;



Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore autogru;











PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) otoprotettori (in caso di cabina aperta); c) guanti (all'esterno della cabina); d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivi; f) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

2) DPI: operatore autogru;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) otoprotettori (in caso di cabina aperta); c) guanti (all'esterno della cabina); d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivi; f) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

AUTOPOMPA PER CLS

L'autopompa per getti di calcestruzzo è un mezzo d'opera attrezzato con una pompa per il sollevamento del calcestruzzo per getti in quota.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Caduta di materiale dall'alto o a livello;
- 2) Elettrocuzione;
- 3) Getti, schizzi;
- 4) Investimento, ribaltamento;
- 5) Rumore;
- 6) Scivolamenti, cadute a livello;
- 7) Vibrazioni;

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore autopompa per cls;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) occhiali protettivi (all'esterno della cabina); c) guanti (all'esterno della cabina); d) calzature di sicurezza; e) indumenti protettivi; f) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

BATTIPALO

Il battipalo è una macchina operatrice, dotata di maglio sommitale, impiegata per infiggere nel terreno i pali di fondazione.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Caduta dall'alto:
- 2) Caduta di materiale dall'alto o a livello;
- 3) Elettrocuzione:
- 4) Getti, schizzi;
- 5) Incendi, esplosioni;
- 6) Investimento, ribaltamento;
- 7) M.M.C. (sollevamento e trasporto);
- 8) Punture, tagli, abrasioni;
- 9) Rumore;
- 10) Urti, colpi, impatti, compressioni;
- 11) Vibrazioni:

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore battipalo;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) occhiali protettivi; d) guanti; e) calzature di sicurezza; f) attrezzatura anticaduta (interventi di manutenzione); g) indumenti protettivi.

ESCAVATORE

L'escavatore è una macchina operatrice con pala anteriore impiegata per lavori di scavo, riporto e movimento di materiali.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- Cesoiamenti, stritolamenti; 1)
- 2) Elettrocuzione;
- 3) Inalazione polveri, fibre;
- 4) Incendi, esplosioni;
- 5) Investimento, ribaltamento;
- 6) Rumore;
- Scivolamenti, cadute a livello;
- Vibrazioni;

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore escavatore;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) otoprotettori (in presenza di cabina aperta); c) maschera antipolvere (in presenza di cabina aperta); d) guanti (all'esterno della cabina); e) calzature di sicurezza; f) indumenti protettivi; g) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).



2) DPI: operatore escavatore;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: **a)** casco (all'esterno della cabina); **b)** otoprotettori (in presenza di cabina aperta); **c)** maschera antipolvere (in presenza di cabina aperta); **d)** guanti (all'esterno della cabina); **e)** calzature di sicurezza; **f)** indumenti protettivi; **g)** indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

ESCAVATORE CON PINZA O CESOIA IDRAULICA

L'escavatore con pinza o cesoia idraulica è una macchina operatrice dotata di una pinza o cesoia idraulica alla fine del braccio meccanico e impiegata in lavori di demolizione.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 2) Getti, schizzi;
- 3) Inalazione polveri, fibre;
- 4) Incendi, esplosioni;
- 5) Investimento, ribaltamento;
- 6) Rumore;
- 7) Scivolamenti, cadute a livello;
- 8) Vibrazioni;

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore escavatore con pinza idraulica;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: **a)** casco (all'esterno della cabina); **b)** otoprotettori (in presenza di cabina aperta); **c)** maschera antipolvere (in presenza di cabina aperta); **d)** guanti (all'esterno della cabina); **e)** calzature di sicurezza; **f)** indumenti protettivi; **g)** indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

MOTOBARCA

La motobarca è un natante che, opportunamente attrezzato, viene utilizzato come appoggio per lavori subacquei, per ricerca scientifica e/o per trasporto di mezzi ed operatori per lavori marittimi, fluviali e lacustri.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Annegamento;
- 2) Caduta di materiale dall'alto o a livello;
- 3) Urti, colpi, impatti, compressioni;



Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore motobarca;













PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) guanti; c) calzature di sicurezza; d) giubbotto di salvataggio; e) indumenti protettivi.

PALA MECCANICA

La pala meccanica è una macchina operatrice dotata di una benna mobile utilizzata per operazioni di scavo, carico, sollevamento, trasporto e scarico di terra o altri materiali incoerenti.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 2) Inalazione polveri, fibre;
- 3) Incendi, esplosioni;
- 4) Investimento, ribaltamento;
- 5) Rumore;
- 6) Scivolamenti, cadute a livello;
- 7) Vibrazioni;

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore pala meccanica;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) otoprotettori (in presenza di cabina aperta); c) maschera antipolvere (in presenza di cabina aperta); d) guanti (all'esterno della cabina); e) calzature di sicurezza; f) indumenti protettivi; g) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

PIATTAFORMA SVILUPPABILE

La Piattaforma sviluppabile, dotata di braccio telescopico multidirezionale, è una macchina operatrice impiegata per lavori in quota ed è classificata nel gruppo B delle P.L.E. secondo la norma UNI EN 280. Tale piattaforma è usualmente dotata di stabilizzatori ad assi estensibili (configurazione a "ragno").

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Caduta dall'alto;
- 2) Caduta di materiale dall'alto o a livello;
- 3) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 4) Elettrocuzione;
- 5) Incendi, esplosioni;



Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore piattaforma sviluppabile;













PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) guanti; c) calzature di sicurezza; d) attrezzatura anticaduta; e) indumenti protettivi.

PONTONE

Il pontone è una piattaforma galleggiante utilizzata per eseguire lavorazioni sopra e sotto il livello libero del liquido in cui galleggia. Allestimenti particolari di questo tipo di natante permettono la posa in opera di tubi e cavi sottomarini di qualsiasi genere, il montaggio di piattaforme in mare aperto di qualsiasi tipo e dimensione e l'uso dello stesso come piattaforma galleggiante di appoggio per lavori subacquei.



Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Annegamento;
- 2) Caduta dall'alto;
- 3) Caduta di materiale dall'alto o a livello;
- 4) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 5) Investimento, ribaltamento;
- 6) Urti, colpi, impatti, compressioni;

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore pontone;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) giubbotto di salvataggio; f) indumenti protettivi.

2) DPI: operatore pontone;















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco; b) otoprotettori; c) guanti; d) calzature di sicurezza; e) giubbotto di salvataggio; f) indumenti protettivi.

RULLO COMPRESSORE

Il rullo compressore è una macchina operatrice utilizzata prevalentemente nei lavori stradali per la compattazione del terreno o del manto bituminoso.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 2) Inalazione fumi, gas, vapori;
- 3) Incendi, esplosioni;
- 4) Investimento, ribaltamento;
- 5) Rumore;
- Vibrazioni;



Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore rullo compressore;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: a) casco (all'esterno della cabina); b) otoprotettori; c) maschera antipolvere; d) guanti (all'esterno della cabina); e) calzature di sicurezza; f) indumenti protettivi; g) indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).

TERNA

La terna è una macchina operatrice, dotata sia di pala sull'anteriore che di braccio escavatore sul lato posteriore, utilizzata per operazioni di scavo, riporto e movimento di terra o altri materiali.

Rischi generati dall'uso della Macchina:

- 1) Cesoiamenti, stritolamenti;
- 2) Elettrocuzione;
- 3) Getti, schizzi;
- 4) Inalazione polveri, fibre;
- 5) Incendi, esplosioni;
- 6) Investimento, ribaltamento;
- 7) Rumore;
- 8) Scivolamenti, cadute a livello;
- 9) Vibrazioni:

Misure Preventive e Protettive relative alla Macchina:

1) DPI: operatore terna;

















PRESCRIZIONI ORGANIZZATIVE:

Devono essere forniti: **a)** casco (all'esterno della cabina); **b)** otoprotettori (all'esterno della cabina); **c)** maschera antipolvere (all'esterno della cabina); **d)** guanti (all'esterno della cabina); **e)** calzature di sicurezza; **f)** indumenti protettivi; **g)** indumenti ad alta visibilità (all'esterno della cabina).



POTENZA SONORA ATTREZZATURE E MACCHINE

(art 190, D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

ATTREZZATURA	Lavorazioni	Potenza Sonora dB(A)	Scheda
Avvitatore elettrico	Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi; Montaggio panconi; Messa in asciutta ; Smontaggio di manfatti in metallo - panconi - ; Montaggio di strutture in acciaio inox.	107.0	943-(IEC-84)-RPO-01
Martello demolitore elettrico	Rimozione di manufatti in ferro.	113.0	967-(IEC-36)-RPO-01
Sega circolare	Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi.	89.9	
Smerigliatrice angolare (flessibile)	Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere; Infissione di palancole; Montaggio panconi; Rimozione di manufatti in ferro; Estrazione palancole; Smontaggio di manfatti in metallo - panconi - ; Montaggio di strutture in acciaio inox.		931-(IEC-45)-RPO-01
Trapano elettrico	Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi; Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere; Messa in asciutta; Smobilizzo del cantiere.	107.0	943-(IEC-84)-RPO-01
Vibroinfissore idraulico	Infissione di palancole.	112.0	939-(IEC-57)-RPO-01

MACCHINA	Lavorazioni	Potenza Sonora dB(A)	Scheda
Autobetoniera	Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione.	112.0	947-(IEC-28)-RPO-01
Autocarro	Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi; Realizzazione di un'area compartimentata; Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere; Rimozione di manufatti in ferro; Montaggio di strutture in acciaio inox.		940-(IEC-72)-RPO-01
Autogru	Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere; Scavo di sbancamento in terreni incoerenti; Infissione di palancole; Montaggio panconi; Estrazione palancole; Smontaggio di manfatti in metallo - panconi	103.0	940-(IEC-72)-RPO-01
Autopompa per cls	Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione.	103.0	940-(IEC-72)-RPO-01
Battipalo	Infissione di palancole.	110.0	965-(IEC-99)-RPO-01
Escavatore con pinza o cesoia idraulica	Estrazione palancole.	111.0	951-(IEC-73)-RPO-01
Escavatore	Scavo di sbancamento in terreni incoerenti; Montaggio panconi; Impermeabilizzazione di superfici con materiale argilloso; Realizzazione di rimessa in pristino scogliera.	104.0	950-(IEC-16)-RPO-01
Pala meccanica	Formazione di rilevato stradale.	104.0	936-(IEC-53)-RPO-01
Rullo compressore	Formazione di rilevato stradale.	109.0	976-(IEC-69)-RPO-01
Terna	Smontaggio di manfatti in metallo - panconi	80.9	



COORDINAMENTO DELLE LAVORAZIONI E FASI Le lavorazioni e fasi interferenti sono compatibili senza bisogno di alcuna prescrizione.

COORDINAMENTO PER USO COMUNE DI APPRESTAMENTI, ATTREZZATURE, INFRASTRUTTURE, MEZZI E SERVIZI DI PROTEZIONE COLLETTIVA

(punto 2.1.2, lettera f, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Il lavoro si svolgerà in due ambienti notevolmente diversi: un 'officina ove saranno predisposti tutti i manufatti da sositituire (che risulta essere la parte preminente dell'Appalto) e che non riguarderà, per quanto riguarda la sicurezza, il presente P.S.C. essendo limitato al trasporto in cantiere della produzione e le opere in situ che riguardano principalmente le opere provvisionali per la messa in asciutta delle zone di lavoro e, succesivamente lo smontaggio, la manutenzione e il ripristino delle nuove ventole in inox.

Per questo motivo l'Appaltatore che prenderà il lavoro potrà scorporare le sole opere di protezione speciali - palancole e panconi - mentre per tutte le altre dovrebbe utilizzare proprie maestranze.

Per questo motivo tutti gli apprestamenti di cantiere saranno predisposti dall'Impresa Appaltatrice mettendo eventualmente a disposizione dei propri subappaltatori quanto previsto dal presente piano. D'altra parte il limitato numero di maestanze contemporaneamente in cantiere previsti - 3/4 persone durante le opere provvisionali - 5/6 persone - durante gli smontaggi e i montaggi, non dovrebbere produrre problemi durante le operazioni, molto diluite nel tempo.

In ogni caso una volta conosciute il numero di ditte e la peculiarità delle stesse il C.S.E. predisporrà il relativo coordianmento.

MODALITA' ORGANIZZATIVE DELLA COOPERAZIONE, DEL COORDINAMENTO E DELLA RECIPROCA INFORMAZIONE TRA LE IMPRESE/LAVORATORI AUTONOMI

(punto 2.1.2, lettera g, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

- ▼ Trasmissione delle schede informative delle imprese presenti
- **▼** Riunione di coordinamento
- ✓ Verifica della trasmissione delle informazioni tra le imprese affidatarie e le imprese esecutrici e i lavoratori autonomi Descrizione:

Prima dell'inizio delle opere sarà organizzata una riunione di coordinamento per le informazioni ed il controllo del rispetto di quanto riportato nel P.S.C..

Parimenti ogni 30 giorni, e comunque prima di ogni lavorazione di una certa importanza vi sarà, direttamente in cantiere, un incontro atto a stabilire modi e tempi di intervento. Sarà perseguita una collaborazione tra le imprese operanti al fine di minimizzare al massimo i rischi delle lavorazioni.

DISPOSIZIONI PER LA CONSULTAZIONE DEGLI RLS

▼ Riunione di coordinamento tra RLS e CSE

Descrizione:

Il CSE faraà partecipare alla prima Riunione di Coordinamento il RLS al fine di raccogliere indicazioni e operatività dell'Appaltatore. Un confronto con lo stesso avverrà ogniqualvolta il rappresentante ne farà richesta e comunque almeno mensilmente durante le visite in cantiere.

ORGANIZZAZIONE SERVIZIO DI PRONTO SOCCORSO, ANTINCENDIO ED EVACUAZIONE DEI LAVORATORI

(punto 2.1.2, lettera h, Allegato XV del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.)

Pronto soccorso:

SERVIZI IGIENICO-ASSISTENZIALI:

Nell'area di cantiere, all'avvio lavorativo dell'opera, l'appaltatore principale, ovvero il Committente come specificato più avanti, metterà a disposizione dei lavoratori occupati un locale multiuso per spogliatoio etc ed un servizio igienico sanitario con acqua corrente. Qualora il committente non possa garantire la disponibilità dei locali sopra citati gli apprestamenti potranno essere realizzati con baracche monoblocco coibentate metalliche o di legno, ovvero locali adiacenti con le funzioni sopradescritte. La pulizia dei locali o gli eventuali baraccamenti sarà assicurata dal personale dell'impresa. Gli impianti di acqua potabile e di fognatura devono essere ove possibile allacciati alle reti comunali. Durante le varie fasi di lavorazione è vietato fumare. Quando il tempo di lavoro e interrotto regolarmente e frequentemente e non esistono locali di riposo, devono essere messi a disposizione del personale altri locali affinché questi possa soggiornarvi durante l'interruzione del lavoro nel caso in cui la sicurezza o la salute dei lavoratori lo esiga. In detti locali e' opportuno prevedere misure adequate per la protezione dei non fumatori contro gli inconvenienti del fumo. Locali appositamente destinati a spogliatoi devono essere messi a disposizione dei lavoratori quando questi devono indossare indumenti di lavoro specifici e quando per ragioni di salute o di decenza non si può loro chiedere di cambiarsi in altri locali. I locali destinati a spogliatoio devono avere una capacità sufficiente, essere possibilmente vicini ai locali di lavoro aerati, illuminati, ben difesi dalle intemperie, riscaldati durante la stagione fredda e muniti di Gli spogliatoi devono essere dotati di attrezzature che consentono a ciascun lavoratore di chiudere a chiave i propri indumenti durante il tempo di lavoro. Qualora i lavoratori svolgano attività insudicianti, polverose, con sviluppo di fumi o vapori contenenti in sospensione sostanze untuose od incrostanti, nonché in quelle dove si usano sostanze venefiche, corrosive od infettanti o comunque pericolose, gli armadi per gli indumenti da lavoro devono essere separati da quelli per gli indumenti privati. A ajudizio dell'Impresa è possibile organizzare un servizio esterno di mensa affinché sia agrantito ai lavoratori di consumare un pasto caldo nelle immediate vicinanze del cantiere. Nell'area di cantiere si deve disporre di sufficiente acqua potabile che comunale deve essere conservata in appositi contenitori in quantità sufficienti al normale fabbisogno dei lavoratori occupati. L'Impresa è tenuta a fornire le ubicazioni dei servizi igienici e della cassetta di Pronto Soccorso che si troveranno nella baracca adibita a spogliatoio.

PRESIDIO SANITARIO E CASSETTA DI PRONTO SOCCORSO:

L'appaltatore è obbligato a tenere a disposizione del proprio personale una cassetta di pronto soccorso, di cui all'art. 20 del D.P.R. 303/56 che deve contenere almeno:

- un tubetto di sapone in polvere;
- una bottiglia da gr 500 di alcool denaturato;
- una boccetta da gr 25 di tintura di iodio;
- una bottiglia da gr 100 di acqua ossigenata ovvero 5 dosi di sostanze per la preparazione estemporanea, con ciascuna dose, di gr 20 di acqua ossigenata a 12 volumi;
- un preparato antiustione;
- due rotoli di cerotto adesivo da m. 1 x cm 5;
- 4 bende di garza idrofila da m 5 x cm 5, due da m 5 x cm 7 e due da m 5 x cm 12;
- 5 buste da 25 compresse e 10 buste da 5 compresse di garza idrofila sterilizzata da cm 10 x cm 10;
- 5 pacchetti da gr 50 di cotone idrofilo;
- 4 tele di garza idrofila da m1 x m 1;
- 6 spille di sicurezza;

- un paio di forbici rette;
- un laccio emostatico in gomma;
- una bacinella di metallo smaltato o di materia plastica disinfettabile;
- due paia di diversa forma e lunghezza di stecche per fratture;
- istruzioni sul modo di usare i presidi suddetti e di prestare i primi soccorsi in attesa del medico;

ASSISTENZA SANITARIA E SERVIZI SANITARI

All'ingresso del cantiere dovranno essere riportati gli indirizzi ed i telefoni del più vicino Pronto Soccorso e della Guardia Medica; è opportuno che almeno uno dei dipendenti sia dotato di telefono cellulare.

VISITE MEDICHE:

I nominativi dei lavoratori soggetti ad accertamenti o a visite mediche con scadenze dovranno risultare da apposito registro dell'Impresa. L'Impresa dovrà indicare il nome del medico competente o della struttura sanitaria a cui si rivolge per le suddette visite. I lavoratori dovranno essere inoltre sottoposti a regolare vaccinazione antitetanica.

PRONTO INTERVENTO:

All'apertura del cantiere il Coordinatore alla presenza del Responsabile per la protezione e la prevenzione, del Capo Cantiere e di tutti i lavoratori darà disposizioni sul comportamento da tenere nel caso degli infortuni più usuali. Inoltre spiegherà come valutare la gravità dell'infortunio e comportarsi nell'attesa dell'intervento del medico.

MEZZI ANTINCENDIO:

Trattandosi di un cantiere in cui non si svolgono particolari attività a rischio, il mezzo antincendio più pratico è l'estintore portatile. Esso deve essere localizzato in luogo facilmente raggiungibile ed individuabili con opportuna segnaletica. Si ricorda che i mezzi antincendio devono essere mantenuti in efficiente stato di conservazione, sempre pronti all'uso e devono essere controllati da personale esperto almeno una volta ogni sei mesi.

Poiché nei cantieri edili il rischio prevalente di incendio è limitato ai baraccamenti, ai depositi materiali (vernici, derivati plastici, benzene, ecc.) e ad apparecchiature elettriche, per questi si consiglia:

Baraccamenti - estintori a polvere o a schiuma (da segnalare che quelli a schiuma sono da sconsigliati in presenza di documenti che potrebbero essere danneggiati e per la presenza di apparecchiature elettriche sotto tensione, per le quali sono vietati, quelli a polvere sono invece sconsigliati in presenza di computer o altro materiale facilmente danneggiabile dalla polvere stessa).

CONCLUSIONI GENERALI

Al presente Piano di Sicurezza e Coordinamento sono allegati i seguenti elaborati, da considerarsi parte integrante del Piano stesso:

- Allegato "A" Diagramma di Gantt (Cronoprogramma dei lavori);
- Allegato "B" Analisi e valutazione dei rischi;
- Allegato "C" Stima dei costi della sicurezza;
- si allegano, altresì:
- Tavole esplicative di progetto;
- Fascicolo con le caratteristiche dell'opera (per la prevenzione e protezione dei rischi);

INDICE

Lavoro	pag. 3
Committenti	pag. 4
Responsabili	pag. 5
Imprese	pag. 7
Documentazione	pag. 9
Descrizione del contesto in cui è collocata l'area del cantiere	pag. 12
Descrizione sintetica dell'opera	pag. 14
Area del cantiere	pag. <u>15</u>
Caratteristiche area del cantiere	pag. <u>18</u>
Fattori esterni che comportano rischi per il cantiere	pag. 22
Rischi che le lavorazioni di cantiere comportano per l'area circostante	pag. 24 pag. 27 pag. 28 pag. 33
Descrizione caratteristiche idrogeologiche	pag. <u>27</u>
Organizzazione del cantiere	pag. <u>28</u>
Segnaletica generale prevista nel cantiere	pag. <u>33</u>
Lavorazioni e loro interferenze	pag. <u>35</u>
Organizzazione e allestimento del cantiere	pag. <u>35</u>
 Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi (fase) 	pag. <u>35</u>
Realizzazione di un'area compartimentata (fase)	pag. <u>35</u>
Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere (fase)	pag. <u>36</u>
Opere prowisionali	pag. 37 pag. 37 pag. 37
Scavo di sbancamento in terreni incoerenti (fase)	pag. <u>37</u>
Infissione di palancole (fase)	
Montaggio panconi (fase)	pag. <u>38</u>
Impermeabilizzazione di superfici con materiale argilloso (fase)	pag. <u>39</u>
Getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione (fase)	pag. <u>40</u>
Formazione di rilevato stradale (fase)	pag. 41
Messa in asciutta (fase)	pag. 41
Rimozioni e mantenzioni	pag. 42
Rimozione di manufatti in ferro (fase)	pag. 42
Sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso (fase)	pag. 43
Estrazione palancole (fase)	pag. <u>43</u>
Smontaggio di manfatti in metallo - panconi - (fase)	pag. <u>44</u>
Montaggi e ripristini	pag. <u>45</u>
Montaggio di strutture in acciaio inox (fase)	pag. 45
Realizzazione di rimessa in pristino scogliera (fase)	pag. <u>46</u>
Smobilizzo del cantiere	pag. <u>47</u>
Smobilizzo del cantiere (fase)	pag. <u>47</u>
Rischi individuati nelle lavorazioni e relative misure preventive e protettive.	pag. <u>49</u>
Attrezzature utilizzate nelle lavorazioni	pag. <u>57</u>
Macchine utilizzate nelle lavorazioni	pag <u>65</u>
Potenza sonora attrezzature e macchine	pag. <u>73</u>
Coordinamento generale del psc	pag. <u>74</u>
Coordinamento delle lavorazioni e fasi	pag <u>75</u>
Coordinamento per uso comune di apprestamenti, attrezzature, infrastrutture, mezzi e servizi di	70
protezione collettiva	pag <u>76</u>
Modalita' organizzative della cooperazione, del coordinamento e della reciproca informazione tra	nog 77
le imprese/lavoratori autonomi	pag. 77
Disposizioni per la consultazione degli rls	pag. 78
Organizzazione servizio di pronto soccorso, antincendio ed evacuazione dei lavoratori	pag. <u>79</u>

Conclusioni generali			oag.	8
CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI	I), 10/06/2021	Firma		

ALLEGATO "A"

Comune di COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA

Provincia di VERBANIA

DIAGRAMMA DI GANTT

cronoprogramma dei lavori

(Allegato XV e art. 100 del D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i.) (D.Lgs. 3 agosto 2009, n. 106)

OGGETTO: TRAVERSA DELLA MIORINA: LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER

IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DELLA RITENUTA - INTERVENTO

SULLE CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA PIEMONTESE

COMMITTENTE: CONSORZIO DEL TICINO.

CANTIERE: COMUNE CASTELLETTO TICINO, COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA

MIORINA (VERBANIA)

CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA	١
(Ingegnere Marsili Massimo)	
per presa visione	
IL COMMITTENTE	
(Direttore Bellani Doriana)	_

Ingegnere Marsili Massimo

Via Brescia, 2

20063 Cernusco s/N (Milano)

Tel.: +39 335.73.51.626 - Fax: +39 02.92.10.44.61

E-Mail: massimo.marsili@studiomicron.it

CerTus by Guido Cianciulli - Copyright ACCA software S.p.A.

CRONOPROGRAMMA APPALTO 1° ANNO

ATTIVITA'	отто	OBRE	N	OVEMB	RE	DICE	MBRE	GENNAIO FEBBRAIO		MARZO APRILE		MAGGIO		GIUGNO		LUGLIO		0	AGOSTO		0	SETTEMBRE					
1 CONSEGNA LAVORI																											
2 ATTIVITA' INGEGNERISTICA (VERIFICA COSTRUTTIVA)																											
3 PREDISPOSIZIONE PROTOTIPO																											
4 PRODUZIONE PORTINE																											
5 ATTIVITA' DI CANTIERE (GANT DETTAGLIATO)																											
6 FINE LAVORI																											
CAMPATA LATERALE																											
CAMPATA CENTRALE																											

CRONOPROGRAMMA APPALTO 2° ANNO

	ATTIVITA'	OTTOBRE	NOVEMBRE	DICEMBRE	GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE
1	CONSEGNA LAVORI							
2	ATTIVITA' INGEGNERISTICA (VERIFICA COSTRUTTIVA)							
3	PREDISPOSIZIONE PROTOTIPO 3 M3SI							
4	PRODUZIONE PORTINE							
5	ATTIVITA' DI CANTIERE (GANT DETTAGLIATO)							
6	FINE LAVORI							
	CAMPATA LATERALE							
	CAMPATA CENTRALE							

CAMPATA APERTA

CAMPATA CHIUSA

CRONOPROGRAMMA DEI LAVORI IN CANTIERE - DIAGRAMMA DI GANTT E COORDINAMENTO

ATTIVITA'	LUGLIO	AGOSTO	SETTEMBRE						
Allivia	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 3	1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30						
Apertura cantiere e attività preparatorie									
1 ALLESTIMENTO CANTIERE SPONDA SX									
2 ARRIVO E POSIZIONAMENTO PONTONI GALLEGGIANTI									
3 ALLESTIMENTO CANTIERE SPONDA DX									
Esecuzione Opere Provvisionali e Definitive									
4 PULIZIA ALVEO PER INFISSIONE PALANCOLE									
5 INSTALLAZIONE GARGAMI CONTRO LE PILE									
6 SCARICO E POSIZIONAMENTO PALANCOLE - GARGAMI									
7 SCARICO E POSIZIONAMENTO PANCONI									
8 GETTO CORDOLO CHIUSURA									
CAMPATA LATERALE CHIUSA									
CAMPATA CENTRALE CHIUSA									
9 INSTALLAZIONE POMPE PER SVUOTAMENTO CAMPATE									
10 FORMAZIONE DI RILEVATO SU ALVEO									
11 SMONTAGGIO E CARICAMENTO PORTINE									
12 SMONTAGGIO E CARICAMENTO ALTRI ELEMENTI									
13 CONTROLLO E RIMESSA IN PRISTINO CREMAGLIERA									
14 MONTAGGIO ALTRI ELEMENTI MANUFATTO									
15 MONTAGGIO NUOVE PORTINE IN INOX									
16 SMONTAGGIO E RECUPERO PALANCOLE									
17 SMONTAGGIO E RECUPERO PANCONI									
18 RIMESSA IN PRISTINO TRAVERSA COMPLETA									
Smobilizzo cantiere									
19 PARTENZA PONTONI GALLEGGIANTI		v							
20 PULIZIA GENERALE E RIMOZIONE CANTIERE									

GIORNI FESTIVI
ATTIVITA' CANTIERE
ATTIVITA' SU ENTRAMBE LE CAMPATE
ATTIVITA' CAMPATA LATERALE
ATTIVITA' CAMPATA CENTRALE
OPERATIVITA' SBARRAMENTO

CRONOPROGRAMMA DEI LAVORI IN CANTIERE - DIAGRAMMA DI GANTT E COORDINAMENTO

A TTN (IT A)				(оттові	RE						NO	VEMBR	Ē				DICEMBRE						
ATTIVITA'	1 2 3 4	5 6 7 8	8 9 10 11 1	12 13 14	15 16 17 18	19 20 21 22	23 24 25	26 27 28 29 3	0 31 1	2 3 4 5	6 7 8 9	10 11 12	13 14 15 16	17 18 19 2	21 22 23	24 25 26 27 28 29	30 1 2	3 4 5 6	7 8 9	10 11 12 13	14 15 16 17	18 19 20 2	22 23 24 2	25 26 27 28 29 30 3
An antique appetitue a staticità muse protection																								
Apertura cantiere e attività preparatorie																								
1 ALLESTIMENTO CANTIERE SPONDA SX																								
2 ARRIVO E POSIZIONAMENTO PONTONI GALLEGGIANTI																								
3 ALLESTIMENTO CANTIERE SPONDA DX																								
Esecuzione Opere Provvisionali e Definitive																								
4 PULIZIA ALVEO PER INFISSIONE PALANCOLE																								
5 INSTALLAZIONE GARGAMI CONTRO LE PILE																								
6 SCARICO E POSIZIONAMENTO PALANCOLE - GARGAMI																								
7 SCARICO E POSIZIONAMENTO PANCONI																								
8 GETTO CORDOLO CHIUSURA																								
CAMPATA LATERALE CHIUSA																								
CAMPATA CENTRALE CHIUSA																								
9 INSTALLAZIONE POMPE PER SVUOTAMENTO CAMPATE																								
10 FORMAZIONE DI RILEVATO SU ALVEO																								
11 SMONTAGGIO E CARICAMENTO PORTINE																								
12 SMONTAGGIO E CARICAMENTO ALTRI ELEMENTI																								
13 CONTROLLO E RIMESSA IN PRISTINO CREMAGLIERA																								
14 MONTAGGIO ALTRI ELEMENTI MANUFATTO																								
15 MONTAGGIO NUOVE PORTINE IN INOX																								
16 SMONTAGGIO E RECUPERO PALANCOLE																	Т						П	
17 SMONTAGGIO E RECUPERO PANCONI																								
18 RIMESSA IN PRISTINO TRAVERSA COMPLETA																								
Smobilizzo cantiere																								
19 PARTENZA PONTONI GALLEGGIANTI																V								
20 PULIZIA GENERALE E RIMOZIONE CANTIERE																								

GIORNI FESTIVI
ATTIVITA' CANTIERE
ATTIVITA' SU ENTRAMBE LE CAMPATE
ATTIVITA' CAMPATA LATERALE
ATTIVITA' CAMPATA CENTRALE
OPERATIVITA' SBARRAMENTO

CRONOPROGRAMMA DEI LAVORI IN CANTIERE - DIAGRAMMA DI GANTT E COORDINAMENTO

ATTIVITA'	GENNAIO	FEBBRAIO	MARZO	APRILE
Allivia	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 2	8 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
Apertura cantiere e attività preparatorie				
1 ALLESTIMENTO CANTIERE SPONDA SX				
2 ARRIVO E POSIZIONAMENTO PONTONI GALLEGGIANTI				
3 ALLESTIMENTO CANTIERE SPONDA DX				
Esecuzione Opere Provvisionali e Definitive				
4 PULIZIA ALVEO PER INFISSIONE PALANCOLE				
5 INSTALLAZIONE GARGAMI CONTRO LE PILE				
6 SCARICO E POSIZIONAMENTO PALANCOLE - GARGAMI				
7 SCARICO E POSIZIONAMENTO PANCONI				
8 GETTO CORDOLO CHIUSURA				
CAMPATA LATERALE CHIUSA				
CAMPATA CENTRALE CHIUSA				
9 INSTALLAZIONE POMPE PER SVUOTAMENTO CAMPATE				
10 FORMAZIONE DI RILEVATO SU ALVEO				
11 SMONTAGGIO E CARICAMENTO PORTINE				
12 SMONTAGGIO E CARICAMENTO ALTRI ELEMENTI				
13 CONTROLLO E RIMESSA IN PRISTINO CREMAGLIERA				
14 MONTAGGIO ALTRI ELEMENTI MANUFATTO				
15 MONTAGGIO NUOVE PORTINE IN INOX				
16 SMONTAGGIO E RECUPERO PALANCOLE				
17 SMONTAGGIO E RECUPERO PANCONI				
18 RIMESSA IN PRISTINO TRAVERSA COMPLETA				
Smobilizzo cantiere				
19 PARTENZA PONTONI GALLEGGIANTI				
20 PULIZIA GENERALE E RIMOZIONE CANTIERE				

ATTIVITA' CANTIERE

ATTIVITA' SU ENTRAMBE LE CAMPATE

ATTIVITA' CAMPATA LATERALE

ATTIVITA' CAMPATA CENTRALE

OPERATIVITA' SBARRAMENTO

ALLEGATO "B"

Comune di COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA

Provincia di VERBANIA

ANALISI E VALUTAZIONE DEI RISCHI

(Allegato XV e art. 100 del D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i.) (D.Lgs. 3 agosto 2009, n. 106)

OGGETTO: TRAVERSA DELLA MIORINA: LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER

IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DELLA RITENUTA - INTERVENTO

SULLE CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA PIEMONTESE

COMMITTENTE: CONSORZIO DEL TICINO.

CANTIERE: COMUNE CASTELLETTO TICINO, COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA

MIORINA (VERBANIA)

CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021

IL COO	RDINATORE DELLA SICUREZZA
	(Ingegnere Marsili Massimo)
·	per presa visione
	IL COMMITTENTE
	(Direttore Bellani Doriana)

Ingegnere Marsili Massimo

Via Brescia, 2

20063 Cernusco s/N (Milano)

Tel.: +39 335.73.51.626 - Fax: +39 02.92.10.44.61

E-Mail: massimo.marsili@studiomicron.it

CerTus by Guido Cianciulli - Copyright ACCA software S.p.A.

ANALISI E VALUTAZIONE DEI RISCHI

La valutazione dei rischi è stata effettuata ai sensi della normativa italiana vigente:

- **D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81**, "Attuazione dell'art. 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro".

Testo coordinato con:

- D.L. 3 giugno 2008, n. 97, convertito con modificazioni dalla L. 2 agosto 2008, n. 129;
- D.L. 25 giugno 2008, n. 112, convertito con modificazioni dalla L. 6 agosto 2008, n. 133;
- D.L. 30 dicembre 2008, n. 207, convertito con modificazioni dalla L. 27 febbraio 2009, n. 14;
- L. 18 giugno 2009, n. 69;
- L. 7 luglio 2009, n. 88;
- D.Lgs. 3 agosto 2009, n. 106;
- D.L. 30 dicembre 2009, n. 194, convertito con modificazioni dalla L. 26 febbraio 2010, n. 25;
- D.L. 31 maggio 2010, n. 78, convertito con modificazioni dalla L. 30 luglio 2010, n. 122;
- L. 4 giugno 2010, n. 96;
- L. 13 agosto 2010, n. 136;
- Sentenza della Corte costituzionale 2 novembre 2010, n. 310;
- D.L. 29 dicembre 2010, n. 225, convertito con modificazioni dalla L. 26 febbraio 2011, n. 10;
- D.L. 12 maggio 2012, n. 57, convertito con modificazioni dalla L. 12 luglio 2012, n. 101;
- L. 1 ottobre 2012, n. 177:
- L. 24 dicembre 2012, n. 228:
- D.Lgs. 13 marzo 2013, n. 32;
- D.P.R. 28 marzo 2013, n. 44;
- D.L. 21 giugno 2013, n. 69, convertito con modificazioni dalla L. 9 agosto 2013, n. 98;
- D.L. 28 giugno 2013, n. 76, convertito con modificazioni dalla L. 9 agosto 2013, n. 99;
- D.L. 14 agosto 2013, n. 93, convertito con modificazioni dalla L. 15 ottobre 2013, n. 119;
- D.L. 31 agosto 2013, n. 101, convertito con modificazioni dalla L. 30 ottobre 2013, n. 125;
- D.L. 23 dicembre 2013, n. 145, convertito con modificazioni dalla L. 21 febbraio 2014, n. 9;
- D.Lgs. 19 febbraio 2014, n. 19;
- D.Lgs. 15 giugno 2015, n. 81;
- L. 29 luglio 2015, n. 115;
- D.Lgs. 14 settembre 2015, n. 151;
- D.L. 30 dicembre 2015, n. 210 convertito con modificazioni dalla L. 25 febbraio 2016, n. 21;
- D.Lgs. 15 febbraio 2016, n. 39;
- D.Lgs. 1 agosto 2016, n. 159;
- D.L. 30 dicembre 2016, n. 244 convertito con modificazioni dalla L. 27 febbraio 2017, n. 19;
- D.L. 4 ottobre 2018, n. 113 convertito con modificazioni dalla L. 1 dicembre 2018, n. 132;
- D.Lgs. 19 febbraio 2019, n. 17;
- D.I. 02 maggio 2020;
- D.Lgs. 1 giugno 2020, n. 44;
- D.Lgs. 31 luglio 2020, n. 101;
- D.L. 7 ottobre 2020, n. 125 convertito con modificazioni dalla L. 27 novembre 2020, n. 159;
- L. 18 dicembre 2020, n. 176.

Individuazione del criterio generale seguito per la valutazione dei rischi

La valutazione del rischio [R], necessaria per definire le priorità degli interventi di miglioramento della sicurezza aziendale, è stata effettuata tenendo conto dell'entità del danno [E] (funzione delle conseguenze sulle persone in base ad eventuali conoscenze statistiche o in base al registro degli infortuni o a previsioni ipotizzabili) e della probabilità di accadimento dello stesso [P] (funzione di valutazioni di carattere tecnico e organizzativo, quali le misure di prevenzione e protezione adottate -collettive e individuali-, e funzione dell'esperienza lavorativa degli addetti e del grado di formazione, informazione e addestramento ricevuto).

La metodologia per la valutazione "semi-quantitativa" dei rischi occupazionali generalmente utilizzata è basata sul metodo "a matrice" di seguito esposto.

La **Probabilità di accadimento [P]** è la quantificazione (stima) della probabilità che il danno, derivante da un fattore di rischio dato, effettivamente si verifichi. Essa può assumere un valore sintetico tra 1 e 4, secondo la seguente gamma di soglie di probabilità di accadimento:

Soglia	Descrizione della probabilità di accadimento	Valore
Molto probabile	1) Sono noti episodi in cui il pericolo ha causato danno,	[P4]
	2) Il pericolo può trasformarsi in danno con una correlazione,	

	3) Il verificarsi del danno non susciterebbe sorpresa.	
Probabile	 E' noto qualche episodio in cui il pericolo ha causato danno, Il pericolo può trasformarsi in danno anche se non in modo automatico, Il verificarsi del danno susciterebbe scarsa sorpresa. 	[P3]
Poco probabile	 Sono noti rari episodi già verificati, Il danno può verificarsi solo in circostanze particolari, Il verificarsi del danno susciterebbe sorpresa. 	[P2]
Improbabile	 Non sono noti episodi già verificati, Il danno si può verificare solo per una concatenazione di eventi improbabili e tra loro indipendenti, Il verificarsi del danno susciterebbe incredulità. 	[P1]

L'Entità del danno [E] è la quantificazione (stima) del potenziale danno derivante da un fattore di rischio dato. Essa può assumere un valore sintetico tra 1 e 4, secondo la seguente gamma di soglie di danno:

Soglia	Descrizione dell'entità del danno	Valore
Gravissimo	 Infortunio con lesioni molto gravi irreversibili e invalidità totale o conseguenze letali, Esposizione cronica con effetti letali o totalmente invalidanti. 	[E4]
Grave	 Infortunio o inabilità temporanea con lesioni significative irreversibili o invalidità parziale. Esposizione cronica con effetti irreversibili o parzialmente invalidanti. 	[E3]
Significativo	1) Infortunio o inabilità temporanea con disturbi o lesioni significative reversibili a medio termine. 2) Esposizione cronica con effetti reversibili.	[E2]
Lieve	 Infortunio o inabilità temporanea con effetti rapidamente reversibili. Esposizione cronica con effetti rapidamente reversibili. 	[E1]

Individuato uno specifico pericolo o fattore di rischio, il valore numerico del rischio [R] è stimato quale prodotto dell'Entità del danno [E] per la Probabilità di accadimento [P] dello stesso.

$[R] = [P] \times [E]$

Il **Rischio [R]**, quindi, è la quantificazione (stima) del rischio. Esso può assumere un valore sintetico compreso tra 1 e 16, come si può evincere dalla matrice del rischio di seguito riportata.

Rischio	Improbabile	Poco probabile	Probabile	Molto probabile
[R]	[P1]	[P2]	[P3]	[P4]
Danno lieve	Rischio basso	Rischio basso	Rischio moderato	Rischio moderato
[E1]	[P1]X[E1]=1	[P2]X[E1]=2	[P3]X[E1]=3	[P4]X[E1]=4
Danno significativo	Rischio basso	Rischio moderato	Rischio medio	Rischio rilevante
[E2]	[P1]X[E2]=2	[P2]X[E2]=4	[P3]X[E2]=6	[P4]X[E2]=8
Danno grave	Rischio moderato	Rischio medio	Rischio rilevante	Rischio alto
[E3]	[P1]X[E3]=3	[P2]X[E3]=6	[P3]X[E3]=9	[P4]X[E3]=12
Danno gravissimo [E4]	Rischio moderato [P1]X[E4]=4	Rischio rilevante [P2]X[E4]=8	Rischio alto [P3]X[E4]=12	Rischio alto [P4]X[E4]=16

ESITO DELLA VALUTAZIONE DEI RISCHI

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
	- ORGANIZZAZIONE DEL CANTIERE -	
OR	Impianti di alimentazione (elettricità, acqua, ecc.)	
RS	Elettrocuzione	E4 * P1 = 4
OR	Accesso dei mezzi di fornitura materiali	
RS	Investimento	E4 * P1 = 4
OR	Zone di stoccaggio materiali	
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
	- LAVORAZIONI E FASI -	
LF	ORGANIZZAZIONE E ALLESTIMENTO DEL CANTIERE	
LF	Allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi (fase)	
LV	Addetto all'allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi	

Sigla	Attività	Entità del Danno
		Probabilità
AT	Sega circolare	
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P2 = 4
RS	Ustioni	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RM	Rumore per "Operaio polivalente" [Il livello di esposizione è "Compreso tra i valori inferiori e superiori di azione: 80/85 dB(A) e 135/137 dB(C)".]	E2 * P2 = 4
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Avvitatore elettrico	
		E1 * P1 = 1
RS	Elettrocuzione	
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Trapano elettrico	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
MA	Autocarro	F0 + F1 - 0
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Getti, schizzi	E2 * P1 = 2
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autocarro" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autocarro" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2
LF	Realizzazione di un'area compartimentata (fase)	
LV	Addetto alla realizzazione di un'area di decontaminazione del personale	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Scala semplice	
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Movimentazione manuale dei carichi	E1 * P1 = 1
MA	Autocarro	
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Getti, schizzi	E2 * P1 = 2
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autocarro" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione:	E1 * P1 = 1
	80 dB(A) e 135 dB(C)".]	
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autocarro" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2
LF	Allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere (fase)	
	Addetto all'allestimento di servizi igienico-assistenziali del cantiere	
LV		
AT	Attrezzi manuali	E4 + B4 - 4
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Scala semplice	
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Movimentazione manuale dei carichi	E1 * P1 = 1
AT	Smerigliatrice angolare (flessibile)	2
		E1 * D1 1
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
AT	Trapano elettrico	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
	•	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
DC	Durana	E1 * P1 = 1
RS RS	Rumore Vibrazioni	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
MA	Autocarro	20 12 0
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Getti, schizzi	E2 * P1 = 2
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autocarro" [II livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS VB	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
MA	Vibrazioni per "Operatore autocarro" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s ² "] Autogru	E2 * P1 = 2
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P2 = 2
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autogru" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB LF	Vibrazioni per "Operatore autogru" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"] OPERE PROVVISIONALI	E2 * P1 = 2
LF	Scavo di sbancamento in terreni incoerenti (fase)	
LV	Addetto alla scavo di sbancamento in terreni incoerenti	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Investimento, ribaltamento	E4 * P3 = 12
RS	Seppellimento, sprofondamento	E3 * P2 = 6
RS	Annegamento Escavatore	E1 * P1 = 1
MA RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RM	Rumore per "Operatore escavatore" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
VB MA	Vibrazioni per "Operatore escavatore" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"] Autogru	E2 * P3 = 6
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P2 = 2
RS RS	Incendi, esplosioni Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3 E3 * P1 = 3
RS	Punture, tagli, abrasioni	E3 P1 = 3 E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autogru" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autogru" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2
MA	Pontone	
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello Cesoiamenti, stritolamenti	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Investimento, ribaltamento	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
MA	Motobarca	
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
LF	Infissione di palancole (fase)	
LV	Addetto alla infissione di palancole	
AT RS	Attrezzi manuali Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
NO	i diritare, tagii, abrasioni	

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Smerigliatrice angolare (flessibile)	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Rumore Vibrazioni	E1 * P1 = 1
AT	Vibroinfissore idraulico	LI FI = I
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore macchina per scavo paratie monolitiche" [II livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9
MC1	M.M.C. (sollevamento e trasporto) [Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.]	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
MA	Pontone	F1 * D1 4
RS	Annegamento Codute dell'elte	E1 * P1 = 1
RS RS	Caduta dall'alto Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E1 * P1 = 1
RS	Investimento, ribaltamento	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
MA	Autogru	
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P2 = 2
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autogru" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB MA	Vibrazioni per "Operatore autogru" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"] Battipalo	E2 * P1 = 2
RS	Caduta dall'alto	E3 * P1 = 3
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
MC1	M.M.C. (sollevamento e trasporto) [Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.]	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore macchina battipalo" [II livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore macchina battipalo" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"]	E2 * P3 = 6
MA	Motobarca	E1 * D1 1
RS RS	Annegamento Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
LF	Montaggio panconi (fase)	
LV	Addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Avvitatore elettrico	54 4 50
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Saldatrice elettrica	E1 * D1 1
RS RS	Elettrocuzione Inalazione fumi, gas, vapori	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E1 * P1 = 1
RS	Radiazioni non ionizzanti	E1 * P1 = 1
AT	Smerigliatrice angolare (flessibile)	

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
RS RS	Caduta dall'alto Caduta di materiale dall'alto o a livello	E4 * P4 = 16 E1 * P1 = 1
ROA	R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti" [Rischio alto per la salute.]	E4 * P4 = 16
MC1	M.M.C. (sollevamento e trasporto) [Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.]	E1 * P1 = 1
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
LV	Impermeabilizzatore	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RM	Rumore per "Impermeabilizzatore" [Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
MA	Autogru	
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P2 = 2
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autogru" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autogru" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2
MA	Pontone	
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello Cesoiamenti, stritolamenti	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Investimento, ribaltamento	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
MA	Escavatore	F0 + D1 0
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1 E3 * P1 = 3
RS	Incendi, esplosioni Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RM	Rumore per "Operatore escavatore" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione:	E1 * P1 = 1
RS	80 dB(A) e 135 dB(C)".] Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
VB	Vibrazioni per "Operatore escavatore" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"]	E2 * P3 = 6
MA	Motobarca	LZ F3 = 0
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
LF	Impermeabilizzazione di superfici con materiale argilloso (fase)	
LV	Addetto all'impermeabilizzazione di superfici orizzontali controterra (teli bentonitici posati a secco)	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
MC3	M.M.C. (elevata frequenza) [Il livello di rischio globale per i lavoratori è accettabile.]	E1 * P1 = 1
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
MA	Escavatore	Fo # D:
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RM	Rumore per "Operatore escavatore" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
	Vibrazioni per "Operatore escavatore" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"]	E2 * P3 = 6
VB		

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
LV	Addetto al getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS CH	Caduta dall'alto	E4 * P3 = 12 E1 * P1 = 1
RS	Chimico [Rischio sicuramente: "Irrilevante per la salute".] Getti, schizzi	E1 * P1 = 1
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
MA	Autobetoniera	
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P1 = 3
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P2 = 4
RS	Getti, schizzi	E1 * P2 = 2
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RM	Rumore per "Operatore autobetoniera" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P2 = 2
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P2 = 4
VB	Vibrazioni per "Operatore autobetoniera" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2
MA	Autopompa per cls	
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E4 * P2 = 8
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS RS	Getti, schizzi Investimento, ribaltamento	E1 * P2 = 2 E3 * P1 = 3
	Rumore per "Operatore pompa per il cls (autopompa)" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori	
RM	inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P2 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autobetoniera" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2
LF	Formazione di rilevato stradale (fase)	
LV	Addetto alla formazione di rilevato stradale	
AT	Attrezzi manuali	E4 + D4 4
RS RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni Investimento, ribaltamento	E3 * P3 = 9
	Rumore per "Operaio comune polivalente (costruzioni stradali)" [Il livello di esposizione è "Minore	
RM	dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
MA	Pala meccanica	
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
R5	Investimento, ribaltamento Rumore per "Operatore pala meccanica" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di	E3 * P1 = 3
RM	azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
	Vibrazioni per "Operatore pala meccanica" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1	
VB	m/s ² "]	E2 * P3 = 6
MA	Rullo compressore	
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione fumi, gas, vapori	E1 * P2 = 2
RS RS	Incendi, esplosioni Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3 E3 * P1 = 3
	Rumore per "Operatore rullo compressore" [Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori	
RM	di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9
VD	Vibrazioni per "Operatore rullo compressore" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1	F2 * D2 /
VB	m/s ² "]	E2 * P3 = 6
LF	Messa in asciutta (fase)	
LV	Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile)	
AT	Attrezzi manuali	F1 * D1 1
RS RS	Punture, tagli, abrasioni Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
AT	Avvitatore elettrico	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Cannello per saldatura ossiacetilenica	
RS	Inalazione fumi, gas, vapori	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E1 * P1 = 1
RS	Radiazioni non ionizzanti	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS AT	Urti, colpi, impatti, compressioni Scala semplice	LI FI = I
Al	Journal John Million	

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Movimentazione manuale dei carichi	E1 * P1 = 1
AT	Trapano elettrico	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore Vibrazioni	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 " P1 = 1 E3 * P2 = 6
ROA	R.O.A. per "Saldatura a gas (acetilene)" [Rischio alto per la salute.]	E4 * P4 = 16
RM	Rumore per "Operaio comune (assistenza impianti)" [Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9
LF	RIMOZIONI E MANTENZIONI	
LF	Rimozione di manufatti in ferro (fase)	
LV	Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Martello demolitore elettrico	F1 + D1 1
RS RS	Elettrocuzione Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
AT	Smerigliatrice angolare (flessibile)	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
AT	Saldatrice elettrica	E4 + D4 - 4
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS RS	Inalazione fumi, gas, vapori Incendi, esplosioni	E1 * P1 = 1
RS	Radiazioni non ionizzanti	E1 * P1 = 1
MC1	M.M.C. (sollevamento e trasporto) [Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.]	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operaio comune polivalente (demolizioni)" [Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9
ROA	R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti" [Rischio alto per la salute.]	E4 * P4 = 16
VB	Vibrazioni per "Operaio comune polivalente (demolizioni)" [HAV "Compreso tra 2,5 e 5,0 m/s²", WBV "Non presente"]	E3 * P3 = 9
MA	Autocarro	
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Getti, schizzi	E2 * P1 = 2
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autocarro" [II livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS RS	Incendi, esplosioni Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3 E3 * P1 = 3
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E3 * P1 = 3 E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autocarro" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s ² "]	E2 * P1 = 2
MA	Piattaforma sviluppabile	
RS	Caduta dall'alto	E3 * P1 = 3
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P1 = 3
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
LF LV	Sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso (fase) Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso	
AT RS	Attrezzi manuali	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Sabbiatrice a ciclo chiuso	
RS	Getti, schizzi	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Addetto sabbiatura" [Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
VB	Vibrazioni per "Addetto sabbiatura" [HAV "Inferiore a 2,5 m/s²", WBV "Non presente"]	E2 * P2 = 4
LF LV	Estrazione palancole (fase) Addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio	
AT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Smerigliatrice angolare (flessibile)	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore Vibrazioni	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1 E4 * P4 = 16
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
ROA	R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti" [Rischio alto per la salute.]	E4 * P4 = 16
MC1	M.M.C. (sollevamento e trasporto) [Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.]	E1 * P1 = 1
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
MA	Autogru	
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P2 = 2
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS RS	Investimento, ribaltamento Punture, tagli, abrasioni	E3 * P1 = 3 E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autogru" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80	E1 * P1 = 1
RS	dB(A) e 135 dB(C)".] Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autogru" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2
MA	Pontone	
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E1 * P1 = 1
RS	Investimento, ribaltamento	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
MA	Escavatore con pinza o cesoia idraulica	E2 * P1 = 2
RS RS	Cesoiamenti, stritolamenti Getti, schizzi	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RM	Rumore per "Operatore escavatore" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
VB	Vibrazioni per "Operatore escavatore" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"]	E2 * P3 = 6
LF	Smontaggio di manfatti in metallo - panconi - (fase)	
LV	Addetto allo smontaggio dei panconi	
AT	Attrezzi manuali	F1 * D1 1
RS RS	Punture, tagli, abrasioni Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
AT	Avvitatore elettrico	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Saldatrice elettrica	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione fumi, gas, vapori	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E1 * P1 = 1
RS	Radiazioni non ionizzanti	E1 * P1 = 1
AT	Smerigliatrice angolare (flessibile)	F1 * D1 1
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS RS	Inalazione polveri, fibre Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1 E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E4 * P4 = 16
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
ROA	R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti" [Rischio alto per la salute.]	E4 * P4 = 16
MC1	M.M.C. (sollevamento e trasporto) [Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.]	E1 * P1 = 1

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
MA	Autogru	
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P2 = 2
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autogru" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS VB	Urti, colpi, impatti, compressioni Vibrazioni per "Operatore autogru" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s²"]	E2 * P1 = 2 E2 * P1 = 2
MA	Pontone	EZ PI = Z
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E1 * P1 = 1
RS	Investimento, ribaltamento	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
MA	Terna	
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Getti, schizzi	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RM	Rumore per "Operatore escavatore" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
VB	Vibrazioni per "Operatore escavatore" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"]	E2 * P3 = 6
LF	MONTAGGI E RIPRISTINI	
LF	Montaggio di strutture in acciaio inox (fase)	
LV	Addetto al montaggio di manufatti in acciaio	
AT RS	Attrezzi manuali	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Avvitatore elettrico	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
AT	Saldatrice elettrica	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione fumi, gas, vapori	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E1 * P1 = 1
RS	Radiazioni non ionizzanti	E1 * P1 = 1
AT	Smerigliatrice angolare (flessibile)	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E4 * P4 = 16
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
ROA MC1	R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti" [Rischio alto per la salute.] M.M.C. (sollevamento e trasporto) [Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono	E4 * P4 = 16 E1 * P1 = 1
	accettabili.]	
MA	Autocarro Cosoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS RS	Cesoiamenti, stritolamenti Getti, schizzi	E2 * P1 = 2 E2 * P1 = 2
RS	Inalazione polveri, fibre	E2 " P1 = 2 E1 * P1 = 1
RM	Rumore per "Operatore autocarro" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E2 * P1 = 2
VB	Vibrazioni per "Operatore autocarro" [HAV "Non presente", WBV "Inferiore a 0,5 m/s ² "]	E2 * P1 = 2
MA	Piattaforma sviluppabile	LL 11-L
RS	Caduta dall'alto	E3 * P1 = 3
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P1 = 3
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2

Sigla	Attività	Entità del Danno Probabilità
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
LF	Realizzazione di rimessa in pristino scogliera (fase)	
LV	Addetto alla realizzazione di scogliera (mezzi marittimi)	
ΑT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
MA	Escavatore	
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E2 * P1 = 2
RS	Elettrocuzione	E3 * P1 = 3
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Incendi, esplosioni	E3 * P1 = 3
RS	Investimento, ribaltamento	E3 * P1 = 3
RM	Rumore per "Operatore escavatore" [Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".]	E1 * P1 = 1
RS	Scivolamenti, cadute a livello	E1 * P1 = 1
VB	Vibrazioni per "Operatore escavatore" [HAV "Non presente", WBV "Compreso tra 0,5 e 1 m/s2"]	E2 * P3 = 6
MA	Pontone	
RS	Annegamento	E1 * P1 = 1
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E1 * P1 = 1
RS	Cesoiamenti, stritolamenti	E1 * P1 = 1
RS	Investimento, ribaltamento	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
LF	SMOBILIZZO DEL CANTIERE	
LF	Smobilizzo del cantiere (fase)	
LV	Addetto allo smobilizzo del cantiere	
ΑT	Attrezzi manuali	
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Caduta di materiale dall'alto o a livello	E3 * P2 = 6
RM	Rumore per "Operaio comune polivalente" [Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".]	E3 * P3 = 9
ΑT	Scala semplice	
RS	Caduta dall'alto	E1 * P1 = 1
RS	Urti, colpi, impatti, compressioni	E1 * P1 = 1
RS	Movimentazione manuale dei carichi	E1 * P1 = 1
ΑT	Trapano elettrico	
RS	Elettrocuzione	E1 * P1 = 1
RS	Inalazione polveri, fibre	E1 * P1 = 1
RS	Punture, tagli, abrasioni	E1 * P1 = 1
RS	Rumore	E1 * P1 = 1
RS	Vibrazioni	E1 * P1 = 1

LEGENDA:

[CA] = Caratteristiche area del Cantiere; [FE] = Fattori esterni che comportano rischi per il Cantiere; [RT] = Rischi che le lavorazioni di cantiere comportano per l'area circostante; [OR] = Organizzazione del Cantiere; [LF] = Lavorazione; [MA] = Macchina; [LV] = Lavoratore; [AT] = Attrezzo; [RS] = Rischio; [RM] = Rischio rumore; [VB] = Rischio vibrazioni; [CH] = Rischio chimico; [CHS] = Rischio chimico (sicurezza); [MC1] = Rischio M.M.C.(sollevamento e trasporto); [MC2] = Rischio M.M.C.(spinta e traino); [MC3] = Rischio M.M.C.(elevata frequenza); [ROA] = Rischio R.O.A.(operazioni di saldatura); [CM] = Rischio cancerogeno e mutageno; [BIO] = Rischio biologico; [RL] = Rischio R.O.A. (laser); [RNC] = Rischio R.O.A. (non coerenti); [CEM] = Rischio campi elettromagnetici; [AM] = Rischio amianto; [RON] = Rischio radiazioni ottiche naturali; [MCS] = Rischio microclima (caldo severo); [MFS] = Rischio microclima (freddo severo); [SA] = Rischio scariche atmosferiche; [IN] = Rischio incendio; [PR] = Prevenzione; [IC] = Coordinamento; [SG] = Segnaletica; [CG] = Coordinamento delle Lavorazioni e Fasi; [UO] = Ulteriori osservazioni; [E1] = Danno lieve; [E2] = Danno significativo; [E3] = Danno grave; [E4] = Danno gravissimo;

[P1] = Improbabile; [P2] = Poco probabile; [P3] = Probabile; [P4] = Molto probabile.

ANALISI E VALUTAZIONE RISCHIO RUMORE

La valutazione del rischio specifico è stata effettuata ai sensi della normativa succitata e conformemente agli indirizzi operativi del Coordinamento Tecnico Interregionale della Prevenzione nei Luoghi di Lavoro:

- Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014), "Decreto legislativo 81/2008, Titolo VIII, Capo I, II, III, IV e V sulla prevenzione e protezione dai rischi dovuti all'esposizione ad agenti fisici nei luoghi di lavoro - indicazioni operative".

In particolare, per il calcolo del livello di esposizione giornaliera o settimanale e per il calcolo dell'attenuazione offerta dai dispositivi di protezione individuale dell'udito, si è tenuto conto della specifica normativa tecnica di riferimento:

- UNI EN ISO 9612:2011, "Acustica Determinazione dell'esposizione al rumore negli ambienti di lavoro Metodo tecnico progettuale".
- UNI 9432:2011, "Acustica Determinazione del livello di esposizione personale al rumore nell'ambiente di lavoro".
- UNI EN 458, "Protettori dell'udito Raccomandazioni per la selezione, l'uso, la cura e la manutenzione Documento guida".

Premessa

La valutazione dell'esposizione dei lavoratori al rumore durante il lavoro è stata effettuata prendendo in considerazione in particolare:

- il livello, il tipo e la durata dell'esposizione, ivi inclusa ogni esposizione a rumore impulsivo;
- i valori limite di esposizione e i valori di azione di cui all'art. 189 del D.Lgs. del 9 aprile 2008, n.81;
- tutti gli effetti sulla salute e sulla sicurezza dei lavoratori particolarmente sensibili al rumore, con particolare riferimento alle donne in gravidanza e i minori;
- per quanto possibile a livello tecnico, tutti gli effetti sulla salute e sicurezza dei lavoratori derivanti da interazioni fra rumore e sostanze ototossiche connesse con l'attività svolta e fra rumore e vibrazioni;
- tutti gli effetti indiretti sulla salute e sulla sicurezza dei lavoratori risultanti da interazioni fra rumore e segnali di avvertimento o altri suoni che vanno osservati al fine di ridurre il rischio di infortuni;
- le informazioni sull'emissione di rumore fornite dai costruttori dell'attrezzatura di lavoro in conformità alle vigenti disposizioni in materia:
- l'esistenza di attrezzature di lavoro alternative progettate per ridurre l'emissione di rumore;
- il prolungamento del periodo di esposizione al rumore oltre l'orario di lavoro normale;
- le informazioni raccolte dalla sorveglianza sanitaria, comprese, per quanto possibile, quelle reperibili nella letteratura scientifica:
- la disponibilità di dispositivi di protezione dell'udito con adeguate caratteristiche di attenuazione.

Qualora i dati indicati nelle schede di valutazione, riportate nella relazione, hanno origine da Banca Dati [B], la valutazione relativa a quella scheda ha carattere preventivo, così come previsto dall'art. 190 del D.Lgs. del 9 aprile 2008, n. 81.

Calcolo dei livelli di esposizione

I modelli di calcolo adottati per stimare i livelli di esposizione giornaliera o settimanale di ciascun lavoratore, l'attenuazione e adeguatezza dei dispositivi sono i modelli riportati nella normativa tecnica. In particolare ai fini del calcolo dell'esposizione personale al rumore è stata utilizzata la seguente espressione che impiega le percentuali di tempo dedicato alle attività, anziché il tempo espresso in ore/minuti:

LEX =
$$10 \log \sum_{i=1}^{n} \frac{p_i}{100} 10^{0,1\text{LAeq},i}$$

dove:

L_{EX} è il livello di esposizione personale in dB(A);

 $L_{\text{Aeq, i}} \hspace{0.5cm} \text{\'e il livello di esposizione media equivalente Leq in dB(A) prodotto dall'i-esima attivit\`a comprensivo delle incertezze;}$

p_i è la percentuale di tempo dedicata all'attività i-esima

Ai fini della verifica del rispetto del valore limite 87 dB(A) per il calcolo dell'esposizione personale effettiva al rumore l'espressione utilizzata è analoga alla precedente dove, però, si è utilizzato al posto di livello di esposizione media equivalente il livello di esposizione media equivalente effettivo che tiene conto dell'attenuazione del DPI scelto.

I metodi utilizzati per il calcolo del L_{Aeq,i} effettivo e del p_{peak} effettivo a livello dell'orecchio quando si indossa il protettore auricolare, a seconda dei dati disponibili sono quelli previsti dalla norma UNI EN 458:

- Metodo in Banda d'Ottava
- Metodo HML
- Metodo di controllo HML
- Metodo SNR
- Metodo per rumori impulsivi

La verifica di efficacia dei dispositivi di protezione individuale dell'udito, applicando sempre le indicazioni fornite dalla UNI EN 458, è stata fatta confrontando $L_{Aeq,i}$ effettivo e del p_{peak} effettivo con quelli desumibili dalle seguenti tabella.

Rumori non impulsivi

Livello effettivo all'orecchio LAeq	Stima della protezione
Maggiore di Lact	Insufficiente
Tra Lact e Lact - 5	Accettabile
Tra Lact - 5 e Lact - 10	Buona
Tra Lact - 10 e Lact - 15	Accettabile
Minore di Lact - 15	Troppo alta (iperprotezione)

Rumori non impulsivi "Controllo HML" (*)

	Rumon non impuisivi Controllo mile
Livello effettivo all'orecchio LAeq	Stima della protezione
Maggiore di Lact	Insufficiente
Tra Lact e Lact - 15	Accettabile/Buona
Minore di Lact - 15	Troppo alta (iperprotezione)

Rumori impulsivi

	Tunion inpuisivi
Livello effettivo all'orecchio LAeq e ppeak	Stima della protezione
LAeq o ppeak maggiore di Lact	DPI-u non adeguato
LAeq e ppeak minori di Lact	DPI-u adeguato

Il livello di azione Lact, secondo le indicazioni della UNI EN 458, corrisponde al valore d'azione oltre il quale c'è l'obbligo di utilizzo dei DPI dell'udito.

(*) Nel caso il valore di attenuazione del DPI usato per la verifica è quello relativo al rumore ad alta frequenza (Valore H) la stima della protezione vuol verificare se questa è "insufficiente" (L_{Aeq} maggiore di Lact) o se la protezione "può essere accettabile" (L_{Aeq} minore di Lact) a condizione di maggiori informazioni sul rumore che si sta valutando.

Banca dati RUMORE del CPT di Torino

Banca dati realizzata dal C.P.T.-Torino e co-finanziata da INAIL-Regione Piemonte, in applicazione del comma 5-bis, art.190 del D.Lgs. 81/2008 al fine di garantire disponibilità di valori di emissione acustica per quei casi nei quali risulti impossibile disporre di valori misurati sul campo. Banca dati approvata dalla Commissione Consultiva Permanente in data 20 aprile 2011. La banca dati è realizzata secondo la metodologia seguente:

- Procedure di rilievo della potenza sonora, secondo la norma UNI EN ISO 3746 2009.
- Procedure di rilievo della pressione sonora, secondo la norma UNI 9432 2008.

Schede macchina/attrezzatura complete di:

- dati per la precisa identificazione (tipologia, marca, modello);
- caratteristiche di lavorazione (fase, materiali);
- analisi in frequenza;

Per le misure dì potenza sonora si è utilizzata questa strumentazione:

- Fonometro: B&K tipo 2250.
- Calibratore: B&K tipo 4231.
- Nel 2008 si è utilizzato un microfono B&K tipo 4189 da 1/2".
- Nel 2009 si è utilizzato un microfono B&K tipo 4155 da 1/2".

Per le misurazioni di pressione sonora si utilizza un analizzatore SVANTEK modello "SVAN 948" per misure di Rumore, conforme alle norme EN 60651/1994, EN 60804/1 994 classe 1, ISO 8041, ISO 108161 IEC 651, IEC 804 e IEC 61672-1

La strumentazione è costituita da:

- Fonometro integratore mod. 948, di classe I , digitale, conforme a: IEC 651, IEC 804 e IEC 61 672-1 . Velocità di acquisizione da 10 ms a 1 h con step da 1 sec. e 1 min.
- Ponderazioni: A, B, Lin.
- Analizzatore: Real-Time 1/1 e 1/3 d'ottava, FFT, RT6O.
- Campo di misura: da 22 dBA a 140 dBA.
- Gamma dinamica: 100 dB, A/D convertitore 4 x 20 bits.
- Gamma di frequenza: da 10 Hz a 20 kHz.
- Rettificatore RMS digitale con rivelatore di Picco, risoluzione 0,1 dB.
- Microfono: SV 22 (tipo 1), 50 mV/Pa, a condensatore polarizzato 1/2" con preamplificatore IEPE modello SV 12L.
- Calìbratore: B&K (tipo 4230), 94 dB, 1000 Hz.

Per ciò che concerne i protocolli di misura si rimanda all'allegato alla lettera Circolare del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali del 30 giugno 2011.

N.B. La dove non è stato possibile reperire i valori di emissione sonora di alcune attrezzature in quanto non presenti nella nuova banca dati del C.P.T.-Torino si è fatto riferimento ai valori riportati ne precedente banca dati anche questa approvata dalla Commissione Consultiva Permanente.

ESITO DELLA VALUTAZIONE RISCHIO RUMORE

Di seguito sono riportati i lavoratori impiegati in lavorazioni e attività comportanti esposizione al rumore. Per ogni mansione è indicata la fascia di appartenenza al rischio rumore.

Lavoratori e Macchine

		Euvoratori e riaccinne
	Mansione	ESITO DELLA VALUTAZIONE
1)	Addetto alla formazione di rilevato stradale	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
2)	Addetto alla infissione di palancole	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
3)	Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile)	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
4)	Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
5)	Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
6)	Addetto all'allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi	"Compreso tra i valori: 80/85 dB(A) e 135/137 dB(C)"
7)	Addetto allo smobilizzo del cantiere	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
8)	Autobetoniera	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
9)	Autocarro	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
10)	Autogru	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
11)	Autopompa per cls	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
12)	Battipalo	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
13)	Escavatore	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
14)	Escavatore con pinza o cesoia idraulica	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
15)	Impermeabilizzatore	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
16)	Pala meccanica	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"
17)	Rullo compressore	"Maggiore dei valori: 85 dB(A) e 137 dB(C)"
18)	Terna	"Minore dei valori: 80 dB(A) e 135 dB(C)"

SCHEDE DI VALUTAZIONE RISCHIO RUMORE

Le schede di rischio che seguono riportano l'esito della valutazione per ogni mansione e, così come disposto dalla normativa tecnica, i seguenti dati:

- i tempi di esposizione per ciascuna attività (attrezzatura) svolta da ciascun lavoratore, come forniti dal datore di lavoro previa consultazione con i lavoratori o con i loro rappresentanti per la sicurezza;
- i livelli sonori continui equivalenti ponderati A per ciascuna attività (attrezzatura) compresivi di incertezze;
- i livelli sonori di picco ponderati C per ciascuna attività (attrezzatura);
- i rumori impulsivi;
- la fonte dei dati (se misurati [A] o da Banca Dati [B];
- il tipo di DPI-u da utilizzare.
- livelli sonori continui equivalenti ponderati A effettivi per ciascuna attività (attrezzatura) svolta da ciascun lavoratore;
- livelli sonori di picco ponderati C effettivi per ciascuna attività (attrezzatura) svolta da ciascun lavoratore;
- efficacia dei dispositivi di protezione auricolare;
- livello di esposizione giornaliera o settimanale o livello di esposizione a attività con esposizione al rumore molto variabile (art. 191);

Le eventuali disposizioni relative alla sorveglianza sanitaria, all'informazione e formazione, all'utilizzo di dispositivi di protezione individuale e alle misure tecniche e organizzative sono riportate nel documento della sicurezza di cui il presente è un allegato.

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Mansione	Scheda di valutazione
Addetto alla formazione di rilevato stradale	SCHEDA N.1 - Rumore per "Operaio comune polivalente (costruzioni stradali)"

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Tabella u	i correlazione mansione - Scheda di valutazione
Mansione	Scheda di valutazione
Addetto alla infissione di palancole	SCHEDA N.2 - Rumore per "Operatore macchina per scavo paratie monolitiche"
Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile)	SCHEDA N.3 - Rumore per "Operaio comune (assistenza impianti)"
Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	SCHEDA N.4 - Rumore per "Operaio comune polivalente (demolizioni)"
Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso	SCHEDA N.5 - Rumore per "Addetto sabbiatura"
Addetto all'allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi	SCHEDA N.6 - Rumore per "Operaio polivalente"
Addetto allo smobilizzo del cantiere	SCHEDA N.7 - Rumore per "Operaio comune polivalente"
Impermeabilizzatore	SCHEDA N.8 - Rumore per "Impermeabilizzatore"
Autobetoniera	SCHEDA N.9 - Rumore per "Operatore autobetoniera"
Autocarro	SCHEDA N.10 - Rumore per "Operatore autocarro"
Autogru	SCHEDA N.11 - Rumore per "Operatore autogru"
Autopompa per cls	SCHEDA N.12 - Rumore per "Operatore pompa per il cls (autopompa)"
Battipalo	SCHEDA N.13 - Rumore per "Operatore macchina battipalo"
Escavatore con pinza o cesoia idraulica	SCHEDA N.14 - Rumore per "Operatore escavatore"
Escavatore	SCHEDA N.14 - Rumore per "Operatore escavatore"
Pala meccanica	SCHEDA N.15 - Rumore per "Operatore pala meccanica"
Rullo compressore	SCHEDA N.16 - Rumore per "Operatore rullo compressore"
Terna	SCHEDA N.14 - Rumore per "Operatore escavatore"

SCHEDA N.1 - Rumore per "Operaio comune polivalente (costruzioni stradali)"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 148 del C.P.T. Torino (Costruzioni stradali in genere - Nuove costruzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

				Run	nore									
L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)	Efficacio DDI II	Dispositivo di protezior Banda d'ottava APV										
P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Efficacia DPI-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	М	Н	SNR
NIERA -	- OFF. E	BRAGAGNO	LO - STD 300 [Sche	da: 9	16-TO	-1289	-1-RP	R-11]						
80.7	NO	80.7							-					
103.9	[B]	103.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		71.0												
L _{EX(effettivo)} 71.0														
	dB(A) P _{peak} dB(C) NIERA 80.7 103.9	dB(A) Imp. P _{peak} dB(C) Orig. NIERA - OFF. E 80.7 NO 103.9 [B]	dB(A) Imp. dB(A) Ppeak eff. dB(C) DNIERA - OFF. BRAGAGNO 80.7 NO 80.7 103.9 [B] 103.9	dB(A) Imp. dB(A) Efficacia DPI-u	LA,eq dB(A)	Mathematical Content of the Conten	La,eq dB(A)	La,eq Carro La,eq eff. Carro Carro	La,eq Imp. La,eq eff. dB(A) Efficacia DPI-u 125 250 500 1k 2k	La,eq dB(A)	La,eq Carrier La,eq eff. Carrier Car	LA,eq deff. dB(A)	La,eq dB(A)	La,eq dB(A)

Fascia di appartenenza:

II livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".

Mansioni:

Addetto alla formazione di rilevato stradale.

SCHEDA N.2 - Rumore per "Operatore macchina per scavo paratie monolitiche"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 252 del C.P.T. Torino (Fondazioni speciali - Paratie monolitiche).

Tipo di esposizione: Settimanale

Rumore

Tipo di esposizione: Settimanale

											·	posizi	····		
					Run	nore									
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)				Banda		ispositi va APV	vo di p	rotezio	ne			
T[%]	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Efficacia DPI-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	M	Н	SNR
1) PARA	ATIE MO	NOLIT	ICHE (B493	3)											
50.0	95.0	NO	80.0	Accettabile / Duone	Generico (cuffie o inserti). [Beta: 0.75]										
50.0	100.0	[B]	100.0	Accettabile/Buona	-	-	-	-	-	-	-	20.0	-	-	-
L _{EX}			92.0												
LEX(effettivo) 77.0															
	-														

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".

Mansioni:

Addetto alla infissione di palancole.

SCHEDA N.3 - Rumore per "Operaio comune (assistenza impianti)"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 46 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

										-		•			
					Run	nore									
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)		Dispositivo di protezio Banda d'ottava APV							ne			
T[%]	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Efficacia DPI-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	М	Н	SNR
1) SCA	NALATR	CE - H	ILTI - DC-S	E19 [Scheda: 945-1	ГО-66	9-1-RF	PR-11]								
15.0	104.5	NO	78.3	Assattabile /Duese	Generico (cuffie o inserti). [Beta: 0.75]										
15.0	122.5	[B]	122.5	Accettabile/Buona	-	-	-	-	-	-	-	35.0	-	-	-
L _{EX}			97.0												
L _{EX} (effet	LEX(effettivo) 71.0														

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".

Mansioni

Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile).

SCHEDA N.4 - Rumore per "Operaio comune polivalente (demolizioni)"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 279 del C.P.T. Torino (Demolizioni - Demolizioni manuali).

Tipo di esposizione: Settimanale

											·					
					Run	nore										
	L _{A,eq} Imp.		L _{A,eq} eff.		Dispositivo di protezione											
T[%]	dB(A)	mp.	dB(A)	Efficacia DPI-u			Banda	d'otta								
1 [70]	P _{peak} dB(C) Orig.	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Efficacia Di I-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	M	Н	SNR	
1) MAR	TELLO -	SCLAV	ERANO - SO	GD 90 [Scheda: 918	-TO-1	253-1	-RPR-	11]								
30.0	104.6	NO	78.4	Accettabile/Buona	Generico (cuffie o inserti). [Beta: 0.75]											
30.0	125.8	[B]	125.8	Accettabile/Buoria	-	-	-	-	-	-	-	35.0	-	-	-	
L _{EX}			100.0													

Tipo di esposizione: Settimanale

					Run	nore									
	L _{A,eq}	Imn	L _{A,eq} eff.					D	ispositi	vo di pr	otezior	ne			
T[%]	dB(A)	B(A) Imp.	dB(A)	Efficacia DPI-u	Banda d'ottava APV										
1[70]	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	EIIICACIA DPI-U	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	M	Н	SNR
L _{EX} (effet	ttivo)		74.0												

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".

Mansioni:

Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli.

SCHEDA N.5 - Rumore per "Addetto sabbiatura"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 130 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Manutenzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

					Run	nore									
T[%]	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)	F(C			Banda	ne							
	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Efficacia DPI-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	М	Н	SNR
1) SAB	BIATRIC	E (B57	1)												
30.0	105.0	NO	78.8	Accettabile/Buona	Gener	ico (cu	ffie o ir	nserti).	[Beta:	0.75]					
30.0	100.0	[B]	100.0	Accettabile/Buoria	-	-	-	-	-	-	-	35.0	-	-	-
L _{EX}			100.0												
L _{EX} (effet	ttivo)		74.0												

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".

Mansioni:

Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso.

SCHEDA N.6 - Rumore per "Operaio polivalente"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 49.1 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

										ь	o u. c.	sposizi	onc.	<i>-</i>	Januare
					Rur	nore									
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)	Efficacia DPI-u			Banda	ne							
T[%]	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)		125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	М	Н	SNR
1) Posa	manufa	tti (ser	ramenti, ri	nghiere, sanitari, co	orpi ra	dianti) (A33)							
OF O	84.0	NO	75.0	Accettabile/Buona	Generico (cuffie o inserti). [Beta: 0.75]										
95.0	100.0	[B]	100.0		-	-	-	-	-	-	-	12.0	-	-	-
2) Fisio	logico e	pause t	tecniche (A	315)											
Г.О	64.0	NO	64.0							-					
5.0	100.0	[B]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L _{EX}			84.0												
L _{EX} (effet	tivo)		75.0												

Tipo di esposizione: Settimanale

					Run	nore									
	L _{A,eq}	Imp.	L _{A,eq} eff.						-	vo di pi	rotezio	ne			
T[%]	dB(A)		dB(A)	Efficacia DPI-u			Banda	nda d'ottava APV							
1[/0]	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Emodola Bi i d	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	M	Н	SNR

Fascia di appartenenza:

II livello di esposizione è "Compreso tra i valori inferiori e superiori di azione: 80/85 dB(A) e 135/137 dB(C)".

Mansioni:

Addetto all'allestimento di depositi, zone per lo stoccaggio dei materiali e per gli impianti fissi.

SCHEDA N.7 - Rumore per "Operaio comune polivalente"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 49 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

										пр	o ui e	sposizi	one. c	CCCIII	iaiiaie
					Rur	nore									
T[0/1	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)	Efficacio DDI	Dispositivo di protezio Banda d'ottava APV										
T[%]	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Efficacia DPI-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	M	Н	SNR
1) Conf	fezione n	nalta (I	3143)												
10.0	80.0	NO	80.0							-					
10.0	100.0	[A]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2) Assi	stenza in	npianti	sti (utilizzo	scanalatrice) (B58	0)										
15.0	97.0	NO	78.3	Accettabile/Buona	Gener	rico (cu	ffie o ir	nserti).	[Beta:	0.75]					
15.0	100.0	[B]	100.0	Accettabile/Buona	-	-	-	-	-	-	-	25.0	-	-	-
3) Assi	stenza m	uratur	e (A21)												
30.0	79.0	NO	79.0							-					
30.0	100.0	[A]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4) Assi	stenza in	tonaci	tradizionali	i (A26)											
30.0	75.0	NO	75.0							-					
30.0	100.0	[A]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5) Puliz	zia cantie	ere (A3	15)												
10.0	64.0	NO	64.0							-					
10.0	100.0	[A]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6) Fisio	logico e	pause	tecniche (A	315)											
5.0	64.0	NO	64.0							-					
5.0	100.0	[A]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L _{EX}			90.0												
L _{EX} (effet	ttivo)		78.0												

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".

Mansioni:

Addetto allo smobilizzo del cantiere.

SCHEDA N.8 - Rumore per "Impermeabilizzatore"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 289 del C.P.T. Torino (Impermeabilizzazioni - Impermeabilizzazioni (Guaine)).

Tipo di esposizione: Settimanale

Tipo di esposizione: Settimanale

											. u. c.	sposizi	····		
					Run	nore									
	L _{A,eq}	Imp.	L _{A,eq} eff.					D	ispositi	vo di p	rotezio	ne			
T[%]	dB(A)	mp.	dB(A)	Efficacia DPI-u			Banda	d'otta	va APV						
1[70]	P _{peak} Orig. P _{peak} eff. dB(C) 125 250 500 1k 2k											L	M	Н	SNF
1) CAN	NELLO P	ER GU	AINE (B176)											
95.0	87.0	NO	72.0	Accettabile/Buona	Gener	ico (cu	ffie o ir	nserti).	[Beta:	0.75]					
95.0	100.0	[B]	100.0	Accettabile/Buoria	-	-	-	-	-	-	-	20.0	-	-	-
LEX			87.0												
L _{EX(effet}	tivo)		72.0												
II livello o		one è "f		valori superiori di azi	one: 85	5 dB(A)	e 137	dB(C)'	' .						

SCHEDA N.9 - Rumore per "Operatore autobetoniera"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 28 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

										Tip	o di e	sposiz	ione: S	settin	ianale
					Run	nore									
T[0/]	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)	Efficacia DPI-u			Banda		ispositi va APV		rotezio	ne			
T[%]	P _{peak} dB(C) Orig. P _{peak} eff. dB(C) 125 250 500 1k 2k 4k AUTOBETONIERA (B10)											L	M	Н	SNR
1) AUT	OBETON	IERA (I	310)												
80.0	80.0	NO	80.0							-					
80.0	100.0	[B]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L _{EX}			80.0												
L _{EX} (effet	tivo)		80.0												
	ni:			lori inferiori di azione	: 80 dB	8(A) e 1	35 dB((C)".							

SCHEDA N.10 - Rumore per "Operatore autocarro"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 24 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

										P	o a. c.	3 P 03.2	ioner s	JCCC	iaiiaic
					Run	nore									
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)				Banda		ispositiv va APV	vo di pı	otezio	ne			
T[%]	MB(A) MPP dB(A) Banda d'ottava APV Ppeak dB(C) Orig. dB(C) Ppeak eff. dB(C) 125 250 500 1k 2k 4k										8k	L	M	Н	SNR
1) AUT	OCARRO	(B36)													
85.0	78.0	NO	78.0							-					
65.0	100.0	[B]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
LEX			78.0												

Tino di esposizione: Settimanale

										ıпр	o ai cs	posizi	Onc. s	Jecuin	anaic
					Run	nore									
	L _{A,eq}	Imn	L _{A,eq} eff.					D	ispositiv	vo di pi	otezio	ne			
T[%]	dB(A) Imp. dB(A) Efficacia DPI-u Banda d'ottava APV														
1 [70]	Ppeak	Orig.	Ppeak eff.	Lilicacia Di 1-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	M	Н	SNR
	dB(C)		dB(C)												
L _{EX} (effe	ttivo)		78.0												

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".

Mansioni:

Autocarro.

SCHEDA N.11 - Rumore per "Operatore autogru"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 26 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

					Run	nore									
T[0/1	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)	Essis DDI			Banda				rotezio	ne			
1[%]	P _{peak} Orig. P _{peak} eff. dB(C)										8k	L	M	Н	SNR
1) AUT	OGRU' (E	390)													
75.0	81.0	NO	81.0							-					
75.0	100.0	[B]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L _{EX}			80.0												
L _{EX} (effet	ttivo)		80.0												

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".

Mansioni:

Autogru.

SCHEDA N.12 - Rumore per "Operatore pompa per il cls (autopompa)"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 29 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

Tino di esnosizione: Settimanale

										пр	o ai e	sposiz	ione: 3	sectin	ianale
					Rur	nore									
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)				Banda		ispositi va APV		rotezio	ne			
P _{peak} Orig. P _{peak} eff. dB(C) 125 250 500 1k 2k 4k 8k L M H S										SNR					
1) AUT	ОРОМРА	(B117)												
05.0	79.0	NO	79.0							-					
85.0	100.0	[B]	100.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L _{EX}			79.0												
L _{EX} (effet	ttivo)		79.0												
Fascia d	li appart	enenza	:												

II livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".

Tipo di esposizione: Settimanale

					Run	nore								
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)				Banda		-	vo di p	rotezio	ne		
T[%]	T[%] dB(A) M-P dB(A) Efficacia DPI-u Banda d'ottava APV													
Mansio Autopom	ni: npa per cls	S.			-				-	_				

SCHEDA N.13 - Rumore per "Operatore macchina battipalo"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 261 del C.P.T. Torino (Fondazioni speciali - Pali battuti).

										Tip	o di e	sposizi	one: S	Settin	nanale
					Run	nore									
	L _{A,eq}	Imp.	L _{A,eq} eff.					D	ispositi	vo di p	rotezio	ne			
T[0/.]	dB(A)	mp.	dB(A)	Efficacia DPI-u			Banda	d'otta	va APV						
T[%] P _{peak} dB(C) Orig. dB(C) Efficacia DPI-u 125 250 500 1k 2k 4k 8k L M H S 1) BATTIPALO (B136)												SNR			
1) BAT	TIPALO ((B136)													
85.0	90.0	NO	75.0	Accettabile/Buona	Gener	rico (cu	ffie o ir	nserti).	[Beta:	0.75]					
85.0	100.0	[B]	100.0	Accettabile/Buoria	-	-	-	-	-	-	-	20.0	-	-	-
LEX			90.0												
L _{EX(effet}	ttivo)		75.0												
	ni:			valori superiori di azi	one: 85	5 dB(A)	e 137	dB(C)'	·.						

SCHEDA N.14 - Rumore per "Operatore escavatore"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 23 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni).

										нp	o ai e	sposiz	ione: s	secum	ianale
					Run	nore									
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)				Banda				rotezio	ne			
T[%]	P _{peak} dB(C)	Orig.	P _{peak} eff. dB(C)	Efficacia DPI-u	125	250	500	1k	2k	4k	8k	L	М	Н	SNR
1) ESC	AVATORI	E - FIAT	-HITACHI	- EX355 [Scheda: 9	41-TO	-781-	1-RPR	-11]							
76.7 NO 76.7															
63.0	85.0 70.7 NO 70.7														
LEX			76.0												
L _{EX(effet}	tivo)		76.0												
Il livello d	ni:	ione è "l	Minore dei va	alori inferiori di azione soia idraulica; Terna.	: 80 dB	s(A) e 1	35 dB((C)".							

SCHEDA N.15 - Rumore per "Operatore pala meccanica"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 72 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Ristrutturazioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

					Rur	nore									
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff. dB(A)				Dondo		ispositi va APV	vo di p	rotezio	ne			
T[0/]	UB(A)		UB(A)	Efficacio DDI II			Banda	a otta	va APV						
1[%]	T[%]							2k	4k	8k	L	М	Н	SNR	
1) PAL	A MECCA	NICA -	CATERPILI	LAR - 950H [Scheda	a: 936	-TO-1	580-1-	RPR-	11]						
85.0	68.1	NO	68.1							-					
85.0	119.9	[B]	119.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L _{EX}			68.0												
L _{EX(effet}	ttivo)		68.0												

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Minore dei valori inferiori di azione: 80 dB(A) e 135 dB(C)".

Mansioni:

Pala meccanica.

SCHEDA N.16 - Rumore per "Operatore rullo compressore"

Analisi dei livelli di esposizione al rumore con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 144 del C.P.T. Torino (Costruzioni stradali in genere - Nuove costruzioni).

Tipo di esposizione: Settimanale

					Run	nore						•			
	L _{A,eq} dB(A)	Imp.	L _{A,eq} eff.				Randa			vo di pı	rotezio	ne			
T[%]	P _{peak} Orig. P _{peak} eff. dB(C) 125 250 500 1k 2k 4k										8k	L	M	Н	SNR
1) RUL	LO COM	PRESSO	RE (B550)												
85.0	89.0	NO	74.0	Accettabile/Buona	Gener	ico (cu	ffie o ir	nserti).	[Beta:	0.75]					
85.0	100.0	[B]	100.0	Accettabile/Buoria	-	-	-	-	-	-	-	20.0	-	-	-
L _{EX}															
L _{EX(effet}	ttivo)		74.0												

Fascia di appartenenza:

Il livello di esposizione è "Maggiore dei valori superiori di azione: 85 dB(A) e 137 dB(C)".

Mansioni:

Rullo compressore.

ANALISI E VALUTAZIONE RISCHIO VIBRAZIONI

La valutazione del rischio specifico è stata effettuata ai sensi della normativa succitata e conformemente agli indirizzi operativi del Coordinamento Tecnico Interregionale della Prevenzione nei Luoghi di Lavoro:

- Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014), "Decreto legislativo 81/2008, Titolo VIII, Capo I, II, III, IV e V sulla prevenzione e protezione dai rischi dovuti all'esposizione ad agenti fisici nei luoghi di lavoro - indicazioni operative".

Premessa

La valutazione e, quando necessario, la misura dei livelli di vibrazioni è stata effettuata in base alle disposizioni di cui all'allegato XXXV, parte A, del D.Lgs. 81/2008, per vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio (HAV), e in base alle disposizioni di cui all'allegato XXXV, parte B, del D.Lgs. 81/2008, per le vibrazioni trasmesse al corpo intero (WBV).

La valutazione è stata effettuata prendendo in considerazione in particolare:

- il livello, il tipo e la durata dell'esposizione, ivi inclusa ogni esposizione a vibrazioni intermittenti o a urti ripetuti;
- i valori limite di esposizione e i valori d'azione;
- gli eventuali effetti sulla salute e sulla sicurezza dei lavoratori particolarmente sensibili al rischio con particolare riferimento alle donne in gravidanza e ai minori;
- gli eventuali effetti indiretti sulla sicurezza e salute dei lavoratori risultanti da interazioni tra le vibrazioni meccaniche, il rumore e l'ambiente di lavoro o altre attrezzature;
- le informazioni fornite dal costruttore dell'attrezzatura di lavoro;
- l'esistenza di attrezzature alternative progettate per ridurre i livelli di esposizione alle vibrazioni meccaniche;
- il prolungamento del periodo di esposizione a vibrazioni trasmesse al corpo intero al di là delle ore lavorative in locali di cui è responsabile il datore di lavoro;
- le condizioni di lavoro particolari, come le basse temperature, il bagnato, l'elevata umidità o il sovraccarico biomeccanico degli arti superiori e del rachide;
- le informazioni raccolte dalla sorveglianza sanitaria, comprese, per quanto possibile, quelle reperibili nella letteratura scientifica.

Individuazione dei criteri seguiti per la valutazione

La valutazione dell'esposizione al rischio vibrazioni è stata effettuata tenendo in considerazione le caratteristiche delle attività lavorative svolte, coerentemente a quanto indicato nelle "Linee guida per la valutazione del rischio vibrazioni negli ambienti di lavoro" elaborate dall'ISPESL (ora INAIL - Settore Tecnico-Scientifico e Ricerca).

Il procedimento seguito può essere sintetizzato come segue:

- individuazione dei lavoratori esposti al rischio;
- individuazione dei tempi di esposizione;
- individuazione delle singole macchine o attrezzature utilizzate;
- individuazione, in relazione alle macchine ed attrezzature utilizzate, del livello di esposizione;
- determinazione del livello di esposizione giornaliero normalizzato al periodo di riferimento di 8 ore.

Individuazione dei lavoratori esposti al rischio

L'individuazione dei lavoratori esposti al rischio vibrazioni discende dalla conoscenza delle mansioni espletate dal singolo lavoratore, o meglio dall'individuazione degli utensili manuali, di macchinari condotti a mano o da macchinari mobili utilizzati nelle attività lavorative. E' noto che lavorazioni in cui si impugnino utensili vibranti o materiali sottoposti a vibrazioni o impatti possono indurre un insieme di disturbi neurologici e circolatori digitali e lesioni osteoarticolari a carico degli arti superiori, così come attività lavorative svolte a bordi di mezzi di trasporto o di movimentazione espongono il corpo a vibrazioni o impatti, che possono risultare nocivi per i soggetti esposti.

Individuazione dei tempi di esposizione

Il tempo di esposizione al rischio vibrazioni dipende, per ciascun lavoratore, dalle effettive situazioni di lavoro. Ovviamente il tempo di effettiva esposizione alle vibrazioni dannose è inferiore a quello dedicato alla lavorazione e ciò per effetto dei periodi di funzionamento a vuoto o a carico ridotto o per altri motivi tecnici, tra cui anche l'adozione di dispositivi di protezione individuale. Si è stimato, in relazione alle metodologie di lavoro adottate e all'utilizzo dei dispositivi di protezione individuali, il coefficiente di riduzione specifico.

Individuazione delle singole macchine o attrezzature utilizzate

La "Direttiva Macchine" obbliga i costruttori a progettare e costruire le attrezzature di lavoro in modo tale che i rischi dovuti alle vibrazioni trasmesse dalla macchina siano ridotti al livello minimo, tenuto conto del progresso tecnico e della disponibilità di mezzi atti a ridurre le vibrazioni, in particolare alla fonte. Inoltre, prescrive che le istruzioni per l'uso contengano anche le seguenti indicazioni: a) il valore quadratico medio ponderato, in frequenza, dell'accelerazione cui sono esposte le membra superiori quando

superi 2,5 m/s²; se tale livello è inferiore o pari a 2,5 m/s², occorre indicarlo; b) il valore quadratico medio ponderato, in frequenza, dell'accelerazione cui è esposto il corpo (piedi o parte seduta) quando superi 0,5 m/s²; se tale livello é inferiore o pari a 0,5 m/s², occorre indicarlo; c) l'incertezza della misurazione; d) i coefficienti moltiplicativi che consentono di stimare i dati in campo a partire dai dati di certificazione.

Individuazione del livello di esposizione durante l'utilizzo

Per determinare il valore di accelerazione necessario per la valutazione del rischio, conformemente alle disposizioni dell'art. 202, comma 2, del D.Lgs. del 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i., si è fatto riferimento alla Banca Dati Vibrazioni dell'ISPESL (ora INAIL - Settore Tecnico-Scientifico e Ricerca consultabile sul sito www.portaleagentifisici.it) e/o alle informazioni fornite dai produttori, utilizzando i dati secondo le modalità nel seguito descritte.

[A] - Valore misurato attrezzatura in BDV ISPESL

Per la macchina o l'utensile considerato sono disponibili, in Banca Dati Vibrazioni dell'ISPESL, i valori di vibrazione misurati, in condizioni d'uso rapportabili a quelle operative, comprensivi delle informazioni sull'incertezza della misurazione.

Si assume quale valore di riferimento quello misurato, riportato in Banca Dati Vibrazioni dell'ISPESL, comprensivo dell'incertezza estesa della misurazione.

[B] - Valore del fabbricante opportunamente corretto

Per la macchina o l'utensile considerato sono disponibili i valori di vibrazione dichiarati dal fabbricante.

Se i valori di vibrazioni dichiarati dal fabbricante fanno riferimento a normative tecniche di non recente emanazione, salva la programmazione di successive misure di controllo in opera, è assunto quale valore di riferimento quello indicato dal fabbricante, maggiorato del fattore di correzione definito in Banca Dati Vibrazione dell'ISPESL o forniti dal rapporto tecnico UNI CEN/TR 15350:2014.

Qualora i valori di vibrazioni dichiarati dal fabbricante fanno riferimento alle più recenti normative tecniche in conformità alla nuova direttiva macchine (Direttiva 2006/42/CE, recepita in Italia con D.Lgs. 17/2010), salva la programmazione di successive misure di controllo in opera, è stato assunto quale valore di riferimento quello indicato dal fabbricante comprensivo del valore di incertezza esteso.

[C] - Valore misurato di attrezzatura similare in BDV ISPESL

Per la macchina o l'utensile considerato, non sono disponibili dati specifici ma sono disponibili i valori di vibrazioni misurati di attrezzature similari (stessa categoria, stessa potenza).

Salva la programmazione di successive misure di controllo in opera, è stato assunto quale valore di riferimento quello misurato, riportato in Banca Dati Vibrazioni dell'ISPESL, di una attrezzatura similare (stessa categoria, stessa potenza) comprensivo dell'incertezza estesa della misurazione.

[D] - Valore misurato di attrezzatura peggiore in BDV ISPESL

Per la macchina o l'utensile considerato, non sono disponibili dati specifici ne dati per attrezzature similari (stessa categoria, stessa potenza), ma sono disponibili i valori di vibrazioni misurati per attrezzature della stessa tipologia.

Salva la programmazione di successive misure di controllo in opera, è stato assunto quale valore di riferimento quello misurato, riportato in Banca Dati Vibrazioni dell'ISPESL, dell'attrezzatura peggiore comprensivo dell'incertezza estesa della misurazione.

[E] - Valore tipico dell'attrezzatura (solo PSC)

Nella redazione del Piano di Sicurezza e di Coordinamento (PSC) vige l'obbligo di valutare i rischi specifici delle lavorazioni, anche se non sono ancora noti le macchine e gli utensili utilizzati dall'impresa esecutrice e, quindi, i relativi valori di vibrazioni.

In questo caso viene assunto, come valore base di vibrazione, quello più comune per la tipologia di attrezzatura utilizzata in fase di esecuzione.

Per determinare il valore di accelerazione necessario per la valutazione del rischio, in assenza di valori di riferimento certi, si è proceduto come segue:

Determinazione del livello di esposizione giornaliero normalizzato al periodo di riferimento di otto ore

Vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio

La valutazione del livello di esposizione alle vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio si basa principalmente sulla determinazione del valore di esposizione giornaliera normalizzato ad 8 ore di lavoro, A(8) (m/s^2), calcolato sulla base della radice quadrata della somma dei quadrati (A(w)sum) dei valori quadratici medi delle accelerazioni ponderate in frequenza, determinati sui tre assi ortogonali x, y, z, in accordo con quanto prescritto dallo standard ISO 5349-1: 2001.

L'espressione matematica per il calcolo di A(8) è di seguito riportata.

$$A(8) = A(w)_{sum} (T\%)^{1/2}$$

dove:

$$A(w)_{sum} = (a_{wx}^2 + a_{wy}^2 + a_{wz}^2)^{1/2}$$

in cui T% la durata percentuale giornaliera di esposizione a vibrazioni espresso in percentuale e awx, awy e awz i valori r.m.s. dell'accelerazione ponderata in frequenza (in m/s2) lungo gli assi x, y e z (ISO 5349-1: 2001).

Nel caso in cui il lavoratore sia esposto a differenti valori di vibrazioni, come nel caso di impiego di più utensili vibranti nell'arco della giornata lavorativa, o nel caso dell'impiego di uno stesso macchinario in differenti condizioni operative, l'esposizione quotidiana a vibrazioni A(8), in m/s2, sarà ottenuta mediante l'espressione:

$$A(8) = \left[\sum_{i=1}^{n} A(8)_{i}^{2}\right]^{1/2}$$

dove:

A(8)i è il parziale relativo all'operazione i-esima, ovvero:

$$A(8)_i = A(w)_{sum_i} (T\%_i)^{1/2}$$

in cui i valori di T%i e A(w)sum,i sono rispettivamente il tempo di esposizione percentuale e il valore di A(w)sum relativi alla operazione i-esima.

Vibrazioni trasmesse al corpo intero

La valutazione del livello di esposizione alle vibrazioni trasmesse al corpo intero si basa principalmente sulla determinazione del valore di esposizione giornaliera normalizzato ad 8 ore di lavoro, A(8) (m/s2), calcolato sulla base del maggiore dei valori numerici dei valori quadratici medi delle accelerazioni ponderate in frequenza, determinati sui tre assi ortogonali:

$$A(w)_{max} = max (1,40 \cdot a_{wx}; 1,40 \cdot a_{wy}; a_{wz})$$

secondo la formula di seguito riportata:

$$A(8) = A(w)_{max} (T\%)^{1/2}$$

in cui T% la durata percentuale giornaliera di esposizione a vibrazioni espresso in percentuale e A(w)max il valore massimo tra 1,40awx, 1,40awy e awz i valori r.m.s. dell'accelerazione ponderata in frequenza (in m/s2) lungo gli assi x, y e z (ISO 2631-1: 1997).

Nel caso in cui il lavoratore sia esposto a differenti valori di vibrazioni, come nel caso di impiego di più macchinari nell'arco della giornata lavorativa, o nel caso dell'impiego di uno stesso macchinario in differenti condizioni operative, l'esposizione quotidiana a vibrazioni A(8), in m/s2, sarà ottenuta mediante l'espressione:

$$A(8) = \left[\sum_{i=1}^{n} A(8)_{i}^{2}\right]^{1/2}$$

dove:

A(8)i è il parziale relativo all'operazione i-esima, ovvero:

$$A(8)_i = A(w)_{max,i} (T\%_i)^{1/2}$$

in cui i valori di T%i a A(w)max,i sono rispettivamente il tempo di esposizione percentuale e il valore di A(w)max relativi alla operazione i-esima.

ESITO DELLA VALUTAZIONE

RISCHIO VIBRAZIONI

Di seguito è riportato l'elenco delle mansioni addette ad attività lavorative che espongono a vibrazioni e il relativo esito della valutazione del rischio suddiviso in relazione al corpo intero (WBV) e al sistema mano braccio (HAV).

Lavoratori e Macchine

	Mansione	ESITO DELLA	VALUTAZIONE
	Mansione	Mano-braccio (HAV)	Corpo intero (WBV)
1)	Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	"Compreso tra 2,5 e 5,0 m/s ² "	"Non presente"
2)	Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso	"Inferiore a 2,5 m/s ² "	"Non presente"
3)	Autobetoniera	"Non presente"	"Inferiore a 0,5 m/s ² "
4)	Autocarro	"Non presente"	"Inferiore a 0,5 m/s ² "
5)	Autogru	"Non presente"	"Inferiore a 0,5 m/s ² "
6)	Autopompa per cls	"Non presente"	"Inferiore a 0,5 m/s ² "
7)	Battipalo	"Non presente"	"Compreso tra 0,5 e 1 m/s ² "
8)	Escavatore	"Non presente"	"Compreso tra 0,5 e 1 m/s ² "
9)	Escavatore con pinza o cesoia idraulica	"Non presente"	"Compreso tra 0,5 e 1 m/s ² "
10)	Pala meccanica	"Non presente"	"Compreso tra 0,5 e 1 m/s ² "
11)	Rullo compressore	"Non presente"	"Compreso tra 0,5 e 1 m/s ² "
12)	Terna	"Non presente"	"Compreso tra 0,5 e 1 m/s ² "

SCHEDE DI VALUTAZIONE

Le schede di rischio che seguono, ognuna di esse rappresentativa di un gruppo omogeneo, riportano l'esito della valutazione per ogni mansione.

Le eventuali disposizioni relative alla sorveglianza sanitaria, all'informazione e formazione, all'utilizzo di dispositivi di protezione individuale e alle misure tecniche e organizzative sono riportate nel documento della sicurezza di cui il presente è un allegato.

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Tabell	a di correlazione mansione - Scheda di valutazione
Mansione	Scheda di valutazione
Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	SCHEDA N.1 - Vibrazioni per "Operaio comune polivalente (demolizioni)"
Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso	SCHEDA N.2 - Vibrazioni per "Addetto sabbiatura"
Autobetoniera	SCHEDA N.3 - Vibrazioni per "Operatore autobetoniera"
Autocarro	SCHEDA N.4 - Vibrazioni per "Operatore autocarro"
Autogru	SCHEDA N.5 - Vibrazioni per "Operatore autogru"
Autopompa per cls	SCHEDA N.3 - Vibrazioni per "Operatore autobetoniera"
Battipalo	SCHEDA N.6 - Vibrazioni per "Operatore macchina battipalo"
Escavatore con pinza o cesoia idraulica	SCHEDA N.7 - Vibrazioni per "Operatore escavatore"
Escavatore	SCHEDA N.7 - Vibrazioni per "Operatore escavatore"
Pala meccanica	SCHEDA N.8 - Vibrazioni per "Operatore pala meccanica"
Rullo compressore	SCHEDA N.9 - Vibrazioni per "Operatore rullo compressore"
Terna	SCHEDA N.7 - Vibrazioni per "Operatore escavatore"

SCHEDA N.1 - Vibrazioni per "Operaio comune polivalente (demolizioni)"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 279 del C.P.T. Torino (Demolizioni - Demolizioni manuali): a) demolizioni con martello demolitore pneumatico per 10%.

			Macchina o U	tensile utilizzato			
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo		
[%]		[%]	[m/s ²]				
1) Martello de	molitore pneum	atico (generic	0)				
10.0	0.8	8.0	17.7	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	HAV		
HAV - Esposizione A(8) 8.00 4.998							

SCHEDA N.2 - Vibrazioni per "Addetto sabbiatura"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 291 del C.P.T. Torino (Verniciatura industriale - Sabbiatrice / idropulitura): a) utilizzo sabbiatrice per 50%.

			Macchina o Ut	tensile utilizzato				
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo			
[%]		[%]	[m/s²]					
1) Sabbiatrice	(generica)							
50.0	0.8	40.0	2.8	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	HAV			
HAV - Esposia	zione A(8)	40.00	1.752					
HAV - Esposizione A(8) 40.00 1.752 Fascia di appartenenza: Mano-Braccio (HAV) = "Inferiore a 2,5 m/s²" Corpo Intero (WBV) = "Non presente"								
Mansioni: Addetto alla sverniciatura di opere in ferro con sabbiatura a ciclo chiuso.								

SCHEDA N.3 - Vibrazioni per "Operatore autobetoniera"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 28 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni): a) trasporto materiale per 40%.

			Macchina o U	tensile utilizzato	
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo
[%]		[%]	[m/s ²]		
1) Autobeton	iera (generica)				
40.0	0.8	32.0	0.7	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	WBV
WBV - Esposizione A(8) 32.00			0.373		
•	rtenenza: IAV) = "Non prese (BV) = "Inferiore a				

SCHEDA N.4 - Vibrazioni per "Operatore autocarro"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 24 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni): a) utilizzo autocarro per 60%.

			Macchina o U	tensile utilizzato			
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo		
[%]		[%]	[m/s ²]				
1) Autocarro	(generico)						
60.0	0.8	48.0	0.5	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	WBV		
WBV - Esposizione A(8) 48.00 0.374							
Fascia di appa							
,	IAV) = "Non prese						
Corpo Intero (W	BV) = "Inferiore a	0,5 m/s ² "					
Mansioni:							
Autocarro.							

SCHEDA N.5 - Vibrazioni per "Operatore autogru"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 26 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni): a) movimentazione carichi per 50%; b) spostamenti per 25%.

			Macchina o Ut	tensile utilizzato	
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo
[%]		[%]	[m/s²]		
1) Autogrù (ge	enerica)				
75.0	0.8	60.0	0.5	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	WBV
WBV - Esposizione A(8) 60.00 0.372					
•	rtenenza: AV) = "Non prese BV) = "Inferiore a				

SCHEDA N.6 - Vibrazioni per "Operatore macchina battipalo"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 261 del C.P.T. Torino (Fondazioni speciali - Pali battuti): a) utilizzo macchina battipalo per 75%.

			Macchina o U	tensile utilizzato					
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo				
[%]		[%]	[m/s ²]						
1) Macchina b	attipalo (generi	aca)							
75.0	0.8	60.0	0.7	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	WBV				
WBV - Esposi	zione A(8)	60.00	0.503						
Mano-Braccio (H	Fascia di appartenenza: Mano-Braccio (HAV) = "Non presente" Corpo Intero (WBV) = "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"								
Battipalo.									

Macchina o Utensile utilizzato							
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo		
[%]		[%]	[m/s²]				

SCHEDA N.7 - Vibrazioni per "Operatore escavatore"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 23 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni): a) utilizzo escavatore (cingolato, gommato) per 60%.

			Macchina o U	tensile utilizzato	
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo
[%]		[%]	[m/s ²]		
1) Escavatore	(generico)				
60.0	0.8	48.0	0.7	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	WBV
WBV - Esposi	zione A(8)	48.00	0.506		
Corpo Intero (WI	rtenenza: AV) = "Non prese BV) = "Compreso avatore con pinza d	tra 0,5 e 1 m/s²			

SCHEDA N.8 - Vibrazioni per "Operatore pala meccanica"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 22 del C.P.T. Torino (Costruzioni edili in genere - Nuove costruzioni): a) utilizzo pala meccanica (cingolata, gommata) per 60%.

			Macchina o Ut	ensile utilizzato			
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo		
[%]		[%]	[m/s ²]				
1) Pala mecca	nica (generica)						
60.0	0.8	48.0	0.7	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	WBV		
WBV - Esposizione A(8) 48.00 0.506							
Fascia di appartenenza: Mano-Braccio (HAV) = "Non presente" Corpo Intero (WBV) = "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"							
Mansioni: Pala meccanica.							

SCHEDA N.9 - Vibrazioni per "Operatore rullo compressore"

Analisi delle attività e dei tempi di esposizione con riferimento alla Scheda di Gruppo Omogeneo n. 144 del C.P.T. Torino (Costruzioni stradali in genere - Nuove costruzioni): a) utilizzo rullo compressore per 75%.

			Macchina o Ut	tensile utilizzato				
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo			
[%]		[%]	[m/s ²]					
1) Rullo comp	L) Rullo compressore (generico)							
75.0	0.8	60.0	0.7	[E] - Valore tipico attrezzatura (solo PSC)	WBV			

Macchina o Utensile utilizzato							
Tempo lavorazione	Coefficiente di correzione	Tempo di esposizione	Livello di esposizione	Origine dato	Tipo		
[%]		[%]	[m/s ²]				
WBV - Esposizione A(8) 60.00 0.503							

Fascia di appartenenza:

Mano-Braccio (HAV) = "Non presente" Corpo Intero (WBV) = "Compreso tra 0,5 e 1 m/s²"

Mansioni:

Rullo compressore.

ANALISI E VALUTAZIONE MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI SOLLEVAMENTO E TRASPORTO

La valutazione del rischio specifico è stata effettuata ai sensi della normativa succitata e conformemente alla normativa tecnica applicabile:

- ISO 11228-1:2003, "Ergonomics - Manual handling - Lifting and carryng"

Premessa

La valutazione dei rischi derivanti da azioni di sollevamento e trasporto riportata di seguito è stata eseguita secondo le disposizioni del D.Lgs del 9 aprile 2008, n.81 e la normativa tecnica ISO 11228-1, ed in particolare considerando:

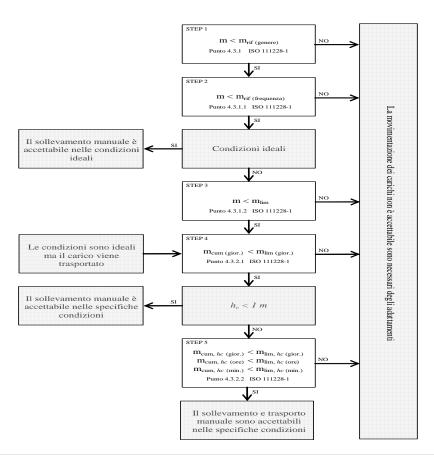
- la fascia di età e sesso di gruppi omogenei lavoratori;
- le condizioni di movimentazione;
- il carico sollevato, la frequenza di sollevamento, la posizione delle mani, la distanza di sollevamento, la presa, la distanza di trasporto:
- i valori del carico, raccomandati per il sollevamento e il trasporto;
- gli effetti sulla salute e sulla sicurezza dei lavoratori;
- le informazioni raccolte dalla sorveglianza sanitaria e dalla letteratura scientifica disponibile;
- l'informazione e formazione dei lavoratori.

Valutazione del rischio

Sulla base di considerazioni legate alla mansione svolta, previa consultazione del datore di lavoro e dei rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza sono stati individuati i **gruppi omogenei di lavoratori** corrispondenti ai gruppi di lavoratori che svolgono la medesima attività nell'ambito del processo produttivo dall'azienda. Quindi si è proceduto, a secondo del gruppo, alla valutazione del rischio. La valutazione delle azioni del sollevamento e del trasporto, ovvero la movimentazione di un oggetto dalla sua posizione iniziale verso l'alto, senza ausilio meccanico, e il trasporto orizzontale di un oggetto tenuto sollevato dalla sola forza dell'uomo si basa su un modello costituito da cinque step successivi:

- Step 1 valutazione del peso effettivamente sollevato rispetto alla massa di riferimento;
- Step 2 valutazione dell'azione in relazione alla frequenza raccomandata in funzione della massa sollevata;
- Step 3 valutazione dell'azione in relazione ai fattori ergonomici (per esempio, la distanza orizzontale, l'altezza di sollevamento, l'angolo di asimmetria ecc.);
- Step 4 valutazione dell'azione in relazione alla massa cumulativa giornaliera (ovvero il prodotto tra il peso trasportato e la frequenza del trasporto);
- Step 5 valutazione concernente la massa cumulativa e la distanza del trasporto in piano.

I cinque passaggi sono illustrati con lo schema di flusso rappresentato nello schema 1. In ogni step sono desunti o calcolati valori limite di riferimento (per esempio, il peso limite). Se le valutazione concernente il singolo step porta ha una conclusione positiva, ovvero il valore limite di riferimento è rispettato, si passa a quello successivo. Qualora, invece, la valutazione porti a una conclusione negativa, è necessario adottare azioni di miglioramento per riportare il rischio a condizioni accettabili.



Valutazione della massa di riferimento in base al genere, m_{rif}

Nel primo step si confronta il peso effettivo dell'oggetto sollevato con la massa di riferimento m_{rif}, che è desunta dalla tabella presente nell'Allegato C alla norma ISO 11228-1. La massa di riferimento si differenzia a seconda del genere (maschio o femmina), in linea con quanto previsto dall'art. 28, D.Lgs. n. 81/2008, il quale ha stabilito che la valutazione dei rischi deve comprendere anche i rischi particolari, tra i quali quelli connessi alle differenze di genere.

La massa di riferimento è individuata, a seconda del genere che caratterizza il gruppo omogeneo, al fine di garantire la protezione di almeno il 90% della popolazione lavorativa.

La massa di riferimento costituisce il peso limite in condizioni ergonomiche ideali e che, qualora le azioni di sollevamento non siano occasionali.

Valutazione della massa di riferimento in base alla frequenza, m_{rif}

Nel secondo step si procede a confrontare il peso effettivamente sollevato con la frequenza di movimentazione f (atti/minuto); in base alla durata giornaliera della movimentazione, solo breve e media durata, si ricava il peso limite raccomandato, in funzione della frequenza, in base al grafico di cui alla figura 2 della norma ISO 11228-1.

Valutazione della massa in relazione ai fattori ergonomici, m_{lim}

Nel terzo step si confronta la massa movimentata, m, con il peso limite raccomandato che deve essere calcolato tenendo in considerazione i parametri che caratterizzano la tipologia di sollevamento e, in particolare:

- la massa dell'oggetto m;
- la distanza orizzontale di presa del carico, h, misurata dalla linea congiungente i malleoli interni al punto di mezzo tra la presa delle mani proiettata a terra;
- il fattore altezza, v, ovvero l'altezza da terra del punto di presa del carico;
- la distanza verticale di sollevamento, d;
- la frequenza delle azioni di sollevamento, f;
- la durata delle azioni di sollevamento, t;
- l'angolo di asimmetria (torsione del busto), ;
- la qualità della presa dell'oggetto, c.

Il peso limite raccomandato è calcolato, sia all'origine che alla della movimentazione sulla base di una formula proposta nell'Allegato A.7 alla ISO 11228-1:

$$\mathbf{m}_{\mathbf{lim}} = \mathbf{m}_{\mathbf{rif}} \times \mathbf{h}_{\mathbf{M}} \times \mathbf{d}_{\mathbf{M}} \times \mathbf{v}_{\mathbf{M}} \times \mathbf{f}_{\mathbf{M}} \times \mathbf{c}_{\mathbf{M}} \times \mathbf{c}_{\mathbf{M}}$$
(1)

dove:

m_{rif} è la massa di riferimento in base al genere.

h_M è il fattore riduttivo che tiene conto della distanza orizzontale di presa del carico, h;

d_M è il fattore riduttivo che tiene conto della distanza verticale di sollevamento, d;

v_M è il fattore riduttivo che tiene conto dell'altezza da terra del punto di presa del carico;

 f_M è il fattore riduttivo che tiene della frequenza delle azioni di sollevamento, f;

Mè il fattore riduttivo che tiene conto dell' l'angolo di asimmetria (torsione del busto), ;

c_M è il fattore riduttivo che tiene della qualità della presa dell'oggetto, c.

Valutazione della massa cumulativa su lungo periodo, m_{lim. (giornaliera)}

Nel quarto step si confronta la massa cumulativa m_{cum} giornaliera, ovvero il prodotto tra il peso trasportato e la frequenza di trasporto per le otto ore lavorativa, con la massa raccomandata m_{lim} . giornaliera che è pari a 10000 kg in caso di solo sollevamento o trasporto inferiore ai 20 m, o 6000 kg in caso di trasporto superiore o uguale ai 20 m.

Valutazione della massa cumulativa trasportata su lungo, medio e breve periodo, m_{lim. (giornaliera)}, m_{lim. (orario)} e m_{lim. (minuto)}

In caso di trasporto su distanza he uguale o maggiore di 1 m, nel quinto step si confronta la di massa cumulativa m_{cum} sul breve, medio e lungo periodo (giornaliera, oraria e al minuto) con la massa raccomandata m_{lim} . desunta dalla la tabella 1 della norma ISO 11228-1.

ESITO DELLA VALUTAZIONE MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI SOLLEVAMENTO E TRASPORTO

Sulla base di considerazioni legate alla mansione svolta, previa consultazione del datore di lavoro e dei rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza sono stati individuati **gruppi omogenei di lavoratori**, univocamente identificati attraverso le **SCHEDE DI VALUTAZIONE** riportate nel successivo capitolo. Di seguito è riportato l'elenco delle mansioni e il relativo esito della valutazione al rischio dovuto alle azioni di sollevamento e trasporto.

Lavoratori e Macchine

Mansione	ESITO DELLA VALUTAZIONE
1) Addetto al montaggio di manufatti in acciaio	Forze di sollevamento e trasporto accettabili.
2) Addetto al montaggio di strutture verticali in acc	ciaio Forze di sollevamento e trasporto accettabili.
3) Addetto alla infissione di palancole	Forze di sollevamento e trasporto accettabili.
4) Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	Forze di sollevamento e trasporto accettabili.
5) Addetto allo smontaggio dei panconi	Forze di sollevamento e trasporto accettabili.
6) Addetto allo smontaggio di strutture verticali in	acciaio Forze di sollevamento e trasporto accettabili.
7) Battipalo	Forze di sollevamento e trasporto accettabili.

SCHEDE DI VALUTAZIONE MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI SOLLEVAMENTO E TRASPORTO

Le schede di rischio che seguono, ognuna di esse rappresentativa di un gruppo omogeneo, riportano l'esito della valutazione per ogni mansione.

Le eventuali disposizioni relative alla sorveglianza sanitaria, all'informazione e formazione, all'utilizzo di dispositivi di protezione individuale e alle misure tecniche e organizzative sono riportate nel documento della sicurezza di cui il presente è un allegato.

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Mansione	Scheda di valutazione
Addetto al montaggio di manufatti in acciaio	SCHEDA N.1
Addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio	SCHEDA N.1

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Mansione	Scheda di valutazione
Addetto alla infissione di palancole	SCHEDA N.1
Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	SCHEDA N.2
Addetto allo smontaggio dei panconi	SCHEDA N.1
Addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio	SCHEDA N.1
Battipalo	SCHEDA N.1

SCHEDA N.1

Lesioni relative all'apparato scheletrico e/o muscolare durante la movimentazione manuale dei carichi con operazioni di trasporto o sostegno comprese le azioni di sollevare e deporre i carichi.

Esito della valutazione dei compiti giornalieri										
	Carico mo	Carico movimentato (giornaliero)		Carico movimentato (orario)		Carico movimentato (minuto)				
Condizioni	m	m _{lim}	m _{cum}	m _{lim}	m _{cum}	m _{lim}	m _{cum}	M _{lim}		
	[kg]	[kg]	[kg/giorno]	[kg/giorno]	[kg/ora]	[kg/ora]	[kg/minuto]	[kg/minuto]		
1) Compito										
Specifiche	10.00	13.74	1200.00	10000.00	300.00	7200.00	5.00	120.00		

Fascia di appartenenza:

Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.

Mansioni

Addetto al montaggio di manufatti in acciaio; Addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio; Addetto alla infissione di palancole; Addetto allo smontaggio dei panconi; Addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio; Battipalo.

					Descriz	ione del	gene	re del gru	ppo di lavo	ratori					
Fasci	a di età			Adulta		Sesso			Maschio	n	n _{rif} [kg]				25.00
Compito giornaliero															
Posizione del			le mani	Distanza verticale e di trasporto Durata e frequenza Presa			Fattori riduttivi								
carico	m [kg]	h [m]	v [m]	Ang. [gradi]	d [m]	hc [m]	t [%]	f [n/min]	С	F _M	Нм	V _M	D _M	Ang. _M	См
1) Comp	ito														
Inizio	10.00	0.25	0.50	30	1.00	<=1	50	0.5	buona	0.81	1.00	0.93	0.87	0.90	1.00
Fine		0.25	1.50	0						0.81	1.00	0.78	0.87	1.00	1.00

SCHEDA N.2

Attività comportante movimentazione manuale di carichi con operazioni di trasporto o sostegno comprese le azioni di sollevare e deporre i carichi.

Esito della valutazione dei compiti giornalieri										
	Carico mov	vimentato	Carico mov		Carico mov		Carico movimentato (minuto)			
Condizioni	m	m _{lim}	m _{cum}	m _{lim}	m _{cum}	M _{lim}	m _{cum}	M _{lim}		
	[kg]	[kg]	[kg/giorno]	[kg/giorno]	[kg/ora]	[kg/ora]	[kg/minuto]	[kg/minuto]		
l) Compito										
Specifiche	10.00	13.74	1200.00	10000.00	300.00	7200.00	5.00	120.00		

Fascia di appartenenza:

Le azioni di sollevamento e trasporto dei carichi sono accettabili.

Esito della valutazione dei compiti giornalieri										
	Carico mo	vimentato	Carico movimentato (giornaliero)		Carico movimentato (orario)		Carico movimentato (minuto)			
Condizioni	m	m _{lim}	m _{cum}	M _{lim}	m _{cum}	M _{lim}	m _{cum}	m _{lim}		
	[kg]	[kg]	[kg/giorno]	[kg/giorno]	[kg/ora]	[kg/ora]	[kg/minuto]	[kg/minuto]		

Mansioni:

Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli.

					Descriz	ione del	gene	re del gru	ppo di lavo	ratori					
Fasci	a di età			Adulta		Sesso			Maschio	n	n _{rif} [kg]				25.00
Compito giornaliero															
Posizione del	Carico	Posizio	one del	le mani	Dista vertica trasp			ırata e quenza	Presa			Fattori	riduttivi		
carico	m	h	V	Ang.	d	hc	t	f	С	Ем	Нм	V _M	D _M	Ang. _M	См
	[kg]	[m]	[m]	[gradi]	[m]	[m]	[%]	[n/min]	C	I IVI	I IIVI	V IVI	DIVI	Alig.w	Civi
1) Comp	ito														
Inizio	10.00	0.25	0.50	30	1.00	<=1	50	0.5	buona	0.81	1.00	0.93	0.87	0.90	1.00
Fine		0.25	1.50	0						0.81	1.00	0.78	0.87	1.00	1.00

ANALISI E VALUTAZIONE MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI ALTA FREQUENZA

La valutazione del rischio specifico è stata effettuata ai sensi della normativa succitata e conformemente alla normativa tecnica applicabile:

- ISO 11228-3:2007, "Ergonomics - Manual handling - Handling of low loads at high frequency"

Premessa

La valutazione dei rischi derivanti dalla movimentazione di carichi leggeri ad alta frequenza riportata di seguito è stata eseguita secondo le disposizioni del D.Lgs. del 9 aprile 2008, n. 81 e la normativa tecnica ISO 11228-3, ed in particolare considerando:

- gruppi omogenei lavoratori;
- le condizioni di movimentazione: le forze applicate nella movimentazione e quelle raccomandate, la frequenza di movimentazione, la posizione delle mani, i periodi di riposo;
- le informazioni raccolte dalla sorveglianza sanitaria e dalla letteratura scientifica disponibile;
- l'informazione e formazione dei lavoratori.

Valutazione del rischio

Sulla base di considerazioni legate alla mansione svolta, previa consultazione del datore di lavoro e dei rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza sono stati individuati i **gruppi omogenei di lavoratori** corrispondenti ai gruppi di lavoratori che svolgono la medesima attività nell'ambito del processo produttivo dell'azienda. Quindi si è proceduto, a secondo del gruppo, alla valutazione del rischio. La stima del rischio, si basa su un metodo, proposto dalla ISO 11228-3 all'allegato B, costituito da una check-list di controllo che verifica, per step successivi, la presenza o meno di una serie di fattori di rischio. La valutazione del rischio quindi si conclude valutando se la presenza dei fattori di rischio è caratterizzata da condizioni inaccettabili, accettabili o accettabile con prescrizioni collocando così il rischio in tre rispettive zone di rischio:

- Rischio inaccettabile: ZONA ROSSA
- 2. Rischio accettabile: ZONA VERDE
- 3. Rischio accettabile con azioni correttive: ZONA GIALLA

Verifica dei fattori di rischio mediante la check-list di controllo

In questa fase si procede a verificare la presenza o meno di alcuni fattori di rischio che sono causa di pericolo per la salute dei lavoratori, al tal fine si utilizza la check-list di controllo così come riportata all'allegato B della ISO 11228-3:

Step 1 - Durata e frequenza dei movimenti ripetitivi

				P = = = = = = = = = = = = = = = = = = =	dei movimenti ripetitivi	
Du	rata e	frequenza dei movimenti ripetitivi	Verde se	Gialla se	Rossa se	
si ?	No ?	Il lavoro comporta compiti con cicli di lavoro o sequenze di movimenti degli arti superiori ripetuti più di due volte al minuto e per più del 50% della durata dei compiti?	II lavoro comporta compiti senza movimenti ripetitivi degli arti superiori.		II lavoro comporta compiti con movimenti	
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono, ogni pochi secondi, ripetizioni quasi identiche dei movimenti delle dita, mani o delle braccia?	Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori. Tali compiti	Le condizioni descritte nelle zone rossa e verde non sono vere.	ripetitivi degli arti superiori. Tali compiti hanno una durata complessiva superiore a quattro ore su una "normale" giornata	
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali viene fatto uso intenso delle dita, delle mani o dei polsi?	hanno una durata complessiva inferiore a tre ore, su una "normale"		lavorativa. Inoltre non sono presenti altri fattori di rischio.	
?	?	Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi della sistema spalla/braccio (movimenti del braccio regolari con alcune pause o quasi continui)?	giornata lavorativa, e non sono svolti per più di un'ora senza una pausa. Inoltre non sono presenti altri fattori di rischio.			
di un'u più ripe se in a com a u	valuta ulterior doma etitivo la dura assenza nunque n'ulteri	osta a tutte le domande è "No", la zona zione è verde e non è necessaria re valutazione. Se la risposta ad una o nde è "Sì", il lavoro è classificato come usare le colonne a destra, per valutare ata complessiva dei movimenti ripetitivi, a di altri importanti fattori di rischio, è e accettabile o se è il caso di procedere iore valutazione dei fattori di rischio con a 2, 3 e 4.	?	?	?	

Step 2 - Posture scomode

Pos	ture	scomode	Verde se	Gialla se	Rossa se
si ?	No ?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi movimenti dei polsi verso l'alto e/o verso il basso e/o lateralmente?	II lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori in posture accettabili.		
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitive rotazioni delle mani tali che il palmo si trovi rivolto verso l'alto o verso il basso?	OPPURE Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi		
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitive prese con le dita o con il pollice o con il palmo della mano e con il polso piegato durante la presa, il mantenimento o la manipolazione degli oggetti?	degli arti superiori durante i quali si hanno piccole deviazioni, dalla loro posizione naturale, delle dita, dei polsi, dei gomiti, delle spalle o del collo. Tali compiti hanno una		
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi movimenti del braccio davanti e/o lateralmente al corpo?	durata complessiva	Le condizioni descritte	Per più di 3 ore su una "normale" giornata lavorativa e con una pausa o variazione di movimento con intervalli
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi flessioni laterali o torsioni della schiena o della testa?	minuti senza una pausa o variazione di compito. OPPURE	nelle zone rossa e verde non sono vere.	maggiori di 30 minuti ci sono piccole e ripetitive deviazioni delle dita, dei polsi, dei gomiti, delle spalle o del collo dalla loro posizione naturale.
sond riscl cont lega Se utili:	o pos hio tinuar ati alle la ris zzare	osta a tutte le domande è "No", non ci sture scomode intese come fattore di combinato ai movimenti ripetitivi, e con lo step 3 per valutare i fattori forze applicate. posta ad una o più domande è "Sì", le colonne a destra per valutare il rischio procedere lo step 3.	Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori durante i quali si hanno moderate o ampie deviazioni, dalla loro posizione naturale, delle dita, dei polsi, dei gomiti, delle spalle o del collo. Tali compiti hanno una durata complessiva inferiore a due ore, su una "normale" giornata lavorativa, e non sono svolti per più di trenta minuti senza una pausa o variazione di compito.		
			?	?	?

				_	_
Stan '	3 - Forza	annlicato	durante la	movimon	taziono
JLED .	J - 1 0126	applicate	uuranice ia	i illovilli c li	Lazione

Fo	rze ap	plicate durante la movimentazione	Verde se	Gialla se	Rossa se
Si	No				II lavoro comporta
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi sollevamenti, con prese a pizzico, di attrezzi, materiali o oggetti di peso superiore a 0,2 kg?	Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori, in posture accettabili, in cui		compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori, in posture accettabili, in cui ai lavoratori è richiesto uno sforzo durante le prese.
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono, con una mano, ripetitivi sollevamenti di attrezzi, materiali o oggetti di peso superiore a 2 kg?	vengono applicate forze di presa accettabili. OPPURE		Tali compiti o hanno una durata complessiva superiore a tre ore, su una "normale" giornata lavorativa, e non sono
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitive azioni di rotazioni, di spingere o di tirare attrezzi e oggetti con il sistema braccio/mano applicando una forza superiore al 10% del valore di riferimento, Fb, indicato nella norma EN 1005-3:2002 (25 N per la forza di presa)?	Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori, in posture accettabili, in cui ai lavoratori è richiesto uno sforzo durante le prese. Tali compiti hanno una durata complessiva		svolti per più di trenta minuti senza una pausa o variazione di compito, o hanno una durata superiore a due ore, su una "normale" giornata lavorativa, e non sono svolti per più di trenta minuti senza una pausa o variazione di compito.
?	?	Il lavoro comporta compiti durante i quali si usano, in modo ripetitivo, sistemi di regolazione che richiedono, per il loro funzionamento, l'applicazione di forze superiori a quelle raccomandate nella ISO 9355-3 (25 N nelle prese con una mano, 10 N nelle prese a pizzico)?	inferiore a due ore, su una "normale" giornata lavorativa, e non sono svolti per più di trenta minuti senza una pausa o variazione di compito.	Le condizioni descritte nelle zone rossa e verde non sono vere.	OPPURE II lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori, in posture
sor cor lo s risp	Il lavoro comporta compiti durante i quali avviene in modo ripetitivo il		Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori, in posture scomode, in cui ai lavoratori è richiesto uno sforzo durante le prese. Tali compiti hanno una durata complessiva inferiore a un'ora, su una "normale" giornata lavorativa, e non sono svolti per più di trenta minuti senza una pausa o variazione di compito.		scomode, in cui ai lavoratori è richiesto uno sforzo durante le prese. Tali compiti o hanno una durata superiore a due ore, su una "normale" giornata lavorativa, e non sono svolti per più di trenta minuti senza una pausa o variazione di compito, o hanno una durata inferiore a due ore, su una "normale" giornata lavorativa, e sono svolti per più di trenta minuti senza una pausa o variazione di compito.
			?	?	?

Step 4 - Periodi di recupero

Per	Periodi di recupero		Verde se	Gialla se	Rossa se	
si ?	No ?	Le pause, durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori, non sono frequenti?	II lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti		Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori ed è prevista una pausa pranzo inferiore a trenta minuti.	
?	?	L' alternarsi di compiti lavorativi senza movimenti ripetitivi con compiti con movimenti ripetitivi non è frequente?	superiori e sono previste, durante la "normale" giornata lavorativa, una pausa pranzo di almeno	Le condizioni descritte nelle zone rossa e verde non sono vere.	OPPURE	
?	?	I periodi di riposo, durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori, non sono frequenti?	trenta minuti e due pause, una al mattino e una al pomeriggio, di almeno dieci minuti.		II lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori svolti per più di un'ora senza	
risch pass	hio in	colonne a destra per la valutazione del mancanza di periodi di recupero. Quindi I punto 5 e valutare i fattori di rischio	?	?	una pausa o variazione di compito.	

						Step 5 - A	ltri fattori	: fisici e p	sicosociali	
Si	No	La mansione ripetitiva comporta	Si	No	La mans	ione ripeti	tiva comp	orta		
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si usano attrezzi vibranti?	? ?		I compiti con movimenti ripetitivi degli arti superi comportano un elevato carico di lavoro?					
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si usano attrezzature che comportano localizzate compressioni delle strutture anatomiche?	? ? I compiti lavorativi con movimenti rip superiori non sono ben pianificati?				vi degli arti			
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori i lavoratori sono esposti a condizioni climatiche disagiate (caldo o freddo)?	? Durante lo svolgimento di compiti lavorativi movimenti ripetitivi degli arti superiori mano collaborazione dei colleghi o dei dirigenti?							
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si usano dispositivi di protezione individuale che limitano i movimenti o inibiscono le prestazioni?	?	? ? I compiti lavorativi con movimenti ripetitivi superiori comportano un elevato carico me concentrazione o attenzione?						
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori possono verificarsi improvvisi, inaspettati e incontrollati eventi come scivolamenti in piano, caduta di oggetti, cattive prese, ecc.?	?	?	I lavoro comporta compiti lavorativi con mo ripetitivi degli arti superiori isolati dal proce produzione?					
?	?	I compiti lavorativi comportano movimenti ripetitivi con rapide accelerazione e decelerazione?	?	?					n movimenti ripetitivi una persone?	
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori le forze applicate dai lavoratori sono statiche?	?	?	degli arti	superiori è nito o ci so	pagato in	base alla	nti ripetitivi quantità di legati alla	
?	?	I compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori comportano il mantenimento delle braccia sollevate?				RISU	LTATI			
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori i lavoratori mantengono posture fisse?	Zo	ona	Step 1	Step 2	Step 3	Step 4	Step 5	
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori vi sono prese continue dell'attrezzatura (come ad esempio coltelli nella macelleria o nell'industria del pesce)?	Ve	rde						
?	?	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si compiono azioni come quella del martellare con una frequenza sempre crescente?	Gia	alla						
?	?	I compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori richiedono elevata precisione di lavoro combinata all'applicazione di sforzi?	Ro	ssa						

Esito della valutazione

Zona	Valutazione del rischio
Verde	Se tutti gli step risultano essere nella zona di rischio verde il livello di rischio globale è accettabile. Se il lavoro rientra nel zona di rischio verde, la probabilità di danni muscoloscheletrici è considerata trascurabile. Tuttavia, se sono presenti fattori di rischio aggiuntivi (step 5), si raccomanda di ridurli o eliminarli.
Gialla	Zona di rischio gialla se nessuno degli step per la valutazione del rischio risulta essere nella zona di rischio rossa, ma uno o più risultano essere nella zona di rischio gialla. In tal caso sono necessarie azioni correttive per ridurre il rischio al livello verde. Se uno o due ulteriori fattori aggiuntivi sono presenti, il livello di rischio passa dal giallo al rosso.
Rossa	Se uno degli step per la valutazione del rischio risulta essere nella zona rossa, il rischio è inaccettabile e la zona di rischio è rossa. La mansione è ritenuta dannosa. La gravità del rischio è maggiore se uno o più dei fattori di rischio aggiuntivi rientra anche in zona rossa. Si raccomanda che siano prese misure per eliminare o ridurre i fattori di rischio.

ESITO DELLA VALUTAZIONE MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI ALTA FREQUENZA

Sulla base di considerazioni legate alla mansione svolta, previa consultazione del datore di lavoro e dei rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza sono stati individuati gruppi omogenei di lavoratori, univocamente identificati attraverso le SCHEDE DI VALUTAZIONE riportate nel successivo capitolo. Di seguito è riportato l'elenco delle mansioni e il relativo esito della valutazione al rischio dovuto alla movimentazione di carichi leggeri ad alta frequenza.

Lavoratori e Macchine

Mansione	ESITO DELLA VALUTAZIONE
 Addetto all'impermeabilizzazione di superfici orizzontali controterra (teli bentonitici posati a secco) 	Rischio per i lavoratori accettabile.

SCHEDE DI VALUTAZIONE MOVIMENTAZIONE MANUALE DEI CARICHI ALTA FREQUENZA

Le schede di rischio che seguono, ognuna di esse rappresentativa di un gruppo omogeneo, riportano l'esito della valutazione per ogni mansione.

Le eventuali disposizioni relative alla sorveglianza sanitaria, all'informazione e formazione, all'utilizzo di dispositivi di protezione individuale e alle misure tecniche e organizzative sono riportate nel documento della sicurezza di cui il presente è un allegato.

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Mansione	Scheda di valutazione
Addetto all'impermeabilizzazione di superfici orizzontali controterra (teli bentonitici posati a secco)	SCHEDA N.1

SCHEDA N.1

Lesioni relative all'apparato scheletrico e/o muscolare durante la movimentazione manuale dei carichi mediante movimenti ripetitivi ad elevata frequenza degli arti superiori (mani, polsi, braccia, spalle).

Step di valutazione - fattori di rischio individuati	Zona di rischio
Durata e frequenza dei movimenti ripetitivi	Verde
Valutazione globale rischio	Verde
Fascia di appartenenza: Il livello di rischio globale per i lavoratori è accettabile.	
Mansioni:	
Addetto all'impermeabilizzazione di superfici orizzontali controterra (teli bentonitici posati a seco	co).

RESOCONTO DELLA CHECK-LIST DI CONTROLLO

Si riportano di seguito le risposte fornite alle domande contenute nella check-list di controllo, che hanno determinato l'esito della valutazione del rischio, derivante dalla movimentazione di carichi leggeri ad alta frequenza.

SCHEDA N.1

Step 1 - Durata e frequenza dei movimenti ripetitivi

		Step 1 Building 1			
Dura	ata e	frequenza dei movimenti ripetitivi	Verde	Gialla	Rossa
Si	No				
	√	Il lavoro comporta compiti con cicli di lavoro o sequenze di movimenti degli arti superiori ripetuti più di due volte al minuto e per più del 50% della durata dei compiti?			
	√	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono, ogni pochi secondi, ripetizioni quasi identiche dei movimenti delle dita, mani o delle braccia?	V		
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali viene fatto uso intenso delle dita, delle mani o dei polsi?			
	✓	Il lavoro comporta compiti con movimenti ripetitivi della sistema spalla/braccio (movimenti del braccio regolari con alcune pause o quasi continui)?			

Step 2 - Posture scomode

Post	ure s	comode	Verde	Gialla	Rossa
Si	No				
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi movimenti dei polsi verso l'alto e/o verso il basso e/o lateralmente?			
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitive rotazioni delle mani tali che il palmo si trovi rivolto verso l'alto o verso il basso?			
	V	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitive prese con le dita o con il pollice o con il palmo della mano e con il polso piegato durante la presa, il mantenimento o la manipolazione degli oggetti?	100		
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi movimenti del braccio davanti e/o lateralmente al corpo?			
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi flessioni laterali o torsioni della schiena o della testa?			

Step 3 - Forze applicate durante la movimentazione

Forz	е арр	olicate durante la movimentazione	Verde	Gialla	Rossa
Si	No				
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitivi sollevamenti, con prese a pizzico, di attrezzi, materiali o oggetti di peso superiore a 0,2 kg?			
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono, con una mano, ripetitivi sollevamenti di attrezzi, materiali o oggetti di peso superiore a 2 kg?			
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si compiono ripetitive azioni di rotazioni, di spingere o di tirare attrezzi e oggetti con il sistema braccio/mano applicando una forza superiore al 10% del valore di riferimento, Fb, indicato nella norma EN 1005-3:2002 (25 N per la forza di presa)?	V		
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali si usano, in modo ripetitivo, sistemi di regolazione che richiedono, per il loro funzionamento, l'applicazione di forze superiori a quelle raccomandate nella ISO 9355-3 (25 N nelle prese con una mano, 10 N nelle prese a pizzico)?			
	✓	Il lavoro comporta compiti durante i quali avviene in modo ripetitivo il mantenimento, con presa a pizzico, di oggetti applicando una forza maggiore di 10 N?			

Step 4 - Periodi di recupero

			Осер	c.ioai a	· · ccupci o
Peri	odi di	i recupero	Verde	Gialla	Rossa
Si	No				
	√	Le pause, durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori, non sono frequenti?			
	✓	L' alternarsi di compiti lavorativi senza movimenti ripetitivi con compiti con movimenti ripetitivi non è frequente?	√		
	√	I periodi di riposo, durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori, non sono frequenti?			

						Cton E Al	tui fattaui	. ficial o pa	isososiali
Si	No	La mansione ripetitiva comporta	Si	No		Step 5 - Al			sicosociali
	√	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si usano attrezzi vibranti?		√		con movim		0	ti superiori
	✓	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si usano attrezzature che comportano localizzate compressioni delle strutture anatomiche?		√	I compiti lavorativi con movimenti ripetitivi superiori non sono ben pianificati?				
	√	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori i lavoratori sono esposti a condizioni climatiche disagiate (caldo o freddo)?		✓	Durante lo svolgimento di compiti lavor movimenti ripetitivi degli arti superiori r collaborazione dei colleghi o dei dirigenti?				
	V	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si usano dispositivi di protezione individuale che limitano i movimenti o inibiscono le prestazioni?		✓	I compiti lavorativi con movimenti ripetitivi superiori comportano un elevato carico mer concentrazione o attenzione?				
	√	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori possono verificarsi improvvisi, inaspettati e incontrollati eventi come scivolamenti in piano, caduta di oggetti, cattive prese, ecc.?		√	I lavoro comporta compiti lavorativi o ripetitivi degli arti superiori isolati da produzione?				
	✓	I compiti lavorativi comportano movimenti ripetitivi con rapide accelerazione e decelerazione ?		✓	I ritmi di lavoro dei compiti con movimenti ripeti sono scanditi da una macchina o una persone?				
	√	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori le forze applicate dai lavoratori sono statiche?		√	Il lavoro che comporta compiti con movimenti ripetitivi degli arti superiori è pagato in base alla quantità di lavoro finito o ci sono premi in denaro legati alla produttività?				
	V	I compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori comportano il mantenimento delle braccia sollevate?				RISUL	.TATI		
	√	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori i lavoratori mantengono posture fisse?	Z	ona	Step 1	Step 2	Step 3	Step 4	Step 5
	V	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori vi sono prese continue dell'attrezzatura (come ad esempio coltelli nella macelleria o nell'industria del pesce)?	Verde		√	V	√	V	
	V	Durante lo svolgimento di compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori si compiono azioni come quella del martellare con una frequenza sempre crescente?	Gi	alla					
	V	I compiti lavorativi con movimenti ripetitivi degli arti superiori richiedono elevata precisione di lavoro combinata all'applicazione di sforzi?	Ro	ossa					

ANALISI E VALUTAZIONE RADIAZIONI OTTICHE ARTIFICIALI OPERAZIONI DI SALDATURA

La valutazione del rischio specifico è stata effettuata ai sensi della normativa italiana succitata e conformemente agli indirizzi operativi del Coordinamento Tecnico Interregionale della Prevenzione nei Luoghi di Lavoro:

- Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014), "Decreto legislativo 81/2008, Titolo VIII, Capo I, II, III, IV e V sulla prevenzione e protezione dai rischi dovuti all'esposizione ad agenti fisici nei luoghi di lavoro - indicazioni operative".

Premessa

Secondo l'art. 216 del D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81, nell'ambito della valutazione dei rischi il "datore di lavoro valuta e, quando necessario, misura e/o calcola i livelli delle radiazioni ottiche a cui possono essere esposti i lavoratori".

Essendo le misure strumentali generalmente costose sia in termini economici che di tempo, è da preferire, quando possibile, la valutazione dei rischi che non richieda misurazioni.

Nel caso delle operazioni di saldatura è noto che, per qualsiasi tipologia di saldatura (arco elettrico, gas, ossitaglio ecc) e per qualsiasi tipo di supporto, i tempi per i quali si raggiunge una sovraesposizione per il lavoratore addetto risultano essere dell'ordine dei secondi

Pur essendo il rischio estremamente elevato, l'effettuazione delle misure e la determinazione esatta dei tempi di esposizione è del tutto superflua per i lavoratori. Pertanto, al fine di proteggere i lavoratori dai rischi che possono provocare danni agli occhi e al viso, non essendo possibile in alcun modo provvedere a eliminare o ridurre le radiazioni ottiche emesse durante le operazioni di saldatura si è provveduto ad adottare i dispositivi di protezione degli occhi e del viso più efficaci per contrastare i tipi di rischio presenti.

Tecniche di saldatura

La saldatura è un processo utilizzato per unire due parti metalliche riscaldate localmente, che costituiscono il metallo base, con o senza aggiunta di altro metallo che rappresenta il metallo d'apporto, fuso tra i lembi da unire.

La saldatura si dice eterogena quando viene fuso il solo materiale d'apporto, che necessariamente deve avere un punto di fusione inferiore e quindi una composizione diversa da quella dei pezzi da saldare; è il caso della brasatura in tutte le sue varianti.

La saldatura autogena prevede invece la fusione sia del metallo base che di quello d'apporto, che quindi devono avere simile composizione, o la fusione dei soli lembi da saldare accostati mediante pressione; si tratta delle ben note saldature a gas o ad arco elettrico.

Saldobrasatura

Nella saldo-brasatura i pezzi di metallo da saldare non partecipano attivamente fondendo al processo da saldatura; l'unione dei pezzi metallici si realizza unicamente per la fusione del metallo d'apporto che viene colato tra i lembi da saldare. Per questo motivo il metallo d'apporto ha un punto di fusione inferiore e quindi composizione diversa rispetto al metallo base. E' necessario avere evidentemente una zona di sovrapposizione abbastanza ampia poiché la resistenza meccanica del materiale d'apporto è molto bassa. La lega generalmente utilizzata è un ottone (lega rame-zinco), addizionata con silicio o nichel, con punto di fusione attorno ai 900°C. Le modalità esecutive sono simili a quelle della saldatura autogena (fiamma ossiacetilenica); sono tipiche della brasatura la differenza fra metallo base e metallo d'apporto nonché la loro unione che avviene per bagnatura che consiste nello spandersi di un liquido (metallo d'apporto fuso) su una superficie solida (metallo base).

Brasatura

La brasatura è effettuata disponendo il metallo base in modo che fra le parti da unire resti uno spazio tale da permettere il riempimento del giunto ed ottenere un'unione per bagnatura e capillarità.

A seconda del minore o maggiore punto di fusione del metallo d'apporto, la brasatura si distingue in dolce e forte. La brasatura dolce utilizza materiali d'apporto con temperatura di fusione < 450°C; i materiali d'apporto tipici sono leghe stagno/piombo. L'adesione che si verifica è piuttosto debole ed il giunto non è particolarmente resistente. Gli impieghi tipici riguardano elettronica, scatolame ecc. La brasatura forte utilizza materiali d'apporto con temperatura di fusione > 450°C; i materiali d'apporto tipici sono leghe rame/zinco, argento/rame. L'adesione che si verifica è maggiore ed il giunto è più resistente della brasatura dolce.

Saldatura a gas

Alcune tecniche di saldatura utilizzano la combustione di un gas per fondere un metallo. I gas utilizzati possono essere miscele di ossigeno con idrogeno o metano, propano oppure acetilene.

Saldatura a fiamma ossiacetilenica

La più diffusa tra le saldature a gas utilizza una miscela di ossigeno ed acetilene, contenuti in bombole separate, che alimentano

contemporaneamente una torcia, ed escono dall'ugello terminale dove tale miscela viene accesa. Tale miscela è quella che sviluppa la maggior quantità di calore infatti la temperatura massima raggiungibile è dell'ordine dei 3000 °C e può essere quindi utilizzata anche per la saldatura degli acciai.

Saldatura ossidrica

E' generata da una fiamma ottenuta dalla combustione dell'ossigeno con l'idrogeno. La temperatura della fiamma (2500°C) è sostanzialmente più bassa di quella di una fiamma ossiacetilenica e di conseguenza tale procedimento viene impiegato per la saldatura di metalli a basso punto di fusione, ad esempio alluminio, piombo e magnesio.

Saldatura elettrica

Il calore necessario per la fusione del metallo è prodotto da un arco elettrico che si instaura tra l'elettrodo e i pezzi del metallo da saldare, raggiungendo temperature variabili tra 4000-6000 °C.

Saldatura ad arco con elettrodo fusibile (MMA)

L'arco elettrico scocca tra l'elettrodo, che è costituito da una bacchetta metallica rigida di lunghezza tra i 30 e 40 cm, e il giunto da saldare. L'elettrodo fonde costituendo il materiale d'apporto; il materiale di rivestimento dell'elettrodo, invece, fondendo crea un'area protettiva che circonda il bagno di saldatura (saldatura con elettrodo rivestito).

L'operazione impegna quindi un solo arto permettendo all'altro di impugnare il dispositivo di protezione individuale (schermo facciale) o altro utensile.

Saldatura ad arco con protezione di gas con elettrodo fusibile (MIG/MAG)

In questo caso l'elettrodo fusibile è un filo continuo non rivestito, erogato da una pistola mediante apposito sistema di trascinamento al quale viene imposta una velocità regolare tale da compensare la fusione del filo stesso e quindi mantenere costante la lunghezza dell'arco; contemporaneamente, viene fornito un gas protettivo che fuoriesce dalla pistola insieme al filo (elettrodo) metallico. I gas impiegati, in genere inerti, sono argon o elio (MIG: Metal Inert Gas), che possono essere miscelati con CO₂ dando origine ad un composto attivo che ha la capacità, ad esempio nella saldatura di alcuni acciai, di aumentare la penetrazione e la velocità di saldatura, oltre ad essere più economico (MAG: Metal Active Gas).

Saldatura ad arco con protezione di gas con elettrodo non fusibile (TIG)

L'arco elettrico scocca tra un elettrodo di tungsteno, che non si consuma durante la saldatura, e il pezzo da saldare (TIG: Tungsten Inert Gas). L'area di saldatura viene protetta da un flusso di gas inerte (argon e elio) in modo da evitare il contatto tra il metallo fuso e l'aria. La saldatura può essere effettuata semplicemente fondendo il metallo base, senza metallo d'apporto, il quale se necessario viene aggiunto separatamente sotto forma di bacchetta. In questo caso l'operazione impegna entrambi gli arti per impugnare elettrodo e bacchetta.

Saldatura al plasma

È simile alla TIG con la differenza che l'elettrodo di tungsteno pieno è inserito in una torcia, creando così un vano che racchiude l'arco elettrico e dove viene iniettato il gas inerte. Innescando l'arco elettrico su questa colonna di gas si causa la sua parziale ionizzazione e, costringendo l'arco all'interno dell'orifizio, si ha un forte aumento della parte ionizzata trasformando il gas in plasma. Il risultato finale è una temperatura dell'arco più elevata (fino a 10000 °C) a fronte di una sorgente di calore più piccola. Si tratta di una tecnica prevalentemente automatica, utilizzata anche per piccoli spessori.

Criteri di scelta dei DPI

Per i rischi per gli occhi e il viso da radiazioni riscontrabili in ambiente di lavoro, le norme tecniche di riferimento sono quelle di seguito riportate:

- UNI EN 166:2004 "Protezione personale dagli occhi Specifiche"
- UNI EN 167:2003 "Protezione personale degli occhi Metodi di prova ottici"
- UNI EN 168:2003 "Protezione personale degli occhi Metodi di prova non ottici"
- UNI EN 169:2003 "Protezione personale degli occhi Filtri per saldatura e tecniche connesse Requisiti di trasmissione e utilizzazioni raccomandate"
- UNI EN 170:2003 "Protezione personale degli occhi Filtri ultravioletti Requisiti di trasmissione e utilizzazioni raccomandate"
- UNI EN 171:2003 "Protezione personale degli occhi Filtri infrarossi Requisiti di trasmissione e utilizzazioni raccomandate"
- UNI EN 172:2003 "Protezione personale degli occhi Filtri solari per uso industriale"
- UNI EN 175:1999 "Protezione personale degli occhi Equipaggiamenti di protezione degli occhi e del viso durante la saldatura e i procedimenti connessi"
- UNI EN 207:2004 "Protezione personale degli occhi Filtri e protettori dell'occhio contro radiazioni laser (protettori dell'occhio per laser)"
- UNI EN 208:2004 "Protezione personale degli occhi Protettori dell'occhio per i lavori di regolazione sui laser e sistemi laser (protettori dell'occhio per regolazione laser)"

- UNI EN 379:2004
- "Protezione personale degli occhi Filtri automatici per saldatura"
- UNI 10912:2000
- "Dispositivi di protezione individuale Guida per la selezione, l'uso e la manutenzione dei dispositivi di protezione degli occhi e del viso per attività lavorative."

In particolare, i dispositivi di protezione utilizzati nelle **operazioni di saldatura** sono schermi (ripari facciali) e maschere (entrambi rispondenti a specifici requisiti di adattabilità, sicurezza ed ergonomicità), con filtri a graduazione singola, a numero di scala doppio o commutabile (quest'ultimo per es. a cristalli liquidi).

I filtri per i processi di saldatura devono fornire protezione sia da raggi ultravioletti che infrarossi che da radiazioni visibili. Il numero di scala dei filtri destinati a proteggere i lavoratori dall'esposizione alle radiazioni durante le operazioni di saldatura e tecniche simili è formato solo dal numero di graduazione corrispondente al filtro (manca il numero di codice, che invece è presente invece negli altri filtri per le radiazioni ottiche artificiali). In funzione del fattore di trasmissione dei filtri, la norma UNI EN 169 prevede 19 numeri di graduazione.

Per individuare il corretto numero di scala dei filtri, è necessario considerare prioritariamente:

- per la saldatura a gas, saldo-brasatura e ossitaglio: la portata di gas ai cannelli;
- per la saldatura ad arco, il taglio ad arco e al plasma jet: l'intensità della corrente.

Ulteriori fattori da tenere in considerazione sono:

- la distanza dell'operatore rispetto all'arco o alla fiamma; se l'operatore è molto vicino può essere necessario una graduazione maggiore;
- l'illuminazione locale dell'ambiente di lavoro;
- le caratteristiche individuali.

Tra la saldatura a gas e quella ad arco vi sono, inoltre, differenti livelli di esposizione al calore: con la prima si raggiungono temperature della fiamma che vanno dai 2500 °C ai 3000 °C circa, mentre con la seconda si va dai 3000 °C ai 6000 °C fino ai 10.000 °C tipici della saldatura al plasma.

Per aiutare la scelta del livello protettivo, la norma tecnica riporta alcune indicazioni sul numero di scala da utilizzarsi e di seguito riportate.

Esse si basano su condizioni medie di lavoro dove la distanza dell'occhio del saldatore dal metallo fuso è di circa 50 cm e l'illuminazione media dell'ambiente di lavoro è di circa 100 lux.

Tanto è maggiore il numero di scala tanto superiore è il livello di protezione dalle radiazioni che si formano durante le operazioni di saldatura e tecniche connesse.

Saldatura a gas

Saldatura a gas e saldo-brasatura

Numeri di scala per saldatura a gas e saldo-brasatura

Lavoro	Portata di acetilene in litri all'ora [q]						
	q <= 70	70 < q <= 200	200 < q <= 800	q > 800			
Saldatura a gas e saldo-brasatura	4	5	6	7			

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Ossitaglio

Numeri di scala per l'ossitaglio

Lavoro	Po	ortata di ossigeno in litri all'ora	[q]
	900 <= q < 2000	2000 < q <= 4000	4000 < q <= 8000
Ossitaglio	5	6	7

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Saldatura ad arco

Saldatura ad arco - Processo "Elettrodi rivestiti"

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Saldatura ad arco - Processo "MAG"

											Nume	eri di s	scala	per sa	ldatuı	ra ad a	arco -	proce	sso: "	MAG"
									Coı	rente	[A]									
1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
			8					9	10		1	1			12			13	3	14

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Saldatura ad arco - Processo "TIG"

											Nun	neri	di scala	per s	alda	tura a	d arco	- proc	esso:	"TIG"
										rrente										
1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	30	0 35	0 400	450	500	600
			8			9		10		1	1		1	2		13				
			_																	

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Saldatura ad arco - Processo "MIG con metalli pesanti"

							N	umeri	di sc	ala pe	r sald	atura	ad arc	ю - р	rocess	o: "M	IG con	met	alli pe	santi"
										rrente										
1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
								9		10		1	1		12		13	-	14	

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Saldatura ad arco - Processo "MIG con leghe leggere"

								Nume	ri di s	cala p	er sa	ldatura	a ad a	rco - p	roce	sso: "N	1IG co	n legi	he leg	gere"
									Coi	rrente	[A]									
1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
										10		11		12		13		14		

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Taglio ad arco

Saldatura ad arco - Processo "Taglio aria-arco"

									Num	eri di	scala	per sa	ıldatu	ra ad	arco -	proce	esso: "	Tagli	o aria-	arco"
										rrente										
1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
					10						1	1	12		13		14		15	

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Saldatura ad arco - Processo "Taglio plasma-jet"

								1	lumer	i di s	cala p	er sald	latura	ad ar	co - p	roces	so: "T	aglio p	olasma	a-jet"
									Coı	rent	e [A]									
1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
								(9 1	0	11	1	2		1	3				

Fonte: Indicazioni Operative del CTIPLL (Rev. 3 del 13 febbraio 2014)

Saldatura ad arco - Processo "Taglio ad arco al microplasma"

						Num	eri di s	scala _l	oer sa	ldatur	a ad a	rco -	proce	sso: ":	Saldat	ura a	d arco	al mi	cropla	ısma"
									Co	rrente	[A]									
1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
- 4		5		6	7		8		9	10		11		12						
Fonte:	Indic	azioni (Operat	ive del	CTIPL	L (Re	v. 3 de	l 13 fe	bbraio	2014)										

ESITO DELLA VALUTAZIONE RADIAZIONI OTTICHE ARTIFICIALI OPERAZIONI DI SALDATURA

Di seguito è riportato l'elenco delle mansioni addette ad attività lavorative che espongono a radiazioni ottiche artificiali per operazioni di saldatura.

Si precisa che nel caso delle operazioni di saldatura, per qualsiasi tipologia di saldatura (arco elettrico, gas, ossitaglio ecc) e per qualsiasi tipo di supporto, i tempi per cui si raggiunge una sovraesposizione per il lavoratore addetto risultano dell'ordine dei secondi per cui il rischio è estremamente elevato.

Lavoratori e Macchine

Mansione	ESITO DELLA VALUTAZIONE
1) Addetto al montaggio di manufatti in acciaio	Rischio alto per la salute.
2) Addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio	Rischio alto per la salute.
 Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile) 	Rischio alto per la salute.
4) Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	Rischio alto per la salute.
5) Addetto allo smontaggio dei panconi	Rischio alto per la salute.
6) Addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio	Rischio alto per la salute.

SCHEDE DI VALUTAZIONE RADIAZIONI OTTICHE ARTIFICIALI OPERAZIONI DI SALDATURA

Le seguenti schede di valutazione delle radiazioni ottiche artificiali per operazioni di saldatura riportano l'esito della valutazione eseguita per singola attività lavorativa con l'individuazione delle mansioni addette, delle sorgenti di rischio, la relativa fascia di esposizione e il dispositivo di protezione individuale più adatto.

Le eventuali disposizioni relative alla sorveglianza sanitaria, all'informazione e formazione, agli ulteriori dispositivi di protezione individuale e alle misure tecniche e organizzative sono riportate nel documento della sicurezza di cui il presente è un allegato.

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Mansione	Scheda di valutazione
Addetto al montaggio di manufatti in acciaio	SCHEDA N.1 - R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti"
Addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio	SCHEDA N.1 - R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti"
Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile)	SCHEDA N.2 - R.O.A. per "Saldatura a gas (acetilene)"
Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli	SCHEDA N.3 - R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti"
Addetto allo smontaggio dei panconi	SCHEDA N.1 - R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti"
Addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio	SCHEDA N.1 - R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti"

SCHEDA N.1 - R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti"

Lesioni localizzate agli occhi durante le lavorazioni di saldatura, taglio termico e altre attività che comportano emissione di radiazioni ottiche artificiali.

		Sorgente di rischio		
Tipo	Portata di acetilene	Portata di ossigeno	Corrente	Numero di scala

		Sorgente di rischio		
Tipo	Portata di acetilene	Portata di ossigeno	Corrente	Numero di scala
	[l/h]	[l/h]	[A]	[Filtro]
1) Saldatura [Elettrodi	rivestiti]			
Saldatura ad arco	-	-	inferiore a 60 A	8

Fascia di appartenenza:

Rischio alto per la salute.

Mansioni:

Addetto al montaggio di manufatti in acciaio; Addetto al montaggio di strutture verticali in acciaio; Addetto allo smontaggio dei panconi; Addetto allo smontaggio di strutture verticali in acciaio.

SCHEDA N.2 - R.O.A. per "Saldatura a gas (acetilene)"

Lesioni localizzate agli occhi durante le lavorazioni di saldatura, taglio termico e altre attività che comportano emissione di radiazioni ottiche artificiali.

Sorgente di rischio							
Tipo	Portata di acetilene	Portata di ossigeno	Corrente	Numero di scala			
	[l/h]	[l/h]	[A]	[Filtro]			
1) Saldatura [Saldatura a gas (acetilene)]							
Saldatura a gas	inferiore a 70 l/h	-	-	4			

Fascia di appartenenza:

Rischio alto per la salute.

Mansioni:

Addetto alla realizzazione di impianto di sollevamento (elettropompa sommergibile).

SCHEDA N.3 - R.O.A. per "Saldatura ad elettrodi rivestiti"

Attività di saldatura comportante un rischio di esposizione a Radiazioni Ottiche Artificiali (ROA) nel campo dei raggi ultravioletti, infrarossi e radiazioni visibili.

Sorgente di rischio							
Tipo Portata di acetilene Portata di ossigeno Corrente Numero di s							
	[l/h] [l/h]		[A]	[Filtro]			
1) Saldatura [Elettrodi rivestiti]							
Saldatura ad arco	-	-	inferiore a 60 A	8			

Fascia di appartenenza:

Rischio alto per la salute.

Mansioni:

Addetto alla rimozione di recinzioni e cancelli.

ANALISI E VALUTAZIONE RISCHIO CHIMICO

La valutazione del rischio specifico è stata effettuata ai sensi della normativa italiana succitata e in particolare si è fatto riferimento al:

- **Regolamento CE n. 1272 del 16 dicembre 2008 (CLP)** relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele che modifica e abroga le direttive 67/548/CEE e 1999/45/CE e che reca modifica al regolamento (CE) n. 1907/2006;
- Regolamento CE n. 790 del 10 agosto 2009 (ATP01) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 286 del 10 marzo 2011 (ATP02) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 618 del 10 luglio 2012 (ATP03) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 487 del 8 maggio 2013 (ATP04) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 944 del 2 ottobre 2013 (ATP05) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 605 del 5 giugno 2014 (ATP06) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 1221 del 24 luglio 2015 (ATP07) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 918 del 19 maggio 2016 (ATP08) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 1179 del 19 luglio 2016 (ATP09) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 776 del 4 maggio 2017 (ATP10) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 1480 del 5 ottobre 2018 (ATP13) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- Regolamento CE n. 217 del 18 febbraio 2020 (ATP14) recante modifica, ai fini dell'adeguamento al progresso tecnico e scientifico, del regolamento (CE) n. 1272/2008 del Parlamento europeo e del Consiglio relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio delle sostanze e delle miscele.

Premessa

In alternativa alla misurazione dell'agente chimico è possibile, e largamente praticato, l'uso di sistemi di valutazione del rischio basati su relazioni matematiche denominati algoritmi di valutazione "semplificata".

In particolare, il modello di valutazione del rischio adottato è una procedura di analisi che consente di effettuare la valutazione del rischio tramite una assegnazione di un punteggio (peso) ai vari fattori che intervengono nella determinazione del rischio (pericolosità, quantità, durata dell'esposizione presenza di misure preventive) ne determinano l'importanza assoluta o reciproca sul risultato valutativo finale.

Il Rischio R, individuato secondo il modello, quindi, è in accordo con l'art. 223, comma 1 del D.Lgs. 81/2008, che prevede la valutazione dei rischi considerando in particolare i seguenti elementi degli agenti chimici:

- le loro proprietà pericolose;
- le informazioni sulla salute e sicurezza comunicate dal responsabile dell'immissione sul mercato tramite la relativa scheda di sicurezza predisposta ai sensi dei decreti legislativi 3 febbraio 1997, n. 52, e 14 marzo 2003, n. 65, e successive modifiche;
- il livello, il tipo e la durata dell'esposizione;
- le circostanze in cui viene svolto il lavoro in presenza di tali agenti, compresa la quantità degli stessi;
- i valori limite di esposizione professionale o i valori limite biologici;
- gli effetti delle misure preventive e protettive adottate o da adottare;
- se disponibili, le conclusioni tratte da eventuali azioni di sorveglianza sanitaria già intraprese.

Si precisa, che i modelli di valutazione semplificata, come l'algoritmo di seguito proposto, sono da considerarsi strumenti di particolare utilità nella valutazione del rischio -in quanto rende affrontabile il percorso di valutazione ai Datori di Lavoro- per la

classificazione delle proprie aziende al di sopra o al di sotto della soglia di: "Rischio irrilevante per la salute". Se, però, a seguito della valutazione è superata la soglia predetta si rende necessaria l'adozione delle misure degli artt. 225, 226, 229 e 230 del D.Lgs. 81/2008 tra cui la misurazione degli agenti chimici.

Valutazione del rischio (R_{chim})

Il Rischio (R_{chim}) per le valutazioni del Fattore di rischio derivante dall'esposizione ad agenti chimici pericolosi è determinato dal prodotto del Pericolo (P_{chim}) e l'Esposizione (E), come si evince dalla seguente formula:

$$R_{\rm chim} = P_{\rm chim} \cdot E \tag{1}$$

Il valore dell'indice di Pericolosità (P_{chim}) è determinato principalmente dall'analisi delle informazioni sulla salute e sicurezza fornite dal produttore della sostanza o preparato chimico, e nello specifico dall'analisi delle Frasi H e/o Frasi EUH in esse contenute.

L'esposizione (E) che rappresenta il livello di esposizione dei soggetti nella specifica attività lavorativa è calcolato separatamente per Esposizioni inalatoria (E_{in}) o per via cutanea (E_{cu}) e dipende principalmente dalla quantità in uso e dagli effetti delle misure di prevenzione e protezione già adottate.

Inoltre, il modello di valutazione proposto si specializza in funzione della sorgente del rischio di esposizione ad agenti chimici pericolosi, ovvero a seconda se l'esposizione è dovuta dalla lavorazione o presenza di sostanze o preparati pericolosi, ovvero, dall'esposizione ad agenti chimici che si sviluppano da un'attività lavorativa (ad esempio: saldatura, stampaggio di materiali plastici, ecc.).

Nel modello il Rischio (R_{chim}) è calcolato separatamente per esposizioni inalatorie e per esposizioni cutanee:

$$R_{chim.in} = P_{chim} \cdot E_{in} \tag{1a}$$

$$R_{\text{chim.cu}} = P_{\text{chim}} \cdot E_{\text{cu}} \tag{1b}$$

E nel caso di presenza contemporanea, il Rischio (Rchim) è determinato mediante la seguente formula:

$$R_{\text{chim}} = \left[\left(R_{\text{chim,in}} \right)^2 \cdot \left(R_{\text{chim,cu}} \right)^2 \right]^{1/2} \tag{2}$$

Gli intervalli di variazione di R_{chim} per esposizioni inalatorie e cutanee sono i seguenti:

$$0.1 \le R_{\text{chim,in}} \le 100 \tag{3}$$

$$1 \le R_{\text{chim.cu}} \le 100 \tag{4}$$

Ne consegue che il valore di rischio chimico R_{chim} può essere il seguente:

$$1 \le R_{\text{chim}} \le 141 \tag{5}$$

Ne consegue la seguente gamma di esposizioni:

	Fascia di esposizione
Rischio	Esito della valutazione
$0.1 \leq R_{chim} < 15$	Rischio sicuramente "Irrilevante per la salute"
$15 \leq R_{chim} < 21$	Rischio "Irrilevante per la salute"
$21 \le R_{chim} \le 40$	Rischio superiore a "Irrilevante per la salute"
$40 < R_{chim} \le 80$	Rischio rilevante per la salute
$R_{chim} > 80$	Rischio alto per la salute

Pericolosità (Pchim)

Indipendentemente dalla sorgente di rischio, sia essa una sostanza o preparato chimico impiegato o una attività lavorativa, l'indice di Pericolosità di un agente chimico (P_{chim}) è attribuito in funzione della classificazione delle sostanze e dei preparati pericolosi stabilita dalla normativa italiana vigente.

I fattori di rischio di un agente chimico, o più in generale di una sostanza o preparato chimico, sono segnalati in frasi tipo, denominate Frasi H e/o Frasi EUH riportate nell'etichettatura di pericolo e nella scheda informativa in materia di sicurezza fornita dal produttore stesso.

L'indice di pericolosità (P_{chim}) è naturalmente assegnato solo per le Frasi H e/o Frasi EUH che comportano un rischio per la salute dei lavoratori in caso di esposizione ad agenti chimici pericolosi.

La metodologia NON è applicabile alle sostanze o ai preparati chimici pericolosi classificati o classificabili come pericolosi per la sicurezza, pericolosi per l'ambiente o per le sostanze o preparati chimici classificabili o classificati come cancerogeni o mutageni.

Pertanto, nel caso di presenza congiunta di Frasi H e/o Frasi EUH che comportano un rischio per la salute e Frasi H e/o Frasi EUH che comportano rischi per la sicurezza o per l'ambiente o in presenza di sostanze cancerogene o mutagene si integra la presente

valutazione specifica per "la salute" con una o più valutazioni specifiche per i pertinenti pericoli.

Inoltre, è attribuito un punteggio anche per le sostanze e i preparati non classificati come pericolosi, ma che nel processo di lavorazione si trasformano o si decompongono emettendo tipicamente agenti chimici pericolosi (ad esempio nelle operazioni di saldatura, ecc.).

Il massimo punteggio attribuibile ad una agente chimico è pari a 10 (sostanza o preparato sicuramente pericoloso) ed il minimo è pari a 1 (sostanza o preparato non classificato o non classificabile come pericoloso).

Esposizione per via inalatoria (Ein,sost) da sostanza o preparato

L'indice di Esposizione per via inalatoria di una sostanza o preparato chimico $(E_{in,sost})$ è determinato come prodotto tra l'indice di esposizione potenziale (E_p) , agli agenti chimici contenuti nelle sostanze o preparati chimici impiegati, e il fattore di distanza (f_d) , indicativo della distanza dei lavoratori dalla sorgente di rischio.

$$E_{\text{in,sost}} = E_{p} \cdot F_{d} \tag{6}$$

L'Esposizione potenziale (E_p) è una funzione a cinque variabili, risolta mediante un sistema a matrici di progressive. L'indice risultante può assumere valori compresi tra 1 e 10, a seconda del livello di esposizione determinato mediante la matrice predetta.

Livelle	o di esposizione	Esposizione potenziale (E _p)
A.	Basso	1
B.	Moderato	3
C.	Rilevante	7
D.	Alto	10

Il Fattore di distanza (F_d) è un coefficiente riduttore dell'indice di esposizione potenziale (E_p) che tiene conto della distanza del lavoratore dalla sorgente di rischio. I valori che può assumere sono compresi tra $f_d = 1,00$ (distanza inferiore ad un metro) a $f_d = 0,10$ (distanza maggiore o uguale a 10 metri).

Dista	nza dalla sorgente di rischio chimico	Fattore di distanza (F _d)
A.	Inferiore ad 1 m	1,00
B.	Da 1 m a inferiore a 3 m	0,75
C.	Da 3 m a inferiore a 5 m	0,50
D.	Da 5 m a inferiore a 10 m	0,25
E.	Maggiore o uguale a 10 m	0,10

Determinazione dell'indice di Esposizione potenziale (Ep)

L'indice di Esposizione potenziale (E_p) è determinato risolvendo un sistema di quattro matrici progressive che utilizzano come dati di ingresso le seguenti cinque variabili:

- Proprietà chimico fisiche
- Quantitativi presenti
- Tipologia d'uso
- Tipologia di controllo
- Tempo d'esposizione

Le prime due variabili, "Proprietà chimico fisiche" delle sostanze e dei preparati chimici impiegati (stato solido, nebbia, polvere fine, liquido a diversa volatilità o stato gassoso) e dei "Quantitativi presenti" nei luoghi di lavoro, sono degli indicatori di "propensione" dei prodotti impiegati a rilasciare agenti chimici aerodispersi.

Le ultime tre variabili, "*Tipologia d'uso*" (sistema chiuso, inclusione in matrice, uso controllato o uso dispersivo), "*Tipologia di controllo*" (contenimento completo, aspirazione localizzata, segregazione, separazione, ventilazione generale, manipolazione diretta) e "*Tempo d'esposizione*", sono invece degli indicatori di "compensazione", ovvero, che limitano la presenza di agenti aerodispersi.

Matrice di presenza potenziale

La prima matrice è una funzione delle variabili "Proprietà chimico-fisiche" e "Quantitativi presenti" dei prodotti chimici impiegati e restituisce un indicatore (crescente) della presenza potenziale di agenti chimici aerodispersi su quattro livelli.

- 1. Bassa
- 2. Moderata
- 3. Rilevante
- 4. Alta

I valori della variabile "*Proprietà chimico fisiche*" sono ordinati in ordine crescente relativamente alla possibilità della sostanza di rendersi disponibile nell'aria, in funzione della volatilità del liquido e della ipotizzabile o conosciuta granulometria delle polveri. La variabile "*Quantità presente*" è una stima della quantità di prodotto chimico presente e destinato, con qualunque modalità, all'uso nell'ambiente di lavoro.

Ma	tri	ce	di	pres	enza	po	tenzi	ale

Quantitativi presenti	A.	B.	C.	D.	E.
Proprietà chimico fisiche	Inferiore di	Da 0,1 kg a	Da 1 kg a	Da 10 kg a	Maggiore o

		0,1 kg	inferiore di 1 kg	inferiore di 10 kg	inferiore di 100 kg	uguale di 100 kg
Α.	Stato solido	1. Bassa	1. Bassa	1. Bassa	Moderata	2. Moderata
B.	Nebbia	1. Bassa	1. Bassa	1. Bassa	Moderata	2. Moderata
C.	Liquido a bassa volatilità	1. Bassa	2. Moderata	3. Rilevante	3. Rilevante	4. Alta
D.	Polvere fine	1. Bassa	3. Rilevante	3. Rilevante	4. Alta	4. Alta
E.	Liquido a media volatilità	1. Bassa	3. Rilevante	3. Rilevante	4. Alta	4. Alta
F.	Liquido ad alta volatilità	1. Bassa	3. Rilevante	3. Rilevante	4. Alta	4. Alta
G.	Stato gassoso	2.Moderata	3. Rilevante	4. Alta	4. Alta	4. Alta

Matrice di presenza effettiva

La seconda matrice è una funzione dell'indicatore precedentemente determinato, "*Presenza potenziale*", e della variabile "*Tipologia d'uso*" dei prodotti chimici impiegati e restituisce un indicatore (crescente) della presenza effettiva di agenti chimici aerodispersi su tre livelli.

- 1. Bassa
- 2. Media
- Alta

I valori della variabile "Tipologia d'uso" sono ordinati in maniera decrescente relativamente alla possibilità di dispersione in aria di agenti chimici durante la lavorazione.

Matrice di presenza effettiva

Tipologia d'uso		A. B.		C.	D.
Livello di Presenza potenziale		Sistema chiuso	Inclusione in matrice	Uso controllato	Uso dispersivo
1.	Bassa	1. Bassa	1. Bassa	1. Bassa	2. Media
2.	Moderata	1. Bassa	2. Media	2. Media	3. Alta
3.	Rilevante	1. Bassa	2. Media	3. Alta	3. Alta
4.	Alta	2. Media	3. Alta	3. Alta	3. Alta

Matrice di presenza controllata

La terza matrice è una funzione dell'indicatore precedentemente determinato, "*Presenza effettiva*", e della variabile "*Tipologia di controllo*" dei prodotti chimici impiegati e restituisce un indicatore (crescente) su tre livelli della presenza controllata, ovvero, della presenza di agenti chimici aerodispersi a valle del processo di controllo della lavorazione.

- 1. Bassa
- 2. Media
- Alta

I valori della variabile "Tipologia di controllo" sono ordinati in maniera decrescente relativamente alla possibilità di dispersione in aria di agenti chimici durante la lavorazione.

Matrice di presenza controllata

Tipologia di controllo		A.	B.	C.	D.	E.
Livello di		Contenimento	Aspirazione	Segregazione	Ventilazione	Manipolazione
Prese	nza effettiva	completo	localizzata	Separazione	generale	diretta
1.	Bassa	1. Bassa	1. Bassa	1. Bassa	2. Media	2. Media
2.	Media	1. Bassa	2. Media	2. Media	3. Alta	3. Alta
3.	Alta	1. Bassa	2. Media	3. Alta	3. Alta	3. Alta

Matrice di esposizione potenziale

La quarta è ultima matrice è una funzione dell'indicatore precedentemente determinato, "*Presenza controllata*", e della variabile "*Tempo di esposizione*" ai prodotti chimici impiegati e restituisce un indicatore (crescente) su quattro livelli della esposizione potenziale dei lavoratori, ovvero, di intensità di esposizione indipendente dalla distanza dalla sorgente di rischio chimico.

- 1. Bassa
- 2. Moderata
- 3. Rilevante
- 4. Alta

La variabile "Tempo di esposizione" è una stima della massima esposizione temporale del lavoratore alla sorgente di rischio su base giornaliera, indipendentemente dalla frequenza d'uso del prodotto su basi temporali più ampie.

Matrice di esposizione potenziale

					riaciice ai esposi	Lione potenziale
Temp	o d'esposizione	A.	B.	C.	D.	E.
Livello di		Inferiore a	Da 15 min a	Da 2 ore a	Da 4 ore a	Maggiore o
Prese	nza controllata	15 min	inferiore a 2 ore	inferiore di 4 ore	inferiore a 6 ore	uguale a 6 ore
1.	Bassa	1. Bassa	1. Bassa	Moderata	Moderata	3. Rilevante
2.	Media	1. Bassa	2. Moderata	3. Rilevante	3. Rilevante	4. Alta
3.	Alta	Moderata	3. Rilevante	4. Alta	4. Alta	4. Alta

Esposizione per via inalatoria (E_{in,lav}) da attività lavorativa

L'indice di Esposizione per via inalatoria di un agente chimico derivante da un'attività lavorativa (E_{in,lav}) è una funzione di tre variabili, risolta mediante un sistema a matrici di progressive. L'indice risultante può assumere valori compresi tra 1 e 10, a seconda del livello di esposizione determinato mediante la matrice predetta.

Livelle	o di esposizione	Esposizione (E _{in,lav})
A.	Basso	1
B.	Moderato	3
C.	Rilevante	7
D.	Alto	10

Il sistema di matrici adottato è una versione modificata del sistema precedentemente analizzato al fine di tener conto della peculiarità dell'esposizione ad agenti chimici durante le lavorazioni e i dati di ingresso sono le seguenti tre variabili:

- Quantitativi presenti
- Tipologia di controllo
- Tempo d'esposizione

Matrice di presenza controllata

La matrice di presenza controllata tiene conto della variabile "Quantitativi presenti" dei prodotti chimici e impiegati e della variabile "Tipologia di controllo" degli stessi e restituisce un indicatore (crescente) della presenza effettiva di agenti chimici aerodispersi su tre livelli.

- 1. Bassa
- 2. Media
- 3. Alta

Matrice di presenza controllata

Tipologia di controllo		A.	B.	C.	D.
Quar	ntitativi presenti	Contenimento completo	Aspirazione controllata	Segregazione Separazione	Ventilazione generale
1.	Inferiore a 10 kg	1. Bassa	1. Bassa	1. Bassa	2. Media
2.	Da 10 kg a inferiore a 100 kg	1. Bassa	2. Media	2. Media	3. Alta
3.	Maggiore o uguale a 100 kg	1 Bassa	2 Media	3 Alta	3 Alta

Matrice di esposizione inalatoria

La matrice di esposizione è una funzione dell'indicatore precedentemente determinato, "*Presenza controllata*", e della variabile "*Tempo di esposizione*" ai fumi prodotti dalla lavorazione e restituisce un indicatore (crescente) su quattro livelli della esposizione per inalazione.

- 1. Bassa
- 2. Moderata
- 3. Rilevante
- 4. Alta

La variabile "Tempo di esposizione" è una stima della massima esposizione temporale del lavoratore alla sorgente di rischio su base giornaliera.

Matrice di esposizione inalatoria

Tempo d'esposizione		A.	B.	C.	D.	E.
Livello di		Inferiore a	Da 15 min a	Da 2 ore a	Da 4 ore a	Maggiore o
Presenza controllata		15 min	inferiore a 2 ore	inferiore di 4 ore	inferiore a 6 ore	uguale a 6 ore
1.	Bassa	1. Bassa	1. Bassa	Moderata	Moderata	3. Rilevante
2.	Media	1. Bassa	Moderata	3. Rilevante	3. Rilevante	4. Alta
3.	Alta	2. Moderata	3. Rilevante	4. Alta	4. Alta	4. Alta

Esposizione per via cutanea (Ecu)

L'indice di Esposizione per via cutanea di un agente chimico (E_{cu}) è una funzione di due variabili, "*Tipologia d'uso*" e "*Livello di contatto*", ed è determinato mediante la seguente matrice di esposizione.

		_
Matrice di	esposizione	cutanea

Livello di contatto		A.	A. B.		D.
Tipologia d'uso		Nessun contatto	Contatto accidentale	Contatto discontinuo	Contatto esteso
1.	Sistema chiuso	1. Bassa	1. Bassa	2. Moderata	3. Rilevante
2.	Inclusione in matrice	1. Bassa	2. Moderata	2. Moderata	3. Rilevante
3.	Uso controllato	1. Bassa	2. Moderata	3. Rilevante	4. Alta
3.	Uso dispersivo	1. Bassa	3. Rilevante	3. Rilevante	4. Alta

L'indice risultante può assumere valori compresi tra 1 e 10, a seconda del livello di esposizione determinato mediante la matrice

predetta.

Livello di esposizione		Esposizione cutanea (Ecu)
A.	Basso	1
B.	Moderato	3
C.	Rilevante	7
D.	Alto	10

ESITO DELLA VALUTAZIONE RISCHIO CHIMICO

Di seguito è riportato l'elenco delle mansioni addette ad attività lavorative che espongono ad agenti chimici e il relativo esito della valutazione del rischio.

Lavoratori e Macchine

Mansione	ESITO DELLA VALUTAZIONE
Addetto al getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione	Rischio sicuramente: "Irrilevante per la salute".

SCHEDE DI VALUTAZIONE RISCHIO CHIMICO

Le seguenti schede di valutazione del rischio chimico riportano l'esito della valutazione eseguita per singola attività lavorativa con l'individuazione delle mansioni addette, delle sorgenti di rischio e la relativa fascia di esposizione.

Le eventuali disposizioni relative alla sorveglianza sanitaria, all'informazione e formazione, all'utilizzo di dispositivi di protezione individuale e alle misure tecniche e organizzative sono riportate nel documento della sicurezza di cui il presente è un allegato.

Tabella di correlazione Mansione - Scheda di valutazione

Mansione	Scheda di valutazione		
Addetto al getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione	SCHEDA N.1		

SCHEDA N.1

Rischi per la salute dei lavoratori per impiego di agenti chimici in ogni tipo di procedimento, compresi la produzione, la manipolazione, l'immagazzinamento, il trasporto o l'eliminazione e il trattamento dei rifiuti, o che risultino da tale attività lavorativa.

Sorgente di rischio								
Pericolosità della sorgente	Esposizione inalatoria	Esposizione cutanea	Rischio cutaneo	Rischio chimico				
[Pchim]	[Echim,in] [Rchim,in]		[Echim,cu]	[Rchim,cu]	[Rchim]			
1) Sostanza utilizzata								
1.00 3.00		3.00	3.00	3.00	4.24			

Fascia di appartenenza:

Rischio sicuramente: "Irrilevante per la salute".

Mansioni:

Addetto al getto in calcestruzzo per le strutture in elevazione.

Dettaglio delle sorgenti di rischio:

1) Sostanza utilizzata

Pericolosità(Pchim):

---. Sostanze e preparati non classificati pericolosi e non contenenti nessuna sostanza pericolosa = 1.00.

- Esposizione per via inalatoria(E_{chim,in}):
 Proprietà chimico fisiche: Polvere fine;
 Quantitativi presenti: Da 1 Kg a inferiore di 10 Kg;
 Tipologia d'uso: Uso controllato;
 Tipologia di controllo: Ventilazione generale;
 Tempo d'esposizione: Inferiore di 15 min;
 Distanza dalla sorgente: Inferiore ad 1 m.

- Esposizione per via cutanea(E_{chim,cu}):
 Livello di contatto: Contatto accidentale;
 Tipologia d'uso: Uso controllato.

CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021	Firma

ALLEGATO "C"

Comune di COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA

Provincia di VERBANIA

STIMA DEI COSTI DELLA SICUREZZA

(Allegato XV e art. 100 del D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i.) (D.Lgs. 3 agosto 2009, n. 106)

OGGETTO: TRAVERSA DELLA MIORINA: LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER

IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DELLA RITENUTA - INTERVENTO

SULLE CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA PIEMONTESE

COMMITTENTE: CONSORZIO DEL TICINO.

CANTIERE: COMUNE CASTELLETTO TICINO, COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA

MIORINA (VERBANIA)

CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA
(Ingegnere Marsili Massimo)
per presa visione
IL COMMITTENTE
(Direttore Bellani Doriana)

Ingegnere Marsili Massimo

Via Brescia, 2

20063 Cernusco s/N (Milano)

Tel.: +39 335.73.51.626 - Fax: +39 02.92.10.44.61

E-Mail: massimo.marsili@studiomicron.it

CerTus by Guido Cianciulli - Copyright ACCA software S.p.A.

Num.Ord.	DESIGNATIONS DELLAYOR		DIME	NSIONI		0 111)	IMPORTI	
TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
	RIPORTO							
	LAVORI A CORPO							
1 A.P. 01	Compenso a corpo per l'evacuazione del cantiere nelle previsioni di una piena che possa superare la quota di sfioro provvisionale posta a quota + 195.00; comprende il trasporto in sponda sinistra del fiume Ticino tutte le attrezzature e i manfatti presenti nella superficie asciutta, il carico, con autogru, del muletto telescopico girevole ed il successivo trasporto in alveo - caso A - senza ondata di piena e in asciutta solo campata 1 SpCat 1 - IMPIANTO CANTIERE SICUREZZA - 2 ipotetici eventi					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	1′735,00	3´470,00
2 A.P. 02	Compenso a corpo per l'evacuazione del cantiere nelle previsioni di una piena che possa superare la qupta di sfioro provvisionale posta a quota + 195.00; comprende il trasporto in sponda sinistra del fiume Ticino tutte le attrezzature e i manfatti presenti nella superficie asciutta, il carico, con autogru, del muletto telescopico girevole ed il successivo trasporto in alveo dopo aver di nuovo messo in asciutta tutta la superficie della campata 1 - caso B - con ondata di piena ed in asciutta solo campata 1 SpCat 1 - IMPIANTO CANTIERE SICUREZZA - 1 ipotetico evento					1,00	2´905,00	2′905,00
3 A.P. 03	Compenso a corpo per l'evacuazione del cantiere nelle previsioni di una piena che possa superare la quota di sfioro provvisionale posta a quota + 195.00; comprende il trasporto in sponda sinistra del fiume Ticino tutte le attrezzature e i manfatti presenti nella superficie asciutta, il							
	A RIPORTARE							6′375,00

TARIFFA	DECIGNATIONE DELLAVORI		DIME	NSIONI		Quantità I M P O R T		PORTI
.,	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantita	unitario	TOTALE
	RIPORTO							6′375,00
tt si C a S S	carico, con autogru, del muletto elescopico girevole ed il euccessivo trasporto in alveo - caso E- senza ondata di piena ed in esciutta campata 1 e campata 2 EDCAT 1 - IMPIANTO CANTIERE SICUREZZA 1 ipotetico evento SOMMANO cadauno					1,00	2′602,00	2′602,00
A.P. 04 I' P SI P 19 19 19 19 10 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	Compenso a corpo per levacuazione del cantiere nelle previsioni di una piena che possa superare la qupta di sfioro provvisionale posta a quota + 95.00; comprende il trasporto in pponda sinistra del fiume Ticino utte le attrezzature e i manfatti presenti nella superficie asciutta, il carico, con autogru, del muletto elescopico girevole ed il successivo trasporto in alveo - caso di - con ondata di piena ed in esciutta campata 1 e campata 2 - SPCat 1 - IMPIANTO CANTIERE SICUREZZA					1,00		
	SOMMANO cadauno					1,00	4´943,00	4´943,00
28.Ao5.Do5.o1 c. 5	NUCLEO ABITATIVO per servizi di cantiere. Prefabbricato monoblocco ad uso ufficio, pogliatoio e servizi di cantiere. Caratteristiche: Struttura di acciaio, parete perimetrale realizzata con pannello sandwich, dello spessore minimo di 40 mm, composto da amiera preverniciata esterna ed interna e coibentazione di poliuretano espanso mutoestinguente, divisioni interne realizzate come le perimetrali, pareti pavimento realizzato con pannelli in regglomerato di legno truciolare drofugo di spessore mm 19, piano di calpestio in piastrelle di PVC, classe 1 di reazione al fuoco, copertura realizzata con lamiera cincata con calatoi a scomparsa nei quattro angoli, serramenti in							
a	A RIPORTARE							13´920,00

Num.Ord.	DECICNAZIONE DELL'AVODI		DIME	NSIONI		0	ΙM	PORTI
TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
	RIPORTO							15´248,48
7 28.Ao5.D15.01 5	idrofugo di spessore mm 19, piano di calpestio in piastrelle di PVC, classe 1 di reazione al fuoco, copertura realizzata con lamiera zincata con calatoi a scomparsa nei quattro angoli, serramenti in alluminio preverniciato, vetri semidoppi, porta d'ingresso completa di maniglie e/o maniglione antipanico, impianto elettrico a norma di legge da certificare. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi di lavoro che lo richiedono al fine di garantire la sicurezza e l'igiene dei lavoratori; il montaggio e lo smontaggio anche quando, per motivi legati alla sicurezza dei lavoratori, queste azioni vengono ripetute più volte durante il corso dei lavori a seguito della evoluzione dei medesimi; il documento che indica le istruzioni per l'uso e la manutenzione; i controlli periodici e il registro di manutenzione programmata; il trasporto presso il cantiere; la preparazione della base di appoggio; i collegamenti necessari (elettricità, impianto di terra acqua, gas, ecc) quando previsti; l'uso dell'autogru per la movimentazione e la collocazione nell'area predefinita e per l'allontanamento a fine opera. Arredamento minimo: armadi, tavoli e sedie Costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo Area di cantiere in sx - successivi 8 mesi Area di cantiere in dx - successivi 8 mesi SOMMANO cad BOX DI CANTIERE USO SERVIZIO IGIENICO SANITARIO realizzato da struttura di base, sollevata da terra, e elevato in profilati di acciaio presso piegati, copertura e tamponatura con pannello sandwich costituito da lamiera interna ed esterna e coibente centrale (minimo 40 mm) divisori interni a pannello sandwich, infissi	2,00	8,00 8,00			16,00 16,00 32,00	155,69	4′982,08
	A RIPORTARE							20´230,56

Num.Ord.			DIME	NSIONI			I M	PORTI
TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
	RIPORTO							20´230,56
8 28.A05.D15.02 0	in alluminio, pavimento in legno idrofugo rivestito in pvc,eventuale controsoffitto, completo di impianti elettrico, idrico (acqua calda e fredda) e fognario, termico elettrico interni, dotato di tre docce, tre WC, un lavabo a quattro rubinetti, boiler elettrico ed accessori. Compreso, trasporto, montaggio e smontaggio e preparazione della base in cls armata di appoggio Dimensioni orientative 2,40x2,70x2,40m Costo primo mese o frazione di mese Area di cantiere in sx WC primo mese SOMMANO cad BOX DI CANTIERE USO SERVIZIO IGIENICO SANITARIO realizzato da struttura di base, sollevata da terra, e elevato in profilati di acciaio presso piegati, copertura e tamponatura con pannello sandwich costituito da lamiera interna ed esterna e coibente centrale (minimo 40 mm) divisori interni a pannello sandwich, infissi in alluminio, pavimento in legno idrofugo rivestito in pvc,eventuale controsoffitto, completo di impianti elettrico, idrico (acqua calda e fredda) e fognario, termico elettrico interni, dotato di tre docce, tre WC, un lavabo a quattro rubinetti, boiler elettrico ed accessori. Compreso, trasporto, montaggio e smontaggio e preparazione della base in cls armata di appoggio Costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo Area di cantiere in sx					1,00	165,32	330,64
	- successivi 8 mesi Area di cantiere in dx - successivi 8 mesi	1,00		8,000 8,000		8,00 8,00		
	SOMMANO cad	.,00		5,500		16,00	87,68	1′402,88
9 28.A05.E10.00	RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete						·	·
	A RIPORTARE							21′964,08

Num.Ord.	DECICNATIONE DELLAVORI		DIME	NSIONI		Our mtità	ΙM	PORTI
TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
	RIPORTO							21′964,08
5	metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione. Nolo calcolato sullo sviluppo lineare nolo per il primo mese Area di cantiere in sx Recinzioni primo mese, montaggioe spostamento per diverse compatimentazioni Area di cantiere in dx Recinzione primo mese, area di		180,00			180,00		
	canteire Recinzione primo mese, pista di		150,00			150,00		
	accesso*(lung,=2*400)		800,00			800,00		
	SOMMANO m					1′130,00	3,67	4´147,10
10 28.A05.E10.01 0	RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione. Nolo calcolato sullo sviluppo lineare nolo per ogni mese successivo al primo Area di cantiere in sx Recinzione successivi 8 mesi Area di cantiere in dx Recinzione successivi 8 mesi, area di cantiere Recinzione successivi 8 mesi, pista di accesso*(lung.=2*400)	8,00 8,00 8,00	180,00 150,00 800,00			1´440,00 1´200,00 6´400,00 9´040,00	0,51	4´610,40
11 28.A20.H05.01 5	ESTINTORE PORTATILE a polvere chimica omologato D.M. 7 gennaio 2005 e UNI EN 3-7, montato a parete con idonea staffa e corredato di cartello di segnalazione. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il nolo, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, gli accessori di fissaggio, la manutenzione periodica, il ritiro a fine lavori e quanto altro necessario per dare il mezzo antincendio in efficienza per tutta la durata del cantiere. Estintore a							
	A RIPORTARE							30′721,58

TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI						IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
	RIPORTO							30′721,58
Arc n. <u>j</u> Arc n. <u>j</u>	rea di cantiere in dx 3 SOMMANO cad					3,00 3,00 6,00	15,99	95,94
28.A2o.H15.oo chi 5 200 pai cor seg inte gli sca gli ma fine ant la c po Are n.3	rea di cantiere in dx 3					3,00		
28.A20.F20.00 CA 5 coi mu (kir do: pur ter util dei pro imo o d ing sta Are n. 9	rea di cantiere in dx					5,00	21,11 82,67	126,66 826,70
	A RIPORTARE							31′770,88

Num.Ord.			DIME	NSIONI			I M	PORTI
TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
	RIPORTO							31′770,88
28.A20.F25.00 5	INTEGRAZIONE al contenuto della CASSETTA di PRONTO SOCCORSO, consistente in set completo per l'asportazione di zecche e altri insetti dalla cute, consistente in: pinzetta, piccola lente di ingrandimento, confezione di guanti monouso in lattice, sapone disinfettante ed ago sterile, quest'ultimo da utilizzarsi per rimuovere il rostro (apparato boccale), nel caso rimanga all'interno della cute. Area di cantiere in sx n. 20 Area di cantiere in dx n. 20 SOMMANO cad CARTELLONISTICA da applicare A MURO o su superfici lisce con indicazioni standardizzate di segnali di informazione, antincendio, sicurezza, pericolo, divieto, obbligo, realizzata mediante cartelli in alluminio spessore minimo 0,5 mm, leggibili da una distanza prefissata, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede la cartellonistica; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; le opere e le attrezzature necessarie al montaggio; lo smontaggio; l'allontanamento a fine fase di					20,000 20,000 40,000	13,78	31 ⁻ 770,88
	lavoro. Dimensioni minime indicative del cartello: LxH(cm). Distanza massima di percezione con cartello sufficientemente illuminato: d(m). Misurata cadauno per la durata della fase di lavoro.							
	Cartello LxH=50x70 cm - d=16m. Area di cantiere in sx	_				_		
	n. 10 cartelli per 9 mesi Area di cantiere in dx	9,00	10,00			90,00		
	n. 10 cartelli per 9 mesi	9,00	10,00			90,00		
	SOMMANO cad					180,00	1,38	248,40
16	CARTELLONISTICA da applicare A							
	A RIPORTARE							32′570,48

Num.Ord.			DIMEI	NSIONI			IMPORTI	
TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
	RIPORTO							32´570,48
28.A20.A20.0 05	MURO o su superfici lisce con indicazioni standardizzate di segnali di informazione, antincendio, sicurezza, pericolo, divieto, obbligo, realizzata mediante cartelli in alluminio spessore minimo 0,5 mm, leggibili da una distanza prefissata, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede la cartellonistica; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; le opere e le attrezzature necessarie al montaggio; lo smontaggio; l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni minime indicative del cartello: LxH(cm). Distanza massima di percezione con cartello sufficientemente illuminato: d(m). Misurata cadauno per la durata della fase di lavoro. Cartello LxH=35x12,50cm - d =4,00							
	m Area di cantiere in sx n. 10 cartelli per 9 mesi Area di cantiere in dx n. 10 cartelli per 9 mesi	9,00 9,00	10,00			90,00		
	SOMMANO cad					180,00	0,46	82,80
17 28.A10.D45.00 5	KIT PROFFESSIONALE, per sistemi anticaduta, composto da: imbracatura professionale con cosciali imbottiti e fascia lombare, doppio cordino in poliammide dotato di assorbitore di energia e moschettoni, elmetto di protezione in polietilene e zaino professionale in poliestere. dotazione professionale							
	Kit per n. 12 persone da impiegare					12,00		
	SOMMANO cad					12,00	183,69	2´204,28
18 P6.16.007.001 VENEZI	Nolo di barca o motscafo comprensivo di operatore abilitato all'uso, apposita autorizzazione alal navigazione, carburante, lubrificante, tutte le dotazioni di bordo previste dalla legge e quanto							
	A RIPORTARE							34′857,56

DEGIGNAZIONE DELL'AVORI		DIME	NSIONI		0 111	IMP	ORTI
DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
RIPORTO							34′857,56
altro necessario per il funzionamento della potenza superiore a 15 CV fino a 25 CV Si ipotizza un utilizzo complessivo di 30 ore durante le operazioni SOMMANO h					30,00	51,36	1′540,80
Scale da cantiere per ponteggi, composte da elementi tubolari zincati a caldo con incastro rapido su collegamenti ortogonali a quattro vie, rampe, gradini, pianerottoli, tavole femapiede e parapetti. Valutata a m di altezza per una larghezza utile di ogni rampa pari a 66 cm, una dimensione totale della scala in proiezione orizzontale pari a 460 cm x 180 cm ed una altezza raggiungibile di 80 m con ancoraggi ogni 6 m di altezza Per ogni mese successivo Scala di sicurezza pila 2 e 3, primo mese	2,00			4,500	9,00		
Scale da cantiere per ponteggi, composte da elementi tubolari zincati a caldo con incastro rapido su collegamenti ortogonali a quattro vie, rampe, gradini, pianerottoli, tavole femapiede e parapetti. Valutata a m di altezza per una larghezza utile di ogni rampa pari a 66 cm, una dimensione totale della scala in proiezione orizzontale pari a 460 cm x 180 cm ed una altezza raggiungibile di 80 m con ancoraggi ogni 6 m di altezza Per					9,00	15,17	136,53
ogni mese successivo Scale di sicurezza pila 2 e 3, successivi 2 mesi SOMMANO m*mese Riunioni, comunicazioni, presenza di personale a sovrintendere l'uso comune, predisposizione specifica di elaborati progettuali e/o relazioni etc	2,00	2,00		4,500	18,00	1,30	23,40
ogni mo Scale d success Riunior o di perso comuni di elabo	ese successivo i sicurezza pila 2 e 3, iivi 2 mesi SOMMANO m*mese ni, comunicazioni, presenza onale a sovrintendere l'uso e, predisposizione specifica orati progettuali e/o	ses successivo i sicurezza pila 2 e 3, sivi 2 mesi 2,00 SOMMANO m*mese ni, comunicazioni, presenza onale a sovrintendere l'uso e, predisposizione specifica orati progettuali e/o ni etc	ese successivo i sicurezza pila 2 e 3, sivi 2 mesi 2,00 2,00 SOMMANO m*mese ni, comunicazioni, presenza ponale a sovrintendere l'uso e, predisposizione specifica prati progettuali e/o ni etc	sese successivo i sicurezza pila 2 e 3, sivi 2 mesi 2,00 2,00 SOMMANO m*mese ni, comunicazioni, presenza onale a sovrintendere l'uso e, predisposizione specifica orati progettuali e/o ni etc	ese successivo i sicurezza pila 2 e 3, sivi 2 mesi 2,00 2,00 4,500 SOMMANO m*mese ni, comunicazioni, presenza onale a sovrintendere l'uso e, predisposizione specifica orati progettuali e/o ni etc	ese successivo i sicurezza pila 2 e 3, sivi 2 mesi SOMMANO m*mese ii, comunicazioni, presenza conale a sovrintendere l'uso e, predisposizione specifica corati progettuali e/o ni etc	ese successivo i sicurezza pila 2 e 3, sivi 2 mesi SOMMANO m*mese 18,00 1,3

TARIFFA DESIGNACIONE DELLAVORI parug. lung. larg. Hi/peso Unitario TOTALE	Num.Ord.			DIME	NSIONI			ΙM	PORTI
n. 2 ore per 2 persone ogni i 5 giorni per tutta la durata del cantiere SOMMANO cad Parziale LAVORI A CORPO euro TOTALE euro CERNUSCO SUL NAVICLIO (MI), 10/o6/2021 Il Tecnico		DESIGNAZIONE DEI LAVORI	par.ug.	lung.	larg.	H/peso	Quantità	unitario	TOTALE
Der tutta la durata del cantiere 2,00 2,00 18,000 72,00 35,00 2'520,0 73,00 35,00 2'520,0 70,700		RIPORTO							36′558,29
Parziale LAVORI A CORPO euro TOTALE euro CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021 Il Tecnico		n. 2 ore per 2 persone ogni 15 giorni per tutta la durata del cantiere	2,00	2,00		18,000	72,00		
TOTALE euro CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021 Il Tecnico		SOMMANO cad					72,00	35,00	2´520,00
CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021 Il Tecnico		Parziale LAVORI A CORPO euro							39 [°] 078,29
10/06/2021 II Tecnico III Tecnico		TOTALE euro							39′078,29
		Il Tecnico							
A RIPORTARE		A RIPORTARE							

ALLEGATO "D"

Comune di COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA

Provincia di VERBANIA

PLANIMETRIA DI CANTIERE

tavole esecutive di progetto

OGGETTO: TRAVERSA DELLA MIORINA: LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER

IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DELLA RITENUTA - INTERVENTO

SULLE CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA PIEMONTESE

COMMITTENTE: CONSORZIO DEL TICINO.

CANTIERE: COMUNE CASTELLETTO TICINO, COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA

MIORINA (VERBANIA)

CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI), 10/06/2021

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA								
(Ingegnere Marsili Massimo)								
per presa visione								
IL COMMITTENTE								
(Direttore Bellani Doriana)								

Ingegnere Marsili Massimo

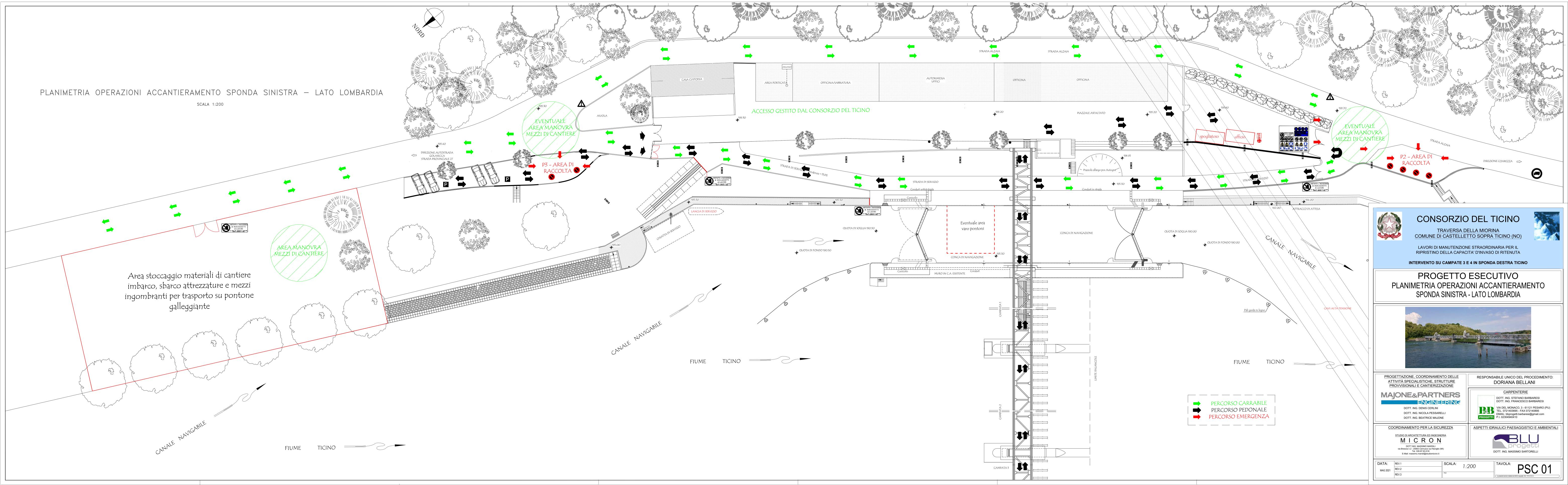
Via Brescia, 2

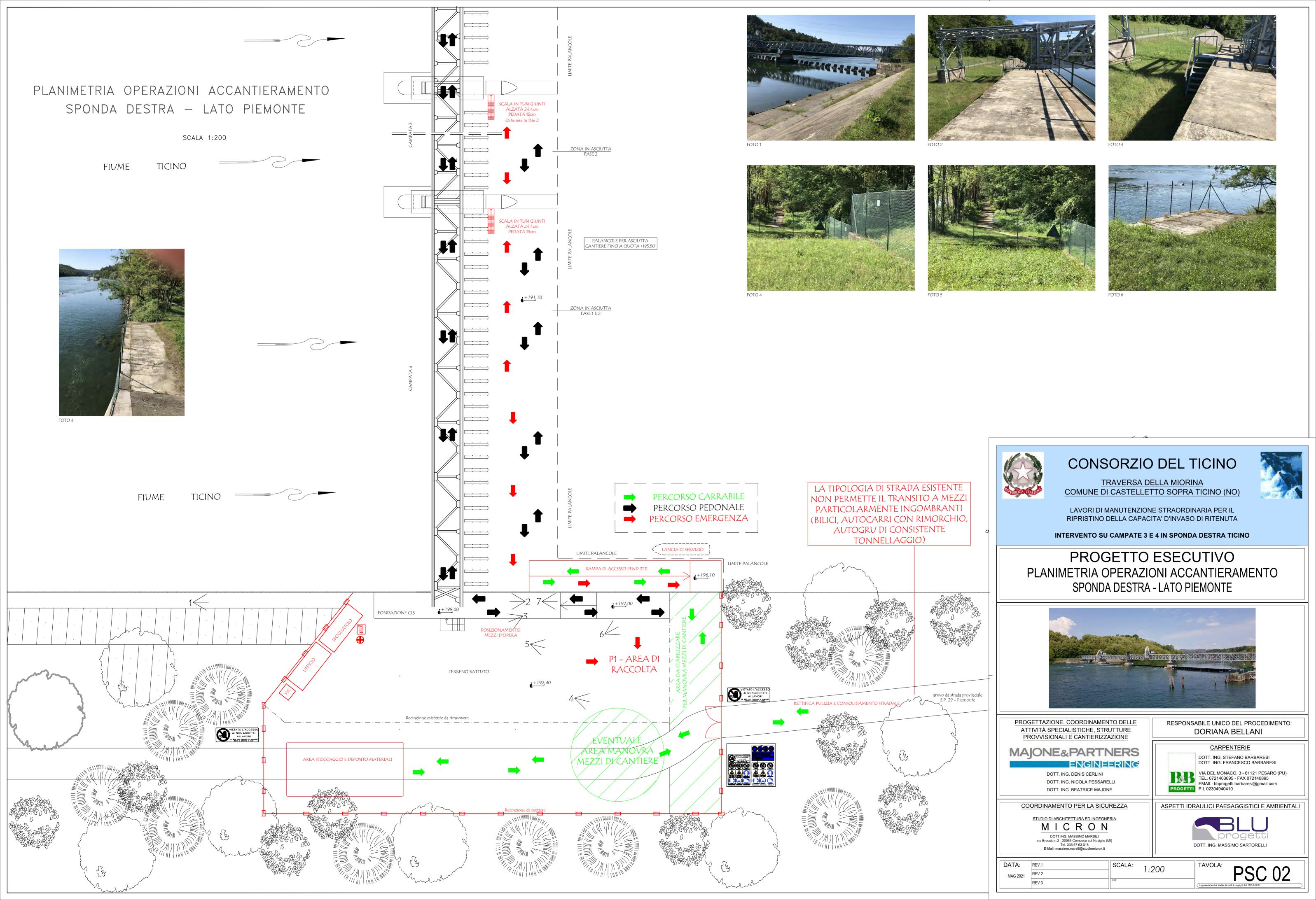
20063 Cernusco s/N (Milano)

Tel.: +39 335.73.51.626 - Fax: +39 02.92.10.44.61

E-Mail: massimo.marsili@studiomicron.it

CerTus by Guido Cianciulli - Copyright ACCA software S.p.A.





Comune di COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA

Provincia di VERBANIA

FASCICOLO DELL'OPERA

MODELLO SEMPLIFICATO

(Decreto Interministeriale 9 settembre 2014, Allegato IV)

OGGETTO:

TRAVERSA DELLA MIORINA: LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER

IL RIPRISTINO DELLA CAPACITA' D'INVASO DELLA RITENUTA - INTERVENTO

SULLE CAMPATE 3 E 4 IN SPONDA PIEMONTESE

COMMITTENTE:

CONSORZIO DEL TICINO.

CANTIERE:

COMUNE CASTELLETTO TICINO, COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA (VERBANIA)

CERNUSCO SUL NAVIGLIO, 10/06/2021

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA

(Ingegnere Marsili Massimo)

Ingegnere Marsili Massimo

Via Brescia, 2

20063 Cernusco s/N (Milano)

Tel.: +39 335.73.51.626 - Fax: +39 02.92.10.44.61

E-Mail: massimo.marsili@studiomicron.it

CerTus by Guido Cianciulli - Copyright ACCA software S.p.A.

- Pag. 2

STORICO DELLE REVISIONI

0	10/06/2021	PRIMA EMISSIONE	CSP	
REV	DATA	DESCRIZIONE REVISIONE	REDAZIONE	Firma

Scheda I: Descrizione sintetica dell'opera ed individuazione dei soggetti interessati

Descrizione sintetica dell'opera

Le opere previste nel presente intervento riguardano la sostituzione integrale delle ventole mobili tipo Chanoine che costituiscono l'organo di ritenuta dello sbarramento della Miorina sito nel comune di Golasecca in provincia di Varese; tale manufatto, con la regolazione delle 120 portine che costituiscono le quattro campate, con la mezzeria che divide le Regioni Lombardia e Piemonte, opera la regolazione delle acque del lago Maggiore modificando la portata del fiume Ticino anche per permettere l'utilizzo irriguo ed idroelettrico oltre che per regimare le onde di piena e le siccità provenienti dal Lago Maggiore posto a monte della traversa..

Dal punto di vista esecutivo si opererà, in questa seconda fase , per non interrompere il deflusso delle acque del lago, soltanto sulle ventole relative alle due campate dello sbarramento prospicienti la sponda piemontese, posto che sono già state progettate ed in esecuzione quelle sulle due campate lombarde.

Tale opera si è resa necessaria a causa della corrosione, sempre più incipiente, delle ventole per le quali le operazioni di sicurezza, sott'acqua, creano delle difficoltà insormontabili per la loro esecuzione. A tal fine si è scelto infatti di operare la sostituzione con del materiale - acciaio inox - molto più resistente ed affidabile rispetto al preesistente.

Le procedure di lavoro descritte nel CSA prevedono la messa in asciutta del corso d'acqua , per mezzo di opere provvisionali come palancole e cassoni, prima della campata 4 e, successivamente, anche della campata 32 in maniera da poter eseguire le lavorazioni con mezzi passanti sopra le fondazioni della diga e senza la presenza d'acqua.

Terminate le opere provvisionali avverrà lo smontaggio di tutti i componenti che saranno sostituiti o sabbiati in officina - ventola, cavalletto, puntone, soglia e minuteria varia - e la rimessa in pristino di quelli oggetto di sola manutenzione - cremagliera e poco altro-. Dalle officine di produzione, già pronti, arriveranno poi i nuovi componenti che saranno assemblati in opera secondo le tecniche individuate in fase di progetto e da realizzare secondo tempi contingentati e stabiliti al fine di evitare il periodo di morbida. e possibili sofferenze all'andamento stagionale del corso d'acqua.

Durata effettiva dei lavori		
Inizio lavori: 15/07/2022	Fine lavori:	10/04/2023

Indirizzo de	el cantiere				
Indirizzo:	COMUNE CASTELLETTO TICINO				
CAP:		Città:	COMUNE DI CASTELLETTO TICINO - DIGA MIORINA	Provincia:	VERBA NIA

Committente	
ragione sociale:	CONSORZIO DEL TICINO
indirizzo:	CORSO DI PORTA NUOVA,18 20121 MILANO [MI]
telefono:	02/29004722
nella Persona di:	
cognome e nome:	Bellani Doriana
indirizzo:	Corso di Porta Nuova 18 Milano [MI]
cod.fisc.:	80130230156
tel.:	02/29004722

cognome e nome: Majone Beatrice

indirizzo: Via Inama 20100 Milano [MI]

tel.: +39.02.70120918

mail.: bmajone@studiomajione.it

Direttore	dei	Lavori

cognome e nome: Majone Beatrice

indirizzo: Via Inama 20100 Milano [MI]

tel.: +39.02.70120918

mail.: bmajone@studiomajione.it

Responsabile dei Lavori

cognome e nome: Bellani Doriana

indirizzo: Corso di Porta Nuova 18 20121 Milano [MI]

tel.: 02/29004722

mail.: regolazione@ticinoconsorzio.it

Coordinatore Sicurezza in fase di progettazione

cognome e nome: Marsili Massimo

indirizzo: Via Brescia, 2 20063 Cernusco s/N [Milano]

cod.fisc.: MRSMSM55D03H501F tel.: +39 335.73.51.626

mail.: massimo.marsili@studiomicron.it

Coordinatore Sicurezza in fase di esecuzione

cognome e nome:

Marsili Massimo

indirizzo: Via Brescia, 2 20063 Cernusco s/N [Milano]

cod.fisc.: MRSMSM55D03H501F tel.: +39 335.73.51.626

mail.: massimo.marsili@studiomicron.it

XXXXXXXXX

01 STRUTTURE CIVILI E INDUSTRIALI

01.01 Manufatti in acciaio inox

Si definiscono strutture in elevazione gli insiemi degli elementi tecnici del sistema edilizio aventi la funzione di resistere alle azioni di varia natura agenti sulla parte di costruzione fuori terra, trasmettendole alle strutture di fondazione e quindi al terreno. In particolare le strutture verticali sono costituite da aste rettilinee snelle collegate fra loro in punti detti nodi secondo una disposizione geometrica realizzata in modo da formare un sistema rigidamente indeformabile. Le strutture in acciaio si possono distinguere in: strutture in carpenteria metallica e sistemi industrializzati. Le prime, sono caratterizzate dall'impiego di profilati e laminati da produzione siderurgica e successivamente collegati medianti unioni (bullonature, saldature, ecc.); le seconde sono caratterizzate da un numero ridotto di componenti base assemblati successivamente a seconde dei criteri di compatibilità.

01.01.01 Componenti in acciaio

Le porte Chanoine in questione sono strutture in acciaio inox formate da un insieme di profilati pantografati ed in fusione rivestiti da una lamiera continua che vengono vincolate in modo da realizzare una barriera all'acqua attraverso elementi resistenti e indeformabili. Sono costituite da due elementi continui chiamati correnti e da un'anima scomposta in elementi lineari, disposti in verticale ed inclinati. Gli elementi verticali vengono definiti montanti mentre quelli inclinati diagonali. Entrambi gli elementi devono assorbire le sollecitazioni tangenziali che nascono con l'inflessione a carico dei correnti determinandone lo scorrimento relativo di quest'ultimi. In considerazione del meccanismo resistente della ventola si possono ridurre il numero delle aste e disporle in triangolazioni semplici, con lati e angoli simili per assicurare una uniforme distribuzione degli sforzi. Sono adatte per superare le spinte dell'acqua a cui sono sottoposte e inoltre possono essere movimentte al fine di modificare la portata d'acqua passante da monte a valle a seconda dell'inclinazione rispetto alla posizione verticale (di chiusura). Tali manufatti, già testati da oltre sessanta anni di utilizzo, verranno sostituiti con materiale pià affidabile e resitente nel tempo (acciaio inox), nella stessa tipologia e forma.

Scheda II-1

Tipologia dei lavori	Codice scheda	01.01.01.01

Tipo di intervento	Rischi individuati
Interventi sulle strutture: Gli interventi riparativi dovranno effettuarsi a secondo del tipo di anomalia riscontrata e previa diagnosi delle cause del difetto accertato.	Caduta dall'alto; Caduta di materiale dall'alto o a livello; Investimento, ribaltamento; Movimentazione manuale dei carichi; Punture, tagli, abrasioni; Scivolamenti, cadute a livello,
Le prove di funzionamento - scorrimento sulla cremagliera, rotazione alla base, controllo del mantelo - dovranno essere eseguite mensilmente metteno in atto tutte quelle operazioni che possano servire ad evitare malfunzionamenti [quando occorre]	annegamento

Informazioni per imprese esecutrici e lavoratori autonomi sulle caratteristiche tecniche dell'opera progettata e del luogo di lavoro

Punti critici	Misure preventive e protettive in dotazione dell'opera	Misure preventive e protettive ausiliarie
Accessi ai luoghi di lavoro	Scale fisse a pioli con inclinazione < 75°	Ponteggi; Trabattelli; Scale.
Sicurezza dei luoghi di lavoro	Linee di ancoraggio per sistemi anticaduta; Dispositivi di ancoraggio per sistemi anticaduta; Dispositivi di aggancio di	Parapetti; Cintura di sicurezza; Imbracatura, cordini; Occhiali, visiere o schermi; Scarpe di

	parapetti provvisori	sicurezza; Casco o elmetto; Guanti.
Impianti di alimentazione e di scarico	Prese elettriche a 220 V protette da differenziale magneto-termico	Impianto elettrico di cantiere; Impianto di adduzione di acqua.
Approvvigionamento e movimentazione materiali		Zone stoccaggio materiali.
Approvvigionamento e movimentazione attrezzature		Deposito attrezzature.
Igiene sul lavoro		Gabinetti; Locali per lavarsi.
Interferenze e protezione terzi		Recinzioni di cantiere; Segnaletica di sicurezza; Giubbotti ad alta visibilità.

Tavole Allegate

01.01.02 Tinteggiature e decorazioni

La vasta gamma delle tinteggiature o pitture varia a secondo delle superficie e degli ambienti dove trovano utilizzazione. Per gli ambienti interni di tipo rurale si possono distinguere le pitture a calce, le pitture a colla, le idropitture, le pitture ad olio; per gli ambienti di tipo urbano si possono distinguere le pitture alchidiche, le idropitture acrilviniliche (tempere); per le tipologie industriali si hanno le idropitture acriliche, le pitture siliconiche, le pitture epossidiche, le pitture viniliche, ecc. Le decorazioni trovano il loro impiego particolarmente per gli elementi di finitura interna o comunque a vista. La vasta gamma di materiali e di forme varia a secondo dell'utilizzo e degli ambienti d'impiego. Possono essere elementi prefabbricati, lapidei, gessi, laterizi, ecc.

Scheda II-1

Tipologia dei lavori	Codice scheda	01.01.02.01
Manutenzione		

Tipo di intervento	Rischi individuati
Verniciatura: Ritinteggiature delle superfici con nuove pitture previa carteggiatura e sverniciatura, e preparazione del fondo mediante applicazione di appositi prodotti antirugginei. Le modalità di ritinteggiatura, i prodotti, le attrezzature variano comunque in funzione delle superfici e dei materiali costituenti. [quando occorre]	Caduta dall'alto; Scivolamenti, cadute a livello; Inalazione polveri, fibre; annegamento

Informazioni per imprese esecutrici e lavoratori autonomi sulle caratteristiche tecniche dell'opera progettata e del luogo di lavoro

Punti critici	Misure preventive e protettive in dotazione dell'opera	Misure preventive e protettive ausiliarie
Accessi ai luoghi di lavoro		Trabattelli; Ponti su cavalletti.
Sicurezza dei luoghi di lavoro		Parapetti; Scarpe di sicurezza; Guanti; Maschera antipolvere, apparecchi filtranti o isolanti.
Impianti di alimentazione e di scarico	Prese elettriche a 220 V protette da differenziale magneto-termico	
Approvvigionamento e movimentazione materiali		Zone stoccaggio materiali.
Approvvigionamento e movimentazione attrezzature		Deposito attrezzature.
Igiene sul lavoro	Saracinesche per l'intercettazione dell'acqua potabile	Gabinetti; Locali per lavarsi.
Interferenze e protezione terzi		

Tavole Allegate

Scheda II-3: Informazioni sulle misure preventive e protettive in dotazione dell'opera necessarie per pianificare la realizzazione in condizioni di sicurezza e modalità di utilizzo e di controllo dell'efficienza delle stesse

Scheda II-3

Codice scheda	MP001						
Interventi di manutenzione da effettuare	Periodicità interventi	Informazioni necessarie per pianificarne la realizzazione in sicurezza	Misure preventive e protettive in dotazione dell'opera previste	Verifiche e controlli da effettuare	Periodicità controlli	Modalità di utilizzo in condizioni di sicurezza	Rif. scheda II:
1) Sostituzione delle prese.	1) a guasto	Da realizzarsi durante la fase di messa in opera di tutto l'impianto elettrico.	Prese elettriche a 220 V protette da differenziale magneto-termico	Verifica e stato di conservazione delle prese	1) 1 anni	Autorizzazione del responsabile dell'edificio. Utilizzare solo utensili elettrici potatili del tipo a doppio isolamento; evitare di lasciare cavi elettrici/prolunghe a terra sulle aree di transito o di passaggio.	
Ripristino strati di protezione o sostituzione degli elementi danneggiati. Ripristino serraggi bulloni e connessioni metalliche.	1) quando occorre 2) 2 anni	I dispositivi di ancoraggio della linea di ancoraggio devono essere montati contestualmente alla realizzazione delle parti strutturali dell'opera su cui sono previsti. Le misure di sicurezza adottate nei piani di sicurezza, per la realizzazione delle strutture, sono idonee per la posa dei dispositivi di ancoraggio. Se la linea di ancoraggio è montata in fase successiva alla realizzazione delle strutture si dovranno adottare adeguate misure di sicurezza come ponteggi, trabattelli, reti di protezione contro la possibile caduta dall'alto dei lavoratori.	Linee di ancoraggio per sistemi anticaduta	1) Verifica dello stato di conservazione (ancoraggi strutturali).	1) quando occorre	L'utilizzo dei dispositivi di ancoraggio deve essere abbinato a un sistema anticaduta conforme alle norme tecniche armonizzate.	
 Ripristino e/o sostituzione degli elementi di connessione dei corrimano. Ripristino e/o sostituzione dei pioli rotti con elementi analoghi. Ripristino serraggi bulloni e connessioni metalliche. 	1) quando occorre 2) quando occorre 3) 2 anni 4) quando occorre	Le scale fisse a pioli che hanno la sola funzione di permettere l'accesso a parti dell'opera, come locali tecnici, coperture, ecc, per i lavori di manutenzione, sono da realizzarsi durante le fasi di completamento dell'opera. Le	Scale fisse a pioli con inclinazione < 75°	 Verifica della stabilità e del corretto serraggio di balaustre e corrimano. Controllo periodico delle parti in vista delle strutture (fenomeni di corrosione). 	1) 1 anni 2) 1 anni	Il transito, sulle scale, dei lavoratori, di materiali e attrezzature è autorizzato previa informazione da parte dell'impresa della portanza massima delle scale.	

4) Sostituzione degli elementi rotti con altri analoghi e dei relativi ancoraggi.		misure di sicurezza da adottare sono le medesime previste nei piani di sicurezza per la realizzazione delle scale fisse a gradini. Nel caso non sia più possibile sfruttare i sistemi adottati nei piani di sicurezza per le altre lavorazioni, verificare comunque che siano disposti idonei sistemi di protezione contro la possibile caduta dall'alto dei lavoratori (ponteggi, parapetti o sistemi equivalenti).					
Ripristino strati di protezione o sostituzione degli elementi danneggiati. Ripristino serraggi bulloni e connessioni metalliche.	1) quando occorre 2) 2 anni	I dispositivi di ancoraggio devono essere montati contestualmente alla realizzazione delle parti strutturali dell'opera su cui sono previsti. Le misure di sicurezza adottate nei piani di sicurezza, per la realizzazione delle strutture, sono idonee per la posa dei dispositivi di ancoraggio.	Dispositivi di ancoraggio per sistemi anticaduta	Verifica dello stato di conservazione (ancoraggi strutturali).	1) 1 anni	L'utilizzo dei dispositivi di ancoraggio deve essere abbinato a un sistema anticaduta conforme alle norme tecniche armonizzate.	
Ripristino strati di protezione o sostituzione degli elementi danneggiati. Ripristino serraggi bulloni e connessioni metalliche.	1) quando occorre 2) 2 anni	I dispositivi di aggancio dei parapetti di sicurezza devono essere montati contestualmente alla realizzazione delle parti strutturali dell'opera su cui sono previsti. Le misure di sicurezza adottate nei piani di sicurezza, per la realizzazione delle strutture, sono idonee per la posa dei ganci.	Dispositivi di aggancio di parapetti provvisori	1) Verifica dello stato di conservazione (ancoraggi strutturali).	1) quando occorre	Durante il montaggio dei parapetti i lavoratori devono indossare un sistema anticaduta conforme alle norme tecniche armonizzate.	
1) Sostituzione delle saracinesche.	1) a guasto	Da realizzarsi durante la fase di messa in opera di tutto l'impianto idraulico.	Saracinesche per l'intercettazione dell'acqua potabile	Verifica e stato di conservazione dell'impianto	1) 1 anni	Autorizzazione del responsabile dell'edificio	

Scheda III-1: Elenco e collocazione degli elaborati tecnici relativi all'opera nel proprio contesto			
Le schede III-1, III-2 e III-3 non sono state stampate perché all'interno del fascicolo non sono stati indicati elaborati tecnici.			

ELENCO ALLEGATI

QUADRO RIEPILOGATIVO INERENTE GLI OBBLIGHI DI TRASMISSIONE					
Il presente documento è composto da n12 pagine.					
II C.S.P. trasmette al Committente	il presente FO per la sua presa in considerazione.				
Data	Firma del C.S.P.				
Il committente, dopo aver preso in consider in corso d'opera	razione il fascicolo dell'opera, lo trasmette al C.S.E. al fine della sua modificazione				
Data	Firma del committente				
3. Il C.S.E., dopo aver modificato il fascicolo dell'opera durante l'esecuzione, lo trasmette al Committente al fine della sua presa in considerazione all'atto di eventuali lavori successivi all'opera. Data Firma del C.S.E					
4. Il Committente per ricevimento del fascicolo dell'opera					
Data	Firma del committente				

INDICE

STORICO DELLE REVISIONI		
Scheda I: Descrizione sintetica dell'opera ed individuazione dei soggetti inte	eressati pag.	4
Scheda II-1: Misure preventive e protettive in dotazione dell'opera ed ausilia	rie pag.	6
01 STRUTTURE CIVILI E INDUSTRIALI	pag.	6
01.01 Manufatti in acciaio inox	pag.	6
01.01.01 Componenti in acciaio	pag.	6
01.01.02 Tinteggiature e decorazioni	pag.	7
Scheda II-3: Informazioni sulle misure preventive e protettive in dotazione de necessarie per pianificare la realizzazione in condizioni di sicurezza e moda	_	
utilizzo e di controllo dell'efficienza delle stesse	pag.	9
Scheda III-1: Elenco e collocazione degli elaborati tecnici relativi all'opera ne	el proprio	
contesto	pag.	<u>11</u>
ELENCO ALLEGATI	pag.	12
QUADRO RIEPILOGATIVO INERENTE GLI OBBLIGHI DI TRASMISSIONE	pag.	12

CERNUSCO SUL NAVIGLIO, 10/06/2021

Firma	